



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Коэффициент усадки:** 2:1
- **Рабочая температура:** от -55 °С до +105 °С
- **Температура усадки:** от +70 °С до +110 °С
- **Прочность на разрыв:** 10.4 МПа
- **Удлинение до разрыва:** 200%
- **Продольная усадка:** не более 8%
- **Химическая устойчивость:** средняя

Мягкая термоусадочная трубка TCT Velvet относится к классу трубок среднестенной толщины. От классических термоусадочных трубок отличается шероховатой «бархатной» фактурой.

Техническая консультация

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® TCT VELVET

Размер	До усадки, мм		После усадки, мм		Стандартная упаковка (м./шт.)
	Внутренний диаметр, мм	Средняя толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм	Средняя толщина стенки, мм	
15	≥ 15	0.45 ± 0.15	8,0	0,85 ± 0.15	1,0 м
20	≥ 20	0.50 ± 0.15	11,0	0,90 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
22	≥ 22	0.50 ± 0.15	12,5	0,90 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
25	≥ 25	0.50 ± 0.15	14,5	1.00 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
28	≥ 28	0.50 ± 0.15	15,5	1.00 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
30	≥ 30	0.60 ± 0.15	17,5	1.20 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
35	≥ 35	0.60 ± 0.15	20,0	1.20 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
40	≥ 40	0.60 ± 0.15	23,0	1.20 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
45	≥ 45	0.65 ± 0.15	25,0	1.25 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м
50	≥ 50	0.65 ± 0.15	28,0	1.25 ± 0.15	0,8 / 1,0 / 1,6 м

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® TCT VELVET и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов