



Техническая консультация

Марка клея	Условная вязкость, с при 293 К (20 град.С) в пределах, по вискозиметру ВЗ-1 ГОСТ 9070-75	Жизнеспособность при 293 К (20 град.С) ч. не менее или в пределах	Расход клея на 1 м. кв. поверхности контакта, кг.	Масса 1 м.кв. сухой плёнки клея, кг.
1	2	3	4	5
ЭПКТ ЭПК	50 – 200* (без наполнителя)	4.00	0,50 (металлы, стеклопластик, слоистый пластик) 0,70 (пенопласты) 0,60 (асбосилит) 0,01 – 0,02 (одно соединение труб с наружным диаметром от 22 до 133 мм	0,50 (металлы, стеклопластик, слоистый пластик) 0,70 (пенопласты) 0,60 (асбосилит) 0,01 – 0,02 (одно соединение труб с наружным диаметром от 22 до 133 мм



Технологические свойства конструкционных клеев

К-153	5 – 17* (для смолы)	0.70 – 1,00 ----- 2,00 (с добавкой ацетона 10 – 20% от массы клея	0,50 – 0,60	0,50 – 0,60
КВС-32	Консистенция удобная для нанесения шпателем	1.50 – 2,00	0,25 – 0,30	0,25 – 0,30
КВС-31	Консистенция удобная для нанесения шпателем	0.25 – 0,33	0,25 – 0,30	0,25 – 0,30
КВС-22	Вязкая масса	24,00	0,85	0,85
КВС-21	Вязкая масса	24,00	0,80	0,80
КВС-20	Вязкая масса	20,00 – 24,00	1,20	1,20
Анатерм-102Т	1700-2300*	365 суток	0,07 – 0,20	0,07 – 0,20
Анатерм-103	850-1150*	365 суток	0,06 – 0,12	0,06 – 0,12
Анатерм-6М (К317)	15000-30000*	180 суток	0,08 – 0,35	0,08 – 0,35
К-17 на смоле МФ-17, с щавелевой кислотой	90-300*	2,00 – 4,00	0,20 – 0,30	0,13 – 0,20



К-17 на смоле МФ-17, с хлористым амонием	90-300*	24,00 – 48,00	0,10 – 0,13	0,05 – 0,08
К-17 на смоле КФ-Ж, с щавелевой кислотой	40-180* (для смолы)	0,75 – 1,33	0,20 – 0,30	0,13 – 0,20
К-17 на смоле КФ-Ж, с хлористым амонием	40-180* (для смолы)	10,00	0,10 – 0,13	0,05 – 0,08
ВИАМ-Б-3	20 – 90	2,00 – 4,00	0,15 – 0,35	0,12 – 0,30
БФ-2 БФ-4	30 – 60	240 суток	0,20	0,05
КС-609	6 – 11* (раствор полимера в мономере)	3,00 – 6,00	0,40 – 0,60	0,40 – 0,60
ЭА	Консистенция удобная для нанесения шпателем или на вальцах	0,70 – 1,00	0,30	0,30
АЭД-1	Консистенция удобная для заполнения пазов	0,30 – 0,40	0,01 (на 10 пазов под вклеиваемую фурнитуру	0,01 (на 10 пазов под вклеиваемую фурнитуру



Стык-1	Консистенция удобная для заполнения пазов	0,30 — 1,00	0,01 (на 10 пазов под вклеиваемую фурнитуру	0,01 (на 10 пазов под вклеиваемую фурнитуру
ВАК-А	70 — 80* (раствор полимера в мономере)	1,00 — 3,00	0,50	0,35
УП-5-177	Консистенция удобная для нанесения шпателем	2,00 — 3,00	0,60 — 0,80	0,60 — 0,80
МП	50 — 70*	60 суток	0,60 — 0,80	0,09 — 0,12
Циакрин-ЭО-П	Маловязкая жидкость	10-12 суток	0,02	0,02
Капроновый	Вязкая жидкость	7 суток	0,04 (при склеивании 10 капроновых клапанов	0,02 (при склеивании 10 капроновых клапанов
Бакелитовый	15 — 18*	90-120 суток	0,20 — 0,40	0,10 — 0,20

Примечания:

1. Нормы расхода клеев и шпаклёвок для теплозвукоизоляционных материалов даны без учёта производственных потерь и должны быть увеличены при заказе компонентов на 20 — 25% (для клея КИП-Д — на 2 — 5%). Для остальных клеев производственные потери учтены в нормах расхода. В проектной документации расход клея принимать по максимальному значению.

2. Условная вязкость приведена:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технологические свойства конструкционных клеев

- в секундах по вискозиметру ВЗ-4, ГОСТ 9070-75 (для клеев: К-17 на смоле МФ-17, ВАК-А, МП, бакелитового, ПЭД-Б, ФЭП, 88-НП);
- в секундах по шариковому вискозиметру, ГОСТ 9070-75 (для клеев ЭПКТ, ЭПК, КС-609);
- в паскаль-секундах по вискозиметру ВПЖ-1, ВПЖ-2 или ВПЖ-4, ГОСТ 10028-67 (для клея к-153);
- по паспортному вискозиметру Хепплера: в сантипуазах — для клеев Анатерм-102Т, Анатерм-103, Анатерм-6М (К317); в пуазах — для клея КИП-Д

По вопросам приобретения Технологические свойства конструкционных клеев и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов