



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочая температура от -55°C до +125°C
- Температура усадки от +90°C до +120°C
- Коэффициент усадки 2:1
- Кислородный индекс 27
- Электрическая прочность не менее 15 кВ/мм
- (протокол испытаний по запросу)

Тонкостенная термоусадочная трубка ПРЕМИАЛЬНОГО качества, изготовленная из композиции сшитых полиолефинов, подавляющих горение за счёт добавления неорганических антипиренов. — Не содержит галогенов (HF — halogen free) — Низкое дымообразование при горении (LS — low smoke) — Улучшенные технические характеристики — Стабильные геометрические размеры и качество — Низкий коэффициент продольной усадки

Трубка ТУТнг (Премиум) производится на современном оборудовании с высочайшим контролем качества. Трубка ТУТнг (Премиум) отличается от своих чуть более дешёвых аналогов повышенными техническими характеристиками, стабильным и неизменным качеством, чётким выдерживанием допусков и геометрических размеров от партии к партии, низким коэффициентом продольной усадки, предсказуемым поведением в условиях крупного конвейерного производства.

Трубка ТУТнг (Премиум) предназначена для широкого спектра задач связанных с электрической изоляцией токоведущих проводников, мест спайки проводов, контактов. Кроме того трубка может быть использована в качестве внешнего защитного покрытия различных предметов, для уплотнения и скрепления объектов. Широкая цветовая гамма трубок может применяться для цветовой маркировки контактов. Трубка ТУТнг Премиум хорошо совместима с технологией термотрансферной печати. Используя специальную стойкую термокраску на поверхность трубок можно наносить буквенно цифровую маркировку и одноцветные рисунки / логотипы.



Техническая консультация

Характеристики

Свойства	Метод тестирования	Результат
Прочность на разрыв (МПа)	ASTM D 2671	≥ 10.4
Предельное удлинение до разрыва (%)	ASTM D 2671	≥ 200
Прочность на разрыв после теплового нагрева (МПа)	158°C×168h	≥ 7.3
Максимальное удлинение после теплового нагрева (%)	158°C×168h	≥ 100
Продольное изменение (%)	ASTM D 2671	-5%□+5%
Воспламеняемость	ASTM D 2671 C method	VW-1
Диэлектрическая прочность (кВ / мм)	ASTM D 149	≥ 15
Объемное сопротивление (Ом · см)	ASTM D 876	$\geq 10_{14}$
Водопоглощение	ASTM D570	< 0,5%
Тепловой шок	UL 224 (+250°C x 4 часа)	Не капает, не стекает
Экологическая безопасность	RoHS	Не содержит: Cd, Hg, Pb, Cl, Br, Cr6+, PBB, PBDE



РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Техническая консультация

Внимание! Трубка ТУТнг ГОСТ (LS/HF) продаётся ТОЛЬКО целыми бухтами!

Размер трубки (мм)	Размеры до усадки		Размеры после усадки		Усадка на материалы диаметром От / до (мм)	Упаковка: нарезка по 1 м. (шт в упак.)	Упаковка в рулон, м.
	Внутренний диаметр до усадки (мм)	Толщина стенки до усадки (мм)	Внутренний диаметр после усадки (мм)	Толщина стенки после усадки (мм)			
Ø 0,8	≥0.8	0.13 +/- 0.05	≤0.5	0.22 +/- 0.05	0.6 — 0.8	200	100
Ø 1,0	≥1.0	0.18 +/- 0.05	≤0.65	0.28 +/- 0.05	0.75 — 0.9	100	200
Ø 1,5	≥1.5	0.18 +/- 0.05	≤0.85	0.32 +/- 0.05	0.95 — 1.4	100	200
Ø 2,0	≥2.0	0.18 +/- 0.05	≤1.0	0.35 +/- 0.05	1.1 — 1.8	100	200
Ø 2,5	≥2.5	0.20 +/- 0.05	≤1.25	0.38 +/- 0.05	1.35 — 2.3	100	200
Ø 3,0	≥3.0	0.20 +/- 0.05	≤1.50	0.40 +/- 0.05	1.6 — 2.7	100	200
Ø 3,5	≥3.5	0.20 +/- 0.05	≤1.75	0.42 +/- 0.05	1.85 — 3.2	100	200
Ø 4,0	≥4.0	0.23 +/- 0.05	≤2.00	0.45 +/- 0.05	2.1 — 3.6	100	200
Ø 4,5	≥4.5	0.23 +/- 0.05	≤2.25	0.50 +/- 0.1	2.35 — 4.0	100	100
Ø 5,0	≥5.0	0.23 +/- 0.05	≤2.50	0.50 +/- 0.1	2.6 — 4.5	100	100
Ø 6,0	≥6.0	0.28 +/- 0.05	≤3.00	0.50 +/- 0.1	3.1 — 5.4	100	100
Ø 7,0	≥7.0	0.28 +/- 0.05	≤3.50	0.50 +/- 0.1	3.7 — 6.3	50	100

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТНГ (ПРЕМИУМ) ГОСТ (LS/HF)

Ø 8,0	≥8.0	0.28 +/- 0.05	≤4.00	0.60 +/- 0.1	4.2 — 7.2	50	100
Ø 10,0	≥10.0	0.30 +/- 0.08	≤5.00	0.60 +/- 0.1	5.2 — 9.0	50	100
Ø 12,0	≥12.0	0.30 +/- 0.08	≤6.00	0.60 +/- 0.1	6.2 — 11.0	50	100
Ø 13,0	≥13.0	0.33 +/- 0.10	≤6.50	0.65 +/- 0.1	6.7 — 12.0	30	100
Ø 14,0	≥14.0	0.35 +/- 0.10	≤7.00	0.65 +/- 0.1	7.3 — 13.0	25	100
Ø 15,0	≥15.0	0.38 +/- 0.12	≤7.50	0.70 +/- 0.12	7.8 — 14.0	25	100
Ø 16,0	≥16.0	0.38 +/- 0.12	≤8.00	0.70 +/- 0.12	8.3 — 15.0	25	100
Ø 17,0	≥17.0	0.38 +/- 0.12	≤8.50	0.70 +/- 0.12	8.8 — 16.0	25	100
Ø 18,0	≥18.0	0.40 +/- 0.15	≤9.00	0.80 +/- 0.15	9.3 — 17.0	25	100
Ø 20,0	≥20.0	0.40 +/- 0.15	≤10.00	0.80 +/- 0.15	10.4 — 19.0	25	100
Ø 22,0	≥22.0	0.42 +/- 0.15	≤11.00	0.80 +/- 0.15	11.4 — 21.0	25	100
Ø 25,0	≥25.0	0.45 +/- 0.15	≤12.50	0.90 +/- 0.15	12.8 — 24.0	25	50
Ø 28,0	≥28.0	0.45 +/- 0.15	≤14.00	0.90 +/- 0.15	14.4 — 29.0	20	50
Ø 30,0	≥30.0	0.45 +/- 0.15	≤15.00	0.95 +/- 0.15	16.0 — 29.0	20	50
Ø 35,0	≥35.0	0.50 +/- 0.15	≤17.50	1.00 +/- 0.15	18.0 — 34.0	20	50
Ø 40,0	≥40.0	0.50 +/- 0.15	≤20.00	1.00 +/- 0.15	21.0 — 39.0	10	50
Ø 45,0	≥45.0	0.50 +/- 0.15	≤22.50	1.00 +/- 0.15	23.5 — 44.0	10	50
Ø 50,0	≥50.0	0.50 +/- 0.15	≤25.00	1.00 +/- 0.15	26.0 — 49.0	10	25
Ø 60,0	≥60	0.60 +/- 0.15	≤30.00	1.55 +/- 0.20	35.0 — 55.0	10	25
Ø 70,0	≥70	0.70 +/- 0.15	≤35.00	1.60 +/- 0.20	40.0 — 65.0	5	25
Ø 80,0	≥80	0.75 +/- 0.15	≤40.00	1.70 +/- 0.20	45.0 — 75.0	5	25
Ø 90,0	≥90	0.75 +/- 0.20	≤45.00	1.90 +/- 0.20	50.0 — 88.0	5	25
Ø 100,0	≥100	0.80 +/- 0.20	≤50.00	2.10 +/- 0.20	55.0 — 95.0	5	25
Ø 120,0	≥120	0.80 +/- 0.20	≤60.00	2.20 +/- 0.20	65.0 — 115.0	5	15
Ø 150,0	≥150	0.90 +/- 0.20	≤75.00	2.20 +/- 0.20	80.0 — 145.0	10	15

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТНГ (ПРЕМИУМ) ГОСТ (LS/HF)

Ø 180,0	≥180	0.95 +/- 0.25	≤90.00	2.30 +/- 0.25	95.0 — 175.0	10	15
Ø 250,0	≥250	1.00 +/- 0.25	≤125.00	2.40 +/- 0.25	140.0 — 230.0	5	25
Ø 300,0	≥300	1.20 +/- 0.25	≤150.00	2.45 +/- 0.25	170.0 — 270.0	5	25

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТНГ (ПРЕМИУМ) ГОСТ (LS/HF) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов