



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 2:1, 3:1 (опционально)
- Рабочая температура от -55 °С до +125 °С
- Температура усадки от +70 °С до +125 °С
- Кислородный индекс 29
- Электрическая прочность не менее 15 кВ/мм
- Объемное сопротивление 1015 Ом·см
- Горючесть подавляет горение
- Химическая стойкость средняя

Экологическая безопасность RoHS

Техническая консультация

Свойства

Метод тестирования

Требования стандарта

Реальные значения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ТСТ

Физические свойства	Материал	—	—	Полиолефин
	Внешний вид	—	—	Матовый, непрозрачный
	Гибкость	—	—	Гибкая
	Скорость усадки	—	—	Высокая
	Диапазон рабочих температур	—	—	от -55 °С до +125 °С
	Температура усадки	—	—	от +70 °С до +125 °С
	Коэффициент усадки	—	—	2:1
	Прочность на растяжение, МПа	ASTM D2671	Не менее 10,4	14,8
	Удлинение до разрыва, %	ASTM D2671	Не менее 200	460
	Прочность на растяжение после термического воздействия, МПа	UL224 (+158 °С x 168 часов)	Не менее 7,3	14,5
	Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	UL224 (+158 °С x 168 часов)	Не менее 100	200
	Тепловой шок	UL224 (+250 °С x 4 часа)	Не растекается, не трескается	Тест пройден
	Испытание холодом	UL224 (-30 °С x 1 час)	Не растрескивается	Тест пройден
	Электрическая прочность, кВ/мм	IEC 243	Не менее 15	17
Электрические свойства	Объемное электрическое сопротивление, Ом·см	IEC 93	Не менее 10 ¹⁴	10 ¹⁵
	Выдерживаемое электрическое напряжение, В	UL224	Не происходит пробоя до 2500 В	Тест пройден



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ТСТ

Химические свойства	Химическая стойкость	—	—	Хорошая
	Горючесть	UL224	VW-1	Тест пройден, подавляет горение
	Коррозия меди	UL224 (+158 °C x 168 часов)	Отсутствие коррозии	Тест пройден
	Экологическая безопасность	RoHS	Отсутствие Hg, Cd, Pb, Cr ⁶⁺ Ограничение на PBB, PBDE	

Техническая консультация

Стандартный размерный ряд (коэффициент усадки 2:1)

Размер трубки		Размеры до усадки		Размеры после усадки		Усадка на материалы	Упаковка:	Упаковка в рулоны, м
в мм	в дюймах	Внутренний диаметр до усадки в мм	Толщина стенки до усадки мм	Внутренний диаметр после усадки мм	Толщина стенки после усадки мм	диаметром от/до (мм)	нарезка по 1 м (шт. в упак.)	
Ø 0,6	—	0,8±0,2	0,13±0,05	0,3	0,20±0,05	0,4—0,6	200	200
Ø 0,8	3/64	1,0±0,2	0,13±0,05	0,5	0,22±0,05	0,6—0,8	200	200
Ø 1,0	1/16	1,5±0,3	0,18±0,05	0,65	0,28±0,05	0,75—0,9	100	200
Ø 1,5	—	2,0±0,3	0,18±0,05	0,85	0,32±0,05	0,95—1,4	100	200
Ø 2,0	3/32	2,5±0,3	0,18±0,05	1,0	0,35±0,05	1,1—1,8	100	200
Ø 2,5	—	3,0±0,3	0,20±0,05	1,25	0,38±0,05	1,35—2,3	100	200

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ТСТ

Ø 3,0	1/8	3,5±0,4	0,20±0,05	1,50	0,40±0,05	1,6—2,7	100	200
Ø 3,5	—	4,0±0,4	0,20±0,05	1,75	0,42±0,05	1,85—3,2	100	200
Ø 4,0	—	4,5±0,4	0,23±0,05	2,00	0,45±0,05	2,1—3,6	100	200
Ø 4,5	3/16	5,0±0,4	0,23±0,05	2,25	0,50±0,08	2,35—4,0	100	100
Ø 5,0	—	5,5±0,4	0,23±0,05	2,50	0,50±0,08	2,6—4,5	50	100
Ø 6,0	1/4	6,5±0,4	0,28±0,05	3,00	0,55±0,08	3,1—5,4	50	100
Ø 7,0	—	7,5±0,4	0,28±0,05	3,50	0,55±0,08	3,7—6,3	50	100
Ø 8,0	—	8,5±0,5	0,28±0,05	4,00	0,60±0,08	4,2—7,2	50	100
Ø 9,0	3/8	9,5±0,5	0,30±0,08	4,50	0,60±0,08	4,7—8,0	50	100
Ø 10,0	—	10,8±0,5	0,30±0,08	5,00	0,60±0,08	5,2—9,0	50	100
Ø 11,0	—	11,5±0,5	0,30±0,08	5,50	0,60±0,08	5,7—10,0	50	100
Ø 12,0	1/2	12,5±0,5	0,30±0,08	6,00	0,60±0,08	6,2—11,0	50	100
Ø 13,0	—	13,5±0,5	0,33±0,10	6,50	0,65±0,08	6,7—12,0	50	100
Ø 14,0	—	14,5±0,5	0,35±0,10	7,00	0,65±0,08	7,3—13,0	50	100
Ø 15,0	—	15,5±0,6	0,38±0,12	7,50	0,70±0,08	7,8—14,0	50	100
Ø 16,0	—	16,5±0,6	0,38±0,12	8,00	0,70±0,08	8,3 — 15,0	50	100
Ø 17,0	—	17,5±0,6	0,38±0,12	8,50	0,70±0,08	8,8—16,0	25	100
Ø 18,0	3/4	19,0±0,7	0,40±0,15	9,00	0,80±0,15	9,3—17,0	25	100
Ø 20,0	—	21,5±0,7	0,40±0,15	10,00	0,80±0,15	10,4—19,0	25	100
Ø 22,0	—	23,5±0,7	0,42±0,15	11,00	0,80±0,15	11,4—21,0	25	100
Ø 25,0	1	25,6±0,7	0,45±0,15	12,50	0,90±0,15	12,8—24,0	25	50
Ø 28,0	1 1/4	29,0±0,7	0,45±0,15	14,00	0,90±0,15	14,4—29,0	25	50
Ø 30,0	—	31,5±0,7	0,45±0,15	15,00	0,95±0,15	16,0—29,0	10	50
Ø 35,0	—	36,5±0,7	0,50±0,15	17,50	1,00±0,15	18,0—34,0	10	50
Ø 40,0	1 1/2	41,5±0,7	0,50±0,15	20,00	1,00±0,15	21,0—39,0	10	50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ТСТ

Ø 45,0 —	46,5±0,7	0,50±0,15	22,50	1,00±0,15	23,5—44,0	10	50
Ø 50,0 2	51,5±0,7	0,50±0,15	25,00	1,00±0,15	26,0—49,0	10	25
Ø 60,0 —	От 60 и более	0,60±0,15	30,00	1,55±0,20	35,0—55,0	10	25
Ø 70,0 —	От 70 и более	0,70±0,15	35,00	1,60±0,20	40,0—65,0	10	25
Ø 75,0 —	От 75 и более	0,70±0,15	37,50	1,65±0,20	42,5—70,0	10	25
Ø 80,0 3	От 80 и более	0,75±0,15	40,00	1,70±0,20	45,0—75,0	10	25
Ø 90,0 —	От 90 и более	0,75±0,20	45,00	1,90±0,20	50,0—88,0	10	25
Ø 100,0 4	От 100 и более	0,80±0,20	50,00	2,10±0,20	55,0—95,0	10	25
Ø 120,0 5	От 120 и более	0,80±0,20	60,00	2,20±0,20	65,0—115,0	10	25
Ø 150,0 —	От 150 и более	0,90±0,20	75,00	2,20±0,20	80,0—145,0	10	25
Ø 180,0 —	От 180 и более	0,95±0,20	90,00	2,30±0,20	95,0—175,0	10	25
Ø 250,0 —	От 250 и более	1,00±0,20	125,00	2,30±0,20	130,0—245,0	10	25

Стандартный размерный ряд (коэффициент усадки 3:1)

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® TCT

Размер трубки		Размеры до усадки		Размеры после полной усадки		Упаковка в рулоне, м
в мм	в дюймах	Внутренний диаметр до усадки в мм	Внутренний диаметр после усадки мм	Толщина стенки после усадки мм		
Ø 1,5	1/16	≥ 1,5	≤ 0,5	0,45 +/- 0,10	200	
Ø 3,0	1/8	≥ 3,0	≤ 1,0	0,55 +/- 0,10	200	
Ø 4,5	3/16	≥ 4,5	≤ 1,5	0,60 +/- 0,10	100	
Ø 6,0	1/4	≥ 6,0	≤ 2,0	0,65 +/- 0,10	100	
Ø 9,0	3/8	≥ 9,0	≤ 3,0	0,75 +/- 0,15	100	
Ø 12,0	1/2	≥ 12,0	≤ 4,0	0,75 +/- 0,15	100	
Ø 15,0	5/8	≥ 15,0	≤ 5,0	0,80 +/- 0,15	100	
Ø 18,0	3/4	≥ 18,0	≤ 6,0	0,85 +/- 0,15	100	
Ø 24,0	1	≥ 24,0	≤ 8,0	1,00 +/- 0,20	50	
Ø 30,0	1-1/4	≥ 30,0	≤ 10,0	1,15 +/- 0,20	50	
Ø 39,0	1-1/2	≥ 39,0	≤ 13,0	1,50 +/- 0,20	50	
Ø 50,0	2	≥ 50,0	≤ 16,0	2,50 +/- 0,20	25	
Ø 60,0	—	≥ 60,0	≤ 20,0	2,60 +/- 0,20	25	
Ø 70,0	—	≥ 70,0	≤ 23,0	2,60 +/- 0,20	25	
Ø 80,0	3	≥ 80,0	≤ 26,0	2,60 +/- 0,20	25	
Ø 90,0	—	≥ 90,0	≤ 30,0	2,60 +/- 0,20	25	
Ø 100,0	4	≥ 100,0	≤ 33,0			

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® TCT и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов