



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Коэффициент усадки:** 2:1
- **Рабочая температура:** от -45 °С до +175 °С
- **Температура усадки:** +175 °С
- **Химическая стойкость:** высокая
- **Электрическая прочность:** не менее 30 кВ/мм
- **Объемное сопротивление:** 10^{13} Ом·см
- **Материал:** поливинилиденфлуорид
- **Горючесть:** подавляет горение
- **Цвет:** прозрачный

Тонкостенная трубка Raychman® KY 175 изготавливается из поливинилиденфторида (PVDF, фторопласт-2, Купар®) и способна выдерживать температуру эксплуатации на изделия до +175 °С.

Высокая стойкость к большинству неорганических и органических кислот, углеводородов (в том числе горюче-смазочные материалы, бензин, керосин), спиртов, растворителей (в том числе при повышенных температурах) отличает трубки из PVDF от других видов термоусаживаемых трубок. К недостаткам можно отнести низкую стойкость к сильным щелочам, уксусным ангидридам и некоторым другим веществам.

Поливинилиденфторид обладает высокой механической прочностью, стойкостью к истиранию, отличной термостабильностью, исключительной стойкостью к ультрафиолетовому и гамма-излучению, коррозии.

Трубка Raychman® KY 175 применяется в специфических областях электротехники, электроники, авиастроения, автомобилестроения, при производстве оборудования военного назначения.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Основной цвет матово-прозрачный — можно визуально наблюдать за состоянием защищаемых деталей. По предварительному заказу мы можем изготовить для Вас черные непрозрачные трубки.

Обратите внимание: из-за жёсткости материала трубки достаточно плохо сгибаются. В месте сгиба или сминания на поверхности могут образовываться характерные матовые следы (замятия). Это нормально для трубок данного типа! Однако многочисленные механические воздействия (многократные изгибания трубки в одном и том же месте) могут привести к её повреждению. Поэтому рекомендуется деликатное отношение к этому специфическому материалу.

Не подлежит обязательной сертификации

Техническая консультация

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Метод тестирования	Требования стандарта
Плотность, г/см ³	ASTM D972	1,78
Прочность на растяжение, мПа	ASTM D2671	≥ 25
Удлинение до разрыва, %	ASTM D2671	≥ 550
Продольная усадка	ASTM D2671	+1/-10%
Удлинение до разрыва после термического старения, %	ASTM D2671	≥ 500
Тепловой шок	+250°C x 4 часа	Нет трещин
Гибкость при низких температурах	-45°C x 4 часа	Нет трещин
Объёмное электрическое сопротивление, Ом x см	ASTM D257	≥ 1X10 ¹⁴
Диэлектрическая прочность, кВ/мм	ASTM D2671	≥ 25
Подавление горения	UL224, VW-1	Превосходное

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Техническая консультация

Тип	Внутренний диаметр		Толщина стенок после усадки, мм	Упаковка рулон, м
	до усадки, мм	после усадки, мм		
KY 175 1,2/0,6	1,2	0,6	0.25 ± 0.05	200
KY 175 1,6/0,8	1,6	0,8	0.25 ± 0.05	200
KY 175 2,4/1,2	2,4	1,2	0.25 ± 0.05	200
KY 175 3,2/1,6	3,2	1,6	0.25 ± 0.05	100
KY 175 4,8/2,4	4,8	2,4	0.25 ± 0.05	100
KY 175 6,4/3,2	6,4	3,2	0.30 ± 0.05	100
KY 175 9,5/4,8	9,5	4,8	0.30 ± 0.05	50
KY 175 12,7/6,4	12,7	6,4	0.30 ± 0.05	50
KY 175 19,1/9,5	19,1	9,5	0.42 ± 0.05	50
KY 175 25,4/12,7	25,4	12,7	0.50 ± 0.05	50
KY 175 31,8/15,9	31,8	15,9	0.50 ± 0.05	50
KY 175 38,1/19,0	38,1	19,0	0.50 ± 0.05	50

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® KY 175 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов