



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 2:1
- Рабочая температура от -20 °С до +105 °С
- Температура усадки +100 °С
- Ширина в сложенном состоянии от 4,7 мм до 134 мм
- Толщина стенок от 0,09 мм до 0,2 мм
- Объемное сопротивление  $10^{15}$  Ом·см
- Поставка в бухтах в плоском виде
- Химическая стойкость низкая

Усадка делает поливинилхлорид жестким, поэтому трубка придает прочность узлам и соединениям. При сборке элементов аккумуляторов и других химических источников тока удобно использовать Raychman® PVC в качестве армирующего каркаса. Трубка годится для маркировки, повторяет контуры предметов после усадки, химически устойчива к кислотам и щелочам. До и после усадки трубка Raychman® PVC достаточно жесткая, поэтому она не предназначена для усадки на изделия, которые подвергаются сильным механическим деформациям в процессе эксплуатации.

Не подлежит обязательной сертификации.

## Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Прочность на растяжение	23,0 МПа
Температура усадки	+100 °С
Рабочая температура	от -20 °С до +105 °С
Объемное электрическое сопротивление, Ом·см	10 <sup>15</sup>
Цветовая гамма	Черный, красный, желтый, синий, белый, прозрачный
Сертификаты	Соответствует RoHS

## РАЗМЕРНЫЙ РЯД

### Техническая консультация

Диаметр до усадки, мм	Толщина стенки	Диаметр после усадки, мм	Продольная усадка, %
3,0	0,09±0,01	1,5	7±2



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® PVC

5,0	0,09±0,01	2,5	7±2
6,0	0,09±0,01	3,0	7±2
7,0	0,095±0,01	3,5	7±2
8,0	0,095±0,01	4,0	7±2
10,0	0,10±0,01	5,0	7±2
12,0	0,10±0,015	6,0	7±2
13,0	0,10±0,015	6,5	7±2
16,0	0,11±0,015	8,0	7±2
18,0	0,11±0,015	9,0	7±2
20,0	0,12±0,015	10,0	7±2
22,0	0,12±0,015	11,0	7±2
25,0	0,14±0,02	12,5	9,5±2
30,0	0,14±0,02	15,0	9,5±2
35,0	0,14±0,02	17,5	9,5±2
38,0	0,20±0,04	19,0	10,0±5
42,0	0,20±0,04	21,0	10,0±5
45,0	0,20±0,04	22,5	10,0±5
50,0	0,20±0,04	25,0	10,0±5
55,0	0,20±0,04	27,5	10,0±5
58,0	0,20±0,04	29,0	10,0±5
60,0	0,20±0,04	30,0	10,0±5
65,0	0,20±0,04	32,5	10,0±5
70,0	0,20±0,04	35,0	10,0±5
73,0	0,20±0,04	36,5	10,0±5
75,0	0,20±0,04	37,5	10,0±5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® PVC

80,0	0,20±0,04	40,0	10,0±5
85,0	0,20±0,04	42,5	10,0±5
103,0	0,20±0,04	51,5	10,0±5

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® PBF и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов