



BT6/BK-36 – слоистый материал на основе листов титанового сплава BT6ч. и слоев углепластика, рекомендован для усиления обшивки кессона крыла самолета, в качестве переходной зоны соединения деталей и агрегатов из углепластика с металлическим силовым набором.

[Техническая консультация](#)

Свойства титаноуглепластика и титанового сплава

Свойства	Значения свойств материалов	
	титаноуглепластика	сплава BT6ч.
Плотность, г/см ³	3,5	4,5
Предел прочности при растяжении, МПа	830	850 (?0,2)
Модуль упругости при растяжении, ГПа	102	110
Предел прочности при сжатии, МПа	800	900 (?0,2)
Скорость роста трещины усталости (СРТУ), мм/цикл, при D?, кг/мм ³ /2 :		
100	0,16	1,0
150	0,13	2,4
200	0,12	3,5
Выносливость клепаных и болтовых соединений при ?max=450 МПа, кцикл	24	?
Логарифмический декремент затухания при изгибных колебаниях, %	0,95	0,50

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Свойства титаноуглепластика и титанового сплава

Свойства	Значения свойств материалов	
	титаноуглепластика	сплава ВТ6ч.
Плотность, г/см ³	3,5	4,5
Предел прочности при растяжении, МПа	830	850 (?0,2)
Модуль упругости при растяжении, ГПа	102	110
Предел прочности при сжатии, МПа	800	900 (?0,2)
Скорость роста трещины усталости (СРТУ), мм/цикл, при D?, кг/мм ³ /2 :		
100	0,16	1,0
150	0,13	2,4
200	0,12	3,5
Выносливость клепаных и болтовых соединений при ?max=450 МПа, кцикл	24	?
Логарифмический декремент затухания при изгибных колебаниях, %	0,95	0,50

По вопросам приобретения **ВТ6/ВК-36** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов