



Титан(4) оксид для позисторов осч 9-2

**Формула:**

TiO<sub>2</sub>

**Синоним:**

Двуокись титана осч 9-2

**Внешний вид:**

белый порошок

**ГОСТ:**

ТУ-6-09-01-629-83

**Фасовка:**

п/э пакеты по 5 кг

**Область применения:**

Радиоэлектроника , радиокерамика, производство пьезокерамики.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

- диоксид титана (TiO2) осч 7-5 ТУ 6-09-01-640-84 для волоконной оптики,
- диоксид титана (TiO2) осч 7-3 ТУ 6-09-3811-79 для стекловарения,
- диоксид титана (TiO2) осч 9-2 ТУ 6-09-01-629-83 для позисторов диоксид титана (TiO2) марка РК ТУ 301-10-020-90.

Качество продукции подтверждается сертифицированными лабораториями и лабораторией SGS (Германия). Начиная с 2004 года наше предприятие является единственным в России, выпускающим диоксид титана марки осч (особо чистый).

[Техническая консультация](#)

Продукт имеет следующие показатели качества:

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА	
		ОСЧ 7-3	ОСЧ 7-5
1	Массовая доля, основного в-ва, %, не менее	99,99	99,999
2	Массовая доля потерь при прокаливании, % не более	0,5	0,3
3	Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более		0,01
4	Массовая доля общей серы (в пересчете на SO4), %, не более	2*10-2	2*10-2
5	Массовая доля железа (Fe), %, не более	1*10-3	3*10-5
6	Массовая доля меди (Cu), %, не более	5*10-5	5*10-6
7	Массовая доля марганца (Mn), %, не более	5*10-6	5*10-6
8	Массовая доля никеля (Ni), %, не более	5*10-5	5*10-6
9	Массовая доля кобальта (Co), %, не более	5*10-5	2*10-6
10	Массовая доля ванадия (V), %, не более	5*10-5	5*10-6



11	Массовая доля хрома (Cr), %, не более	5*10-5	2*10-6
12	Типичный размер частиц, мкм	5-10	5-10

100% рутильная форма. Типичный размер частиц 10-15 мкм. Порошок очень однороден, внешний вид чисто-белый.

#### **Области применения диоксида титана осч 7-5:**

- Производство волоконной оптики
- Точная оптика и оптические приборы
- Электроника (производство плазменных панелей)
- Специальная химия
- Производство медицинских приборов
- Выращивание монокристаллов

#### **Области применения диоксида титана осч 7-3:**

- Производство оптических элементов
- Радиоэлектроника
- Производство пьезокерамики

#### **Области применения диоксида титана осч 9-2:**

- Радиоэлектроника , радиокерамика, производство пьезокерамики

#### **Области применения диоксида титана марки РК:**

- Производство электрокерамики



- Производство пьезокерамики
- Производство твердых сплавов

Техническая консультация

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ осч 9-2**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ТРЕБОВАНИЯ ТУ
1	Массовая доля потерь при прокаливании, % не более	0,5
2	Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	2*10 <sup>-2</sup>
3	Массовая доля сульфатов (S), %, не более	0,5
4	Массовая доля алюминия (Al), %, не более	2*10 <sup>-3</sup>
5	Массовая доля железа (Fe), %, не более	1*10 <sup>-3</sup>
6	Массовая доля меди (Cu), %, не более	1*10 <sup>-4</sup>
7	Массовая доля марганца (Mn), %, не более	1*10 <sup>-4</sup>
8	Массовая доля натрия (Na), %, не более	1*10 <sup>-2</sup>
9	Массовая доля никеля (Ni), %, не более	1*10 <sup>-4</sup>
10	Массовая доля кобальта (Co), %, не более	1*10 <sup>-4</sup>
11	Массовая доля ванадия (V), %, не более	1*10 <sup>-3</sup>
12	Массовая доля хрома (Cr), %, не более	1*10 <sup>-4</sup>
13	Типичный размер частиц, мкм	12-15 мкм

По вопросам приобретения Титан(4) оксид для позисторов осч 9-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов