



ТП-22С МАРКА 1



турбинное масло, предназначенное для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов высокооборотных турбин. Изготавливается с применением высококачественных базовых компонентов и современных ингибиторов коррозии и пассиваторов металлов, что увеличивает срок службы смазочного материала и сохраняет ресурс оборудования.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Преимущества

- Высокая стабильность против окисления → образует минимальное количество кислот, вызывающих коррозию в процессе эксплуатации → сохранение срока службы турбин
- Стабильность к формированию отложений → минимизация образования лаковых и шламовых отложений в процессе эксплуатации → снижение вероятности внеплановых простоев оборудования
- Отличная деэмульгирующая способность → быстрое отделение воды из системы смазки → возможность работы в условиях обводнения масла
- Высокая защита от коррозии → эффективные ингибиторы коррозии надежно защищают подшипники и внутренние части турбин от продуктов окисления масла и ржавления → снижение затрат на дополнительное обслуживание
- Пассивация металлов → эффективные пассиваторы активно подавляют каталитическое воздействие металлов, защищая масло от окисления → возможность увеличения межсервисных интервалов

Техническая консультация

Типичные физико-химические характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Показатели	Метод	ТП-22С марка 1
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С при 50 °С	ГОСТ 33	31,4 21,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	215
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,05
Стабильность против окисления при 150 °С, 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч: массовая доля осадка, % кислотное число, мг КОН/г летучие низкомолекулярные кислоты, мг КОН/г	ГОСТ 981	0,004 0,1 0,03
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	872
Время деэмульсации, с	ГОСТ 12068	100

По вопросам приобретения ТП-22С МАРКА 1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов