

**Смазка технологическая Росойл-Ш****ТУ 0253-074-06377289-2013**

Представляет собой смесь дистиллятных и остаточных масел с присадками, улучшающими вязкостные, противозадирные, депрессорные, антиокислительные, противоизносные и антикоррозионные свойства.

Предназначена для смазывания шарниров подвески и тяг рулевого управления автомобиля.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	слабоволокнистая однородная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета без посторонних включений	визуально
2	Температура каплепадения, °С, не ниже	220	ГОСТ 6793
3	Пенетрация при 25°С, 0,1мм, в пределах	265 — 295	ГОСТ 5346
4	Коллоидная стабильность, массовая доля выделившегося масла, %, не более	10	ГОСТ 7142

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



5	Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
6	Воздействие на резину, изменение объема резины, %	±12	ГОСТ 9.030
7	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 ⁰ С: — нагрузка сваривания, P _с , Н, не ниже — индекс задира I _з , Н, не менее — нагрузка критическая, P _к , Н, не менее	2370 375 80	ГОСТ 9490

Технологическая смазка Росойл-600

ТУ 0254-030-06377289-2000

Пластичная смазка «Росойл-600» разрабатывалась для замены дорогостоящей смазки «Лимол».

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
Продукт в состоянии поставки			
1	Внешний вид и цвет	маслянистый продукт черного цвета	визуально

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



2	Массовая доля графита, %, не менее	40	п. 4.4 ТУ
3	Пенетрация при 25 °С, 0,1мм, в пределах	285 — 315	ГОСТ 5346
4	Температура каплепадения, °С, не ниже	65	ГОСТ 6793
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не менее	210	ГОСТ 4333
6	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 °С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже — индекс задира И _з , Н, не менее — нагрузка критическая, Р _к , Н, не менее — диаметр пятна износа Д _и , мм, при нагрузке 200Н, время испытания 1 час	3150 550 630 1,25	ГОСТ 9490
7	Коррозионное воздействие на стали 40,45,50 по ГОСТ 1050	выдерживает	ГОСТ 2917
Продукт без графита			
8	Температура каплепадения, °С, не ниже	62	ГОСТ 6793
9	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	1,000	ГОСТ 3900
10	Наличие воды, %, не более	0,5	ГОСТ 1548
11	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при 20 °С: — нагрузка сваривания, Р _с , Н, не ниже — индекс задира И _з , Н, не менее — нагрузка критическая, Р _к , Н, не менее	2000 450 1190	ГОСТ 94

По вопросам приобретения **технологических смазок Росойл-Ш и Росойл-600** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технологические смазки Росойл-Ш и Росойл-600

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов