



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 2:1, 3:1, 4:1
- Рабочая температура от -45 °C до +125 °C
- Температура усадки от +105 °C до +135 °C
- Температура плавления клея от +70 °C до +90 °C
- Электрическая прочность не менее 15 кВ/мм
- Объемное сопротивление 10^{14} Ом·см
- Горючесть подавляет горение (без учёта клеевого слоя)
- Химическая стойкость средняя

Тонкостенная не поддерживающая горение термоусаживаемая трубка с клеевым слоем из семейства клеевых трубок TCT GW.

Семейство включает трубки GW1 2X, GW1 3X, GW1 4X, GW2, GW3, различающиеся по толщине стенки и коэффициенту усадки (для трубок GW1).

Трубка TCT GW1 применяется для электрической изоляции, обеспечивает влагостойкость соединения и защиту от коррозии. Благодаря тонкой стенке трубка подходит для защиты элементов, требующих гибкости при эксплуатации, или объектов со сложным изогнутым профилем (связки кабеля, металлические трубопроводы, гидроизоляция). Трубка GW1 выпускается с коэффициентом усадки 2:1, 3:1 и 4:1 — это самый высокий коэффициент усадки среди трубок марки TCT.

Термоусаживаемая трубка TCT GW1 используется для герметизации кабельных наконечников, в том числе в концевых кабельных муфтах до 1 кВ.

Трубка поставляется в отрезках по 1,22 м и в бухтах. Цвет трубки — черный. Изготовление трубок других цветов и с коэффициентом усадки 2:1 возможно при индивидуальном заказе.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® TCT GW1 (КЛЕЕВАЯ)

Не содержит галогенов.

Не подлежит обязательной сертификации.

Техническая консультация

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойство	Метод испытания	Стандартные значения
Прочность на растяжение, МПа	ASTM D 2671	Не менее 12,0
Удлинение до разрыва, %	ASTM D 2671	Не менее 400
Прочность на растяжение после термического воздействия, МПа	ASTM D2671 (+150 °C × 168 часов)	Не менее 12,0
Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	ASTM D2671 (+150 °C × 168 часов)	Не менее 350
Тепловой шок	(+200 °C × 30 минут)	Нет потеков и растрескивания
Испытание холодом	ASTM D2671 (-55 °C × 4 часа)	Не растрескивается
Температура плавления клея	ASTM-E28	от +70 до +90 °C
Электрическая прочность, кВ/мм	ASTM D2671	Не менее 15
Объемное электрическое сопротивление	ASTM D257	Не менее 10 ¹⁴ Ом·см
Водопоглощение, %	ASTM D570	0,5
Горючесть	—	подавляет горение (без учёта клеевого слоя)
Коэффициент усадки	—	2:1, 3:1, 4:1

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Размер, дюймы	Минимальный диаметр при поставке, мм	Максимальный внутренний диаметр, мм	GW1 2X После усадки		Упаковка	
			Общая толщина стенки, мм	Толщина клеевого слоя, мм	Бухта, м	Нарезка по 1.22 м (шт)
1/16	1.6	0.8	0.6±0.15	0.3±0.1	200	200
3/32	2.4	1.2	0.7±0.15	0.35±0.1	200	200
1/8	3.2	1.6	0.7±0.15	0.35±0.1	200	200
3/16	4.8	2.4	0.8±0.15	0.4±0.1	100	150
1/4	6.4	3.2	0.8±0.15	0.4±0.1	100	100
5/16	7.9	3.9	0.9±0.15	0.45±0.1	100	50
3/8	9.5	4.8	0.9±0.15	0.45±0.1	50	50
1/2	12.7	6.4	0.95±0.20	0.45±0.1	25	30
5/8	15.9	7.9	0.95±0.20	0.45±0.1	25	25
3/4	19.1	9.5	1.0±0.20	0.45±0.1	25	20
1	25.4	12.7	1.1±0.20	0.50±0.1	25	25
1 ¼	31.8	15.0	1.15±0.20	0.50±0.1	25	15
1 ½	38.1	19.0	1.25±0.20	0.50±0.1	25	15
1 ¾	44.5	22.0	1.35±0.20	0.55±0.1	25	10
2	50.8	25.4	1.5±0.25	0.60±0.1	25	5



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® TCT GW1 (КЛЕЕВАЯ)

GW1 3X

Размер, дюймы	Минимальный диаметр при поставке, мм	Средняя толщина стенки при поставке, мм	Максимальный внутренний диаметр, мм	Упаковка		Бухта, м	Нарезка по 1,22 м (шт)
				Общая толщина стенки, мм	Толщина клеевого слоя, мм		
1/8	3,2	0,30 ± 0,08	1,0	0,95 ± 0,08	0,35 ± 0,08	200	200
3/16	4,8	0,46 ± 0,08	1,6	1,10 ± 0,08	0,40 ± 0,08	100	150
1/4	6,4	0,50 ± 0,08	2,2	1,20 ± 0,08	0,45 ± 0,08	100	100
5/16	7,9	0,52 ± 0,08	2,7	1,35 ± 0,08	0,50 ± 0,08	100	50
3/8	9,5	0,55 ± 0,08	3,2	1,45 ± 0,08	0,50 ± 0,08	50	50
1/2	12,7	0,68 ± 0,08	4,2	1,70 ± 0,08	0,50 ± 0,08	25	30
5/8	15,0	0,70 ± 0,10	5,2	1,80 ± 0,10	0,55 ± 0,10	25	25
3/4	19,1	0,76 ± 0,10	6,3	2,00 ± 0,10	0,55 ± 0,10	25	20
1	25,4	0,78 ± 0,10	8,5	2,10 ± 0,10	0,55 ± 0,10	25	25
1 1/4	30,0	0,80 ± 0,10	10,2	2,20 ± 0,10	0,60 ± 0,10	25	15
1 1/2	39	0,85 ± 0,10	13,5	2,40 ± 0,10	0,60 ± 0,10	25	15
2	50	0,95 ± 0,10	17,0	2,70 ± 0,10	0,70 ± 0,10	25	10
5/2	64	0,95 ± 0,10	21,0	3,00 ± 0,15	0,70 ± 0,10	25	5

GW1 4X

Размер, мм	Минимальный диаметр при поставке, мм	Максимальный внутренний диаметр, мм	Упаковка		Бухта, м	Нарезка по 1,22 м (шт)
			Общая толщина стенки, мм	Толщина клеевого слоя, мм		
4,0	4,0	1,0	1,0 ± 0,15	0,4 ± 0,15	200	150
6,0	6,0	1,5	1,1 ± 0,15	0,4 ± 0,15	100	100
8,0	8,0	2,0	1,5 ± 0,15	0,5 ± 0,15	100	50
12,0	12,0	3,0	1,7 ± 0,15	0,5 ± 0,15	25	30

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAUCHMAN® TCT GW1 (КЛЕЕВАЯ)

16,0	16,0	4,0	$2,0 \pm 0,15$	$0,6 \pm 0,15$	25	25
20,0	20,0	5,0	$2,3 \pm 0,25$	$0,6 \pm 0,15$	25	25
24,0	24,0	6,0	$2,5 \pm 0,25$	$0,6 \pm 0,15$	25	20
32,0	32,0	8,0	$2,8 \pm 0,30$	$0,7 \pm 0,15$	25	15
52,0	52,0	13,0	$3,0 \pm 0,30$	$0,7 \pm 0,15$	25	5

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAUCHMAN® TCT GW1 (КЛЕЕВАЯ) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов