



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 6:1
- Рабочая температура от -50 °С до +120 °С
- Температура усадки +100 °С до +200 °С
- Температура плавления клея от +85 °С до +95 °С
- Электрическая прочность не менее 15 кВ/мм
- Прочность на разрыв не менее 10 МПа
- Удлинение до разрыва не менее 200%
- Химическая стойкость низкая

Среднестенная термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и исключительно высоким коэффициентом усадки 6:1 из радиационно сшитой композиции полиолефинов. Не подавляет горения

Защищает от ультрафиолета, неорганических кислот и щелочей. По свойствам трубка ТУТ® К6 близка к среднестенным трубкам CFM Raychman®, но отличается повышенным коэффициентом усадки.

Коэффициент усадки 6:1 полезен в двух случаях:

- герметизация и надежное сопряжение двух объектов с большой разницей в диаметрах (линейных размерах);
- защита от механических воздействий и электрохимической коррозии предметов сложной формы и переменного диаметра.

Трубка ТУТ® К6 герметизирует ввод кабеля в асбестовую, полиэтиленовую или металлическую трубу и работает как уплотнитель кабельных проходов. При прокладке кабеля в земле трубка ТУТ® К6 используется как внешний кожух соединительной муфты.

Трубка ТУТ® К6 защищает от атмосферной влажности и грунтовых вод газопроводные и водопроводные трубы, кабели, газовые, антенные и электрические вводы, металлические и деревянные опоры, арматуру.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Трубка при необходимости легко режется на сегменты. Быстро усаживается стандартным промышленным феном или паяльной лампой. Запас на Вашем производстве термоусадочных трубок с шестикратной усадкой двух-трех типоразмеров покрывает потребность в среднестенных клеевых трубках.

Материал трубок не содержит галогенов.

Трубка ТУТ® К6 поставляется в отрезках по 1 и 1,22 метра. В бухтах трубка не поставляется. Под заказ можем сделать вариант без клеевого слоя.

Не подлежит обязательной сертификации.

Техническая консультация

Технические характеристики	Значения
Коэффициент усадки	6 : 1
Диапазон рабочих температур	от — 50 о С до + 120 о С
Температура усадки:	от +100 о С до + 200 о С
Электрическая прочность:	не менее 15 кВ/мм
Объемное электрическое сопротивление	1014 Ом/см минимум
Прочность на растяжение	не менее 10 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 200%
Горючесть	Не подавляет горения
Тепловой шок (+200°С x 4часа)	Нет потеков и растрескивания



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТ К6 (КЛЕЕВАЯ)

Водопоглощение (+23°C x 336 часов) 0,5%
Цвет черный

Техническая консультация

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Наименование трубки	Внутренний диаметр до усадки, мм	Внутренний диаметр после усадки, мм	Толщина стенки после усадки, мм
ТУТ К 6х -19	19	3,5	3±0,25
ТУТ К 6х -33	33	6	3,5±0,25
ТУТ К 6х -45	45	7,5	4±0,25
ТУТ К 6х -51	51	8,5	4±0,25
ТУТ К 6х -70	70	11,5	4±0,25
ТУТ К 6х -90	90	17	4±0,25
ТУТ К 6х -115	115	20	5±0,3
ТУТ К 6х -130	130	20	5±0,3
ТУТ К 6х -140	140	25	5±0,3
ТУТ К 6х -160	160	26	5±0,3
ТУТ К 6х -175	175	30	5±0,3

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТ К6 (КЛЕЕВАЯ)

ТУТ К 6х -230

230

40

5,5±0,3

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТ К6 (КЛЕЕВАЯ) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов