



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Коэффициент усадки:** 2:1
- **Рабочая температура:** от -40 °С до +100 °С
- **Температура усадки:** от +100 °С до +130 °С
- **Электрическая прочность:** не менее 20 кВ/мм
- **Объемное сопротивление:**  $10^{11}$  Ом·см
- **Продольная усадка:** не более 10%
- **Удлинение до разрыва:** не менее 300%
- **Химическая стойкость:** средняя

Специальная термоусаживаемая трубка для выравнивания напряженности электрического поля защищает высоковольтную кабельную муфту от пробоя изоляции.

Пробой диэлектрика (изоляции кабеля) происходит в ситуациях, когда векторы сил электрического поля фокусируются на маленьком участке изоляции. В таком случае говорят, что напряженность электрического поля в данной точке превысила электрическую прочность диэлектрика.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Термоусаживаемые трубки ТВНЭП (Stress control) используются для равномерного распределения напряженности электрического поля на краях полупроводникового экрана кабеля для предотвращения пробоя диэлектрика. Трубка ТВНЭП (Stress control) применяется в высоковольтных соединительных и концевых муфтах.

Стандартный цвет: черный.

**Не подлежит обязательной сертификации.**

### Техническая консультация

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Метод тестирования	Стандартные значения
Рабочая температура	IEC 216	от -40°C до +100°C
Прочность на растяжение, МПа	ASTM D638	≥ 12
Удлинение до разрыва, %	ASTM D638	≥ 300
Прочность на растяжение после старения, МПа	ASTM D 2671/ + 120°C x 168 часов	≥ 10
Удлинение до разрыва после старения, %	ASTM D 2671/ + 120°C x 168 часов	≥ 220
Объемное электрическое сопротивление, Ом·см	IEC 93	$1 \times 10^8 - 1 \times 10^{11}$
Диэлектрическая проницаемость	IEC 250	≥ 20
Продольная усадка, %		≤ 10

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Эксцентриситет, %	ASTM D267	≤ 30
Водопоглощение, %	ISO 62	≤ 0.1
Минимальная температура начала усадки	—	+ 100°C
Минимальная температура полной усадки	—	+ 130°C

## РАЗМЕРНЫЙ РЯД

### Техническая консультация

Название	Диаметр		Толщина стенки после усадки, мм	Стандартная длина, мм
	До усадки, мм минимум	После усадки, мм максимум		
Stress control 30/12 30	12		2.1 ± 0.1	100-1200
Stress control 35/15 35	15		2.1 ± 0.1	100-1200
Stress control 40/20 40	18		2.1 ± 0.1	100-1200
Stress control 45/25 45	20		2.1 ± 0.1	100-1200
Stress control 55/25 55	25		2.4 ± 0.1	100-1200
Stress control 70/28 70	28		2.4 ± 0.1	100-1200

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAUCHMAN® ТВНЭП и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: