



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 3:1
- Рабочая температура от -45 °C до +125 °C
- Температура усадки +125—150 °C
- Температура плавления клея +95 °C
- Электрическая прочность не менее 20 кВ/мм
- Объемное сопротивление 10^{14} Ом·см
- Горючесть подавляет горение
- Химическая стойкость средняя

Среднестенная термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и подавлением горения. Рекомендуется для применения в оборудовании с рабочим напряжением до 5 кВ. Стандартный цвет: черный. Соответствует стандарту: RoHS

Трубка TCT GW2 применяется для механической защиты, электрической изоляции и защиты от воздействий окружающей среды, в том числе при уличном монтаже, кабельного, спутникового и антенного оборудования, газовых и водопроводных труб. Благодаря клеевому слою отлично защищает оборудование от влаги и коррозионных процессов.

Для установки на гибкие детали рекомендуем термоусаживаемую трубку TCT GW1 с более тонкой стенкой.

Не содержит галогенов.

Не подлежит обязательной сертификации.

Не подлежит обязательной сертификации.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Техническая консультация****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Свойство	Метод испытания	Стандартные значения
Прочность на растяжение, МПа	ASTM D 2671	Не менее 14,0
Удлинение до разрыва, %	ASTM D 2671	Не менее 400
Плотность, г/см³	ASTM D792	1,2
Продольная усадка, %	UL 224	Менее 10
Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	ASTM D2671 (+158 °C x 168 часов)	Не менее 300
Тепловой шок	(+225 °C x 4 часа)	Нет потеков и растрескивания
Температура плавления клея	ASTM-E28	+95 °C
Водопоглощение клея, %	ASTM D570	Менее 0,2
Электрическая прочность, кВ/мм	ASTM D2671	Не менее 20
Объемное электрическое сопротивление	IEC 93	Не менее 10 ¹⁴ Ом·см
Водопоглощение, %	ASTM D570	Менее 0,5
Горючесть	—	Подавляет горение
Коэффициент усадки	—	3:1

**Техническая консультация****РАЗМЕРНЫЙ РЯД**

Наименование	Размер при поставке, мм	Внутренний диаметр, мм	После усадки		Общая толщина стенки, мм	Стандартная длина, м/шт.
			Толщина стенки без клея, мм	Толщина клеевого слоя, мм		
GW2 10,2/3,0	10,2	3,0	1.4±0,20	0,35±0,10	1,75±0,25	1,22
GW2 16,0/5,0	16,0	5,0	1.5±0,20	0,40±0,10	1,90±0,25	1,22
GW2 19,1/5,6	19,1	5,6	2.0±0,20	0,45±0,10	2,45±0,25	1,22
GW2 25/8	25,0	8,0	2.0±0,20	0,45±0,10	2,45±0,25	1,22
GW2 28/9	28,0	9,0	2.0±0,20	0,50±0,10	2,60±0,25	1,22
GW2 35/10,2	35,0	10,2	2.2±0,20	0,50±0,10	2,70±0,25	1,22
GW2 38,1/12	38,1	12,0	2.2±0,20	0,50±0,10	2,70±0,25	1,22
GW2 43,2/12,7	43,2	12,7	2.2±0,20	0,50±0,10	2,70±0,25	1,22
GW2 52,1/16	52,1	16,0	2.3±0,25	0,50±0,15	2,80±0,30	1,22
GW2 63/19	63,0	19,0	2.5±0,25	0,50±0,15	3,00±0,30	1,22
GW2 75/22	75,0	22,0	2.6±0,25	0,50±0,15	3,00±0,30	1,22
GW2 85/25	85,0	25,0	2.8±0,30	0,50±0,15	3,30±0,30	1,22
GW2 95/29	95,0	29,0	3.1±0,30	0,60±0,20	3,70±0,35	1,22
GW2 115/34	115,0	34,0	3.1±0,30	0,60±0,20	3,70±0,35	1,22

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ТСТ GW2 (КЛЕЕВАЯ)

GW2 140/42	140,0	42,0	$3.1 \pm 0,30$	$0,60 \pm 0,20$	$3,70 \pm 0,35$	1,22
------------	-------	------	----------------	-----------------	-----------------	------

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ТСТ GW2 (КЛЕЕВАЯ) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов