



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал: Полиолефин

Коэффициентом усадки: 2:1

Типоразмер: 60, 40 и 45 мм

Гильзы КДЗС (расшифровывается как Комплект Деталей Защиты сварного Стыка) предназначены для защиты места сварки на стыке двух концов волоконно-оптического кабеля

В отличие от обычных проводов, волоконно-оптические кабели и волокна имеют очень ограниченный радиус изгиба, а так же невысокую механическую прочность, поэтому требуют надёжной защиты от загрязнений, попадания влаги и механических повреждений оптического волокна в месте сварки. Для этого и предназначена гильза КДЗС. Гильза КДЗС напоминает по своей конструкции термоусаживаемую соединительную муфту и состоит из трёх компонентов: внешней прозрачной термоусаживаемой оболочки из полиолефина, внутренней трубки из клея расплава на основе сэвилена и металлического прутка, выполняющего роль армирующего элемента.

Внешний слой — это ни что иное, как прозрачная термоусаживаемая трубка с коэффициентом усадки 2:1. Она служит внешней защитной оболочкой всей конструкции.

Внутренняя трубка из клея расплава, фиксирует гильзу на оптоволокне, заполняет пустоты и обеспечивает равномерную герметизацию гильзы по всей длине. Термоклеевую трубку производят из полимера этиленвинилацетата (EVA, Сэвилен). Иногда трубку из термоклея тоже называют термоусадочной, но это не так. При нагреве трубка из клея расплава даже немного расширяется, двигаясь навстречу сжимающейся внешней термоусаживаемой оболочке и выдавливая излишки воздуха.



Стальной прутки в этой конструкции выполняет роль силового каркаса, который не позволяет гильзе и оптоволокну сгибаться в точке сварки, принимая на себя механическую нагрузку. После монтажа гильзы КДЗС на оптическое волокно, она помещается в специальное гнездо на монтажной коробке и благодаря стальному прутку сохраняет свою форму.

Существует несколько типоразмеров и модификаций гильз КДЗС, самыми популярными из которых являются гильзы КДЗС длиной 60, 40 и 45 мм., хотя встречаются и минигильзы длиной 30, 25, 18, 15 и даже 10 мм! Наиболее распространены в России гильзы КДЗС длиной 60 мм.

Характеристики

Техническая консультация

Свойства	Метод тестирования	Результат
Прочность на разрыв	ASTM D2671	18 мПа
Удлинение до разрыва	ASTM D2671	700%
Плотность	ISOR1183D	0.94 г/см ³
Рабочая температура	—	от -45 °C до +100 °C
Минимальная температура усадки	—	+80 °C
Минимальная температура плавления клея	—	+120 °C
Электрическая прочность	IEC243	25 кВ/мм
Объемное электрическое сопротивление	ASTM D257	$>10^{14}$ Ом·см
Изменение длины в процессе усадки	ASTM D2671	+/- 5%
Спецификация		



Термоусаживаемая гильза КДЗС (защита ВОЛС)

Тип	Внешний Ø после усадки	Длина	Внутренний Ø клеевой трубки	Длина прутка	Толщина прутка	Упаковка
КДЗС-60	3,0 +/- 0,1 мм	60 мм	1,5 мм	55 мм	1,5 мм	100 шт
КДЗС-45	3,0 +/- 0,1 мм	45 мм	1,5 мм	41 мм	1.5 мм, 1.2 мм, 1.0 мм	100 шт
КДЗС-40	3,0 +/- 0,1 мм	40 мм	1,5 мм	36 мм	1.5 мм, 1.2 мм, 1.0 мм	100 шт

По вопросам приобретения Термоусаживаемая гильза КДЗС (защита ВОЛС) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов