



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Составкомпозиция на основе полиолефина
- Рабочая температураот -50°C до +125°C
- Температура усадкиот +90°C до +120°C
- Коэффициент усадки3:1, 4:1
- Безопасностьне содержит галогенов, RoHS
- Горючестьне подавляет горение
- Химическая стойкостьсредняя

Термоусаживаемая трубка ТУТ С — простейший вариант универсальной среднестенной термоусаживаемой трубки. От тонкостенной трубки ТУТ отличается высоким коэффициентом усадки (3:1 и 4:1) и стойкостью к механическому истиранию.

Техническая консультация

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства

Метод тестирования

Требования стандарта

Реальные значения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТ С

Физические свойства	Материал	—	—	Полиолефин
	Внешний вид	—	—	Матовый, непрозрачный
	Гибкость	—	—	Гибкая
	Скорость усадки	—	—	Высокая
	Диапазон рабочих температур	—	—	от -50 °C до +125 °C
	Температура усадки	—	—	от +90 °C до +120 °C
	Коэффициент усадки	—	—	3:1, 4:1
	Прочность на растяжение, МПа	ASTM D2671	Не менее 10	14,8
	Удлинение до разрыва, %	ASTM D2671	Не менее 200	460
	Прочность на растяжение после термического воздействия, МПа	UL224 (+158 °C × 168 часов)	Не менее 10	14,5
Электрические свойства	Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	UL224 (+158 °C × 168 часов)	Не менее 100	200
	Тепловой шок	UL224 (+250°C × 4 часа)	не растекается, не трескается	Тест пройден
	Испытание холодом	UL224 (-30°C × 1 час)	не растрескивается	Тест пройден
	Электрическая прочность, кВ/мм	IEC 243	Не менее 15	15
	Объемное электрическое сопротивление, Ом·см	IEC 93	Не менее 10 ¹⁴	10 ¹⁵
Химические	Горючесть	UL224	VW-1	Тест пройден, не подавляет горение
	Химическая стойкость	—	—	Хорошая
	Коррозия меди	UL224 (+158°C × 168 часов)	Отсутствие коррозии	Тест пройден
	Экологическая безопасность	RoHS	Отсутствие Hg, Cd, Pb, Cr ⁶⁺ Ограничение на PBB, PBDE	Тес



Техническая консультация

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Стандартный размерный ряд

Название	Размерный ряд, мм	Толщина стенки до усадки, мм	Толщина стенки после усадки, мм	Упаковка
ТУТ С	12/4	0.87 ± 0.09	2.00 ± 0.20	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	16/5	0.89 ± 0.09	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	19/6	0.86 ± 0.09	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	22/6	0.76 ± 0.08	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	25/8	0.84 ± 0.08	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	28/6	0.61 ± 0.06	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	28/8	0.75 ± 0.08	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	33/8	0.65 ± 0.06	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	35/12	0.85 ± 0.08	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	40/12	0.75 ± 0.07	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	45/13	0.72 ± 0.07	2.20 ± 0.22	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	50/16	0.93 ± 0.09	2.60 ± 0.26	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	55/16	0.85 ± 0.09	2.60 ± 0.26	Нарезка 1.22м, 1.5м
ТУТ С	65/19	0.84 ± 0.08	2.60 ± 0.26	Нарезка 1.22м



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТ С

ТУТ С	75/22	0.94±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	85/25	0.93±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	95/25	0.84±0.08	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	100/30	0.89±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	115/34	0.92±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	130/36	0.89±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	140/42	0.92±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	160/50	0.95±0.09	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	175/58	0.96±0.1	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	200/65	0.97±0.1	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	230/75	0.97±0.1	2.90±0.29	Нарезка 1.22м
ТУТ С	260/75	1.02±0.1	3.40±0.34	Нарезка 1.22м
ТУТ С	300/75	1.03±0.1	4.00±0.40	Нарезка 1.22м
ТУТ С	350/75	1.00±0.1	4.50±0.45	Нарезка 1.22м

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА ТУТ С и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов