



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки - 1,7:1, 2:1, 4:1
- Рабочая температура — от -65 °С до +260 °С
- Температура усадки — +350 °С
- Диэлектрическая прочность — до 24 кВ/мм
- Объемное сопротивление — 1019 Ом·см
- Горючесть — подавляет горение
- Химическая стойкость — высокая

## Техническая консультация

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Свойства

### Метод испытания Стандартные значения

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



<b>Физические</b>	<b>Разрушающее усилие при растяжении</b>	ASTM D638	20-35 МПа
	<b>Удлинение перед разрывом</b>	ASTM D638	200-550%
	<b>Удельная плотность</b>	ASTM D792	2,1 г/см <sup>3</sup>
	<b>Горючесть</b>	ASTM D876	Подавляет горение
	<b>Диапазон рабочих температур</b>		от -65 °С до 260 °С
	<b>Рекомендуемая температура усадки</b>		от 350 °С до 450 °С
	<b>Продольная усадка</b>	ASTM D2671	±15 % макс
<b>Электрические</b>	<b>Диэлектрическая прочность</b>	ASTM D149	До 24 кВ/мм
	<b>Удельное объемное электрическое сопротивление</b>	ASTM D257	1019 Ом·см
<b>Химические</b>	<b>Химическая стойкость</b>		Стойкие
	<b>Коррозионная стойкость</b>		Не корродирует
	<b>Водопоглощение</b>	ASTM D570	0,01%

### Техническая консультация

#### Трубки PTFE с коэффициентом усадки 1,7:1

Типоразмер трубки	До усадки		После усадки	
	Внутренний диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)
PTFE 1,7:1 φ0.5	0.5±0.2	0.10±0.05	≤0.40	0.15±0.05
PTFE 1,7:1 φ0.8	0.8±0.2	0.10±0.05	≤0.48	0.15±0.05
PTFE 1,7:1 φ1.0	1.0±0.2	0.10±0.05	≤0.66	0.15±0.05
PTFE 1,7:1 φ1.3	1.3±0.2	0.10±0.05	≤0.80	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ1.5	1.5±0.2	0.10±0.05	≤0.97	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ2.0	2.0±0.2	0.10±0.05	≤1.32	0.2±0.05



## ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® PTFE

PTFE 1,7:1 φ2.5	2.5±0.3	0.10±0.05	≤1.65	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ3.0	3.0±0.3	0.15±0.05	≤1.83	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ3.5	3.5±0.3	0.15±0.05	≤2.05	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ3.8	3.5±0.3	0.15±0.05	≤2.31	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ4.0	4.0±0.3	0.15±0.05	≤2.31	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ4.5	4.5±0.3	0.15±0.05	≤2.57	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ5.0	5.0±0.3	0.15±0.05	≤3.1	0.2±0.05
PTFE 1,7:1 φ6.0	6.0+0.5/-0.2	0.15±0.05	≤3.8	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ7.0	7.0+0.5/-0.2	0.18±0.05	≤4.2	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ8.0	8.0+0.5/-0.2	0.18±0.05	≤4.8	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ9.0	9.0+0.7/-0.2	0.18±0.05	≤5.3	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ10	10+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤6.2	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ11	11+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤6.3	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ12	12+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤6.95	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ13	13+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤7.7	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ14	14+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤7.1	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ15	15+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤8.8	0.25±0.05
PTFE 1,7:1 φ16	16+0.7/-0.2	0.2±0.05	≤9.4	0.25±0.05

**Техническая консультация**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Трубки PTFE с коэффициентом усадки 2:1

Типоразмер трубки	До усадки		После усадки			
	Внутренний диаметр	Толщина стенки (мм)		Внутренний диаметр	Толщина стенки (мм)	
		Тонкостенная	Толстостенная		Тонкостенная	Толстостенная
PTFE 2;1 φ0.8	0.8±0.2	0.10±0.05	0.15±0.05	≤0.40	0.15±0.05	0.25±0.05
PTFE 2;1 φ1.0	1.0±0.2	0.10±0.05	0.15±0.05	≤0.53	0.15±0.05	0.25±0.05
PTFE 2;1 φ1.5	1.5±0.2	0.10±0.05	0.20±0.05	≤0.81	0.15±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ2.0	2.0±0.2	0.10±0.05	0.20±0.05	≤1.07	0.15±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ2.5	2.5±0.3	0.10±0.05	0.20±0.05	≤1.32	0.15±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ3.0	3.0±0.3	0.10±0.05	0.20±0.05	≤1.65	0.15±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ3.5	3.5±0.3	0.15±0.05	0.20±0.05	≤1.83	0.20±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ4.0	4.0±0.3	0.15±0.05	0.20±0.05	≤2.05	0.20±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ4.5	4.5±0.3	0.15±0.05	0.20±0.05	≤2.31	0.20±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ5.0	5.0±0.3	0.15±0.05	0.20±0.05	≤2.57	0.20±0.05	0.30±0.05
PTFE 2;1 φ6.0	6.0+0.5/-0.2	0.15±0.05	0.25±0.05	≤3.1	0.20±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ7.0	7.0+0.5/-0.2	0.15±0.05	0.25±0.05	≤3.53	0.20±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ8.0	8.0+0.5/-0.2	0.15±0.05	0.25±0.05	≤4.0	0.20±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ9.0	9.0+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤4.5	0.25±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ10	10+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤5.0	0.25±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ11	11+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤5.53	0.25±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ12	12+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤6.2	0.25±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ13	13+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤6.7	0.25±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ14	14+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤7.2	0.25±0.05	0.38±0.05
PTFE 2;1 φ15	15+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤7.8	0.25±0.05	0.38±0.05



PTFE 2;1 φ16	16+0.8/-0.2	0.18±0.05	0.25±0.05	≤8.2	0.25±0.05	0.38±0.05
--------------	-------------	-----------	-----------	------	-----------	-----------

## РАЗМЕРНЫЙ РЯД

### Техническая консультация

#### Трубки PTFE с коэффициентом усадки 4:1

Типоразмер трубки	До усадки	После усадки	
	Внутренний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)
PTFE 4:1 φ3.0	3.0±0.2	≤0.75	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ3,5	3.5±0.2	≤0.87	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ4.0	4.0±0.2	≤1,00	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ4,5	4.5±0.2	≤1.12	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ5,0	5.0±0.2	≤1.25	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ5,5	5.5±0.2	≤1.37	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ6,0	6.0±0.3	≤1.5	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ7,0	7.0±0.3	≤1.75	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ8.0	8.0±0.3	≤2.00	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ9.5	9.5±0.3	≤2.37	0.3±0.05
PTFE 4:1 φ10.0	10±0.3	≤2.50	0.2±0.05
PTFE 4:1 φ11,0	11,0±0.3	≤2,7	0.3±0.05



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® PTFE

PTFE 4:1 φ12,5	12,5±0.3	≤3,1	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ14,0	14,0±0.3	≤3,5	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ15,5	15,5±0.4	≤3,8	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ17,0	17,0±0.4	≤4,25	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ19,0	19,0±0.4	≤4,75	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ22,0	22,0±0.4	≤5,5	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ25,0	25,0±0.4	≤6,2	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ31,5	31,5±0.4	≤7,8	0.38±0.1
PTFE 4:1 φ44,0	44,0±0.4	≤11,0	0.38±0.1

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® PTFE и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов