



Состав: Тиксон Р-6-EF состоит из раствора реактивных полимеров и пигментов в толуоле, МИБК, ароматических и парафиновых углеводородов. Не содержит отчетных уровней свинца или других токсичных тяжелых металлов, хлорированных растворителей и озоноразрушающих химикатов.

Эластомеры(однослойное нанесение)

NR, NBR, CR.

Субстраты

Тиксон Р-6-EF обладает адгезией к стали горячего и холодного проката, нержавеющей стали, алюминию, латунированным и оцинкованным металлам, а также к термопластам, таким, как полиамиды и полиэфиры.

Пресс-форма и вулканизация

Тиксон Р-6-EF может использоваться при любом методе вулканизации. Рекомендованная температура вулканизации – от 120оС до 230оС (от 250оF до 450оF).

Устойчивость к воздействию окружающей среды

Система соединения резина-металл с использованием Тиксон Р-6-EF имеет высокую устойчивость к вредному воздействию окружающей среды, например к влажности и коррозии. При правильном применении соединение резина-металл также будет устойчиво к температурному воздействию, к взаимодействию с солью, маслом и водой. Тиксон Р-6-EF обладает превосходной устойчивостью к гликолю.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Подготовка поверхности субстрата

Правильная подготовка поверхности необходима для достижения прочного, высокого качества соединения.

Следом за обезжириванием провести механическую или химическую предварительную обработку. Обычным способом для предварительной обработки является пескоструйная обработка и фосфатирование. Прочие данные указаны в «Руководстве по приготовлению субстратов»; при необходимости получения копии данного руководства, связывайтесь с коммерческим представителем компании «Ром энд Хаас».

Размешивание и разбавление

Растворители: следует использовать толуол или ксилол в качестве растворителя, наиболее предпочтительно использовать смесь 1 части ароматических растворителей и 1 части МИБК.

Сначала тщательно перемешайте Тиксон Р-6-ЕF в лопадном смесителе. При наступлении разжижения при постоянном помешивании к клею медленно добавить разбавитель.

В процессе распыления или макания, продолжать размешивать Тиксон Р-6-ЕF, чтобы предотвратить оседание диспергированного вещества на дно. Это обеспечит однородность смеси адгезива.

Нанесение адгезива

Тиксон Р-6-ЕF можно наносить кистью, маканием, распылением или прочими методами. При распылении, вязкость может быть снижена либо разбавлением, либо нагреванием, например, до 40°C/105°F.

Методы нанесения

С помощью кисти:

Соотношение: используется неразбавленным.

Макание:

Соотношение: 1 часть по весу связующего вещества + 0,1-0,3 частей разбавителя.



Тиксон Р-6-EF

Разбрызгивание:

Соотношение: 1 часть по весу связующего вещества + 0,5-1,0 частей разбавителя.

Вязкость: при 25°C/77°F.

14-16 сек (DIN-4-cup)

18-21 сек (Ford-4-cup)

Пистолет для распыления: могут использоваться большинство пистолетов. Сопло: прим. 1 мм

Давление: 2-4 бар

Время сушки

Время сушки примерно от 45 до 60 мин. при 20°C/68°F.

При сушке при более высоких температурах соответственно уменьшается время сушки, например 5 мин. при 80°C/176°F. Нагретый циркулирующий воздух способствует ускорению сушки.

Не сушить при температуре выше 120°C/250°F.

Предполагаемая толщина адгезионной пленки

Толщина сухой пленки Тиксон Р-6-EF должна составлять от 8 до 10 микрон (0,3-0,4 мм).

Устойчивость адгезионной пленки

Тиксон Р-6-EF обладает отличной стабильностью сухой пленки. Детали, покрытые Тиксон Р-6-EF, могут храниться в течение нескольких недель, если они защищены от загрязнений.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Тиксон Р-6-EF

Расчетное покрытие

При толщине сухой пленки в 8 микрон (0,3 мм), 1 кг Тиксон Р-6-EF покрывает 20 кв.м. субстрата (925 кв. футов/галлон) .

Устойчивость к воздействию температуры

В зависимости от состава каучука, обработанные детали можно просушить в течение 5 минут при 160°C/320°F без ущерба для качества соединения.

Рекомендации по хранению

Хранить контейнеры плотно закрытыми. Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и источников возгорания. Перед открытием, перемешиванием, разливанием или опорожнением контейнеры следует поставить на землю и закрепить.

Гарантийный срок хранения

Срок хранения Тиксон Р-6-EF минимум 18 месяцев при условии хранения в неоткрытом виде при температуре ниже 25°C/77°F. Если продукт хранится свыше рекомендованного срока, перед использованием необходимо провести контроль качества. Данная проверка должна включать опробование и оценку типичных физических свойств.

По вопросам приобретения Тиксон Р-6-EF и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов