



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 3:1, 4:1
- Рабочая температура от -45 °C до +125 °C
- Температура усадки от +70 °C до +125 °C
- Температура плавления клея +95 °C
- Электрическая прочность не менее 15 кВ/мм
- Объемное сопротивление 10^{14} Ом·см
- Горючесть подавляет горение
- Химическая стойкость средняя
- Материал Модифицированный (радиационно сшитый) полиолефин.
- Толщина стенок среднестенная (см. таблицу).
- Соответствие Стандартам RoHS
- Доступные цвета: черный, прозрачный.

Среднестенная термоусадочная трубка Raychman® IAKT с клеевым слоем и подавлением горения предназначена для электрической изоляции, защиты от коррозии и влаги. Особенно полезна при монтаже в помещении с высокой влажностью или на улице.

Стандартные цвета: черный и прозрачный (для бумажной маркировки и постоянной визуальной инспекции деталей, покрытых трубкой).

Прозрачная трубка IAKT надёжно запаивает маркировочный ярлык в клеевой капсуле и защищает его от механических повреждений и влаги.

Внимание: трубки в прозрачном исполнении не подавляют горение.

Не подлежит обязательной сертификации.

**Техническая консультация****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

	Свойства	Метод испытания	Стандартные значения
Физические	Рабочая температура	—	от -45о С до + 125 оС
	Температура усадки	—	от +70о С до + 125 оС
	Прочность на растяжение, МПа	ASTM D 2671	Не менее 12,0
	Удлинение до разрыва, %	ASTM D 2671	Не менее 300
	Прочность на растяжение после термического воздействия, МПа	ASTM D2671 (+158 оС х 168 часов)	Не менее 7,3
	Удлинение до разрыва после термического воздействия, %	ASTM D2671 (+158 оС х 168 часов)	Не менее 200
Электрические	Продольная усадка	—	Не более 8%
	Диэлектрическая прочность, кВ/мм	IEC243	Не менее 15
	Объемное электрическое сопротивление	IEC93	Не менее 1014 Ом х см
	Горючесть	—	Подавляет горение
	Соответствие стандарту	RoHS	Соответствует
Технические характеристики клеевого слоя			
	Водопоглощение, %	ASTM D570	Менее 0,2
	Температура плавления клея	ASTM E28	+95 оС
	Сила прилипания, N/mm	Полиэтилен	120/25
	Сила прилипания, N/mm	Алюминий	80/25



Техническая консультация

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

До усадки		После усадки		Упаковка	
Тип	Внутренний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Общая толщина стенок после усадки (мм)	Толщина клея после усадки (мм)	Бухта и нарезка (м)
ИАКТ 3,2/1,0	≥3.2	≤1.0	0.90±0.15	0.35±0.10	200
ИАКТ 4,8/1,6	≥4.8	≤1.6	1.00±0.15	0.40±0.10	100
ИАКТ 6,4/2,20	≥6.4	≤2.20	1.25±0.15	0.45±0.12	100
ИАКТ 7,9/2,70	≥7.9	≤2.70	1.30±0.15	0.50±0.12	100
ИАКТ 9,5/3,20	≥9.5	≤3.20	1.40±0.15	0.50±0.12	50
ИАКТ 12,7/4,20	≥12.7	≤4.20	1.70±0.15	0.50±0.12	36.6
ИАКТ 15,0/5,20	≥15.0	≤5.20	1.80±0.15	0.55±0.15	30.5
ИАКТ 19,1/6,30	≥19.1	≤6.30	1.95±0.15	0.55±0.15	30.5
ИАКТ 25,7/8,50	≥25.4	≤8.50	2.05±0.20	0.55±0.15	30.5
ИАКТ 30,0/10,20	≥30.0	≤10.20	2.20±0.20	0.60±0.15	24.4
ИАКТ 39,0/13,50	≥39.0	≤13.50	2.50±0.20	0.60±0.15	18.3
ИАКТ 50,0/17,00	≥50.0	≤17.00	2.80±0.25	0.70±0.15	12.2
ИАКТ 64,7/21,00	≥64	≤21.00	3.00±0.25	0.70±0.15	6.1
ИАКТ 75,0/25,00	≥75	≤25.00	3.00±0.30	1.00±0.20	1.22м/шт.
ИАКТ 90,0/30,00	≥90	≤30.00	3.00±0.30	1.00±0.20	1.22м/шт.
ИАКТ 100,0/34,00	≥100	≤34.00	3.00±0.30	1.00±0.20	1.22м/шт.



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® ИАКТ (КЛЕЕВАЯ)

ИАКТ 125,0/42,00 ≥ 125	≤ 42.00	3.00 ± 0.30	1.00 ± 0.20	1.22м/шт.
-----------------------------	--------------	-----------------	-----------------	-----------

Таблица 3. Спецификация термоусаживаемой трубки ИАКТ с коэффициентом усадки 4:1

Техническая консультация

До усадки		После усадки			Упаковка
Тип	Внутренний диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Общая толщина стенок после усадки (мм)	Толщина клея после усадки (мм)	Бухта и нарезка (м)
ИАКТ 4,0/1,0	≥ 4	≤ 1	1.1 ± 0.15	0.4 ± 0.15	200
ИАКТ 6,0/1,5	≥ 6	≤ 1.5	1.5 ± 0.15	0.5 ± 0.15	100
ИАКТ 8,0/2,0	≥ 8	≤ 2	1.7 ± 0.15	0.5 ± 0.15	50
ИАКТ 12,0/3,0	≥ 12	≤ 3	2.0 ± 0.15	0.6 ± 0.15	1.22м/шт.
ИАКТ 16,0/4,0	≥ 16	≤ 4	2.3 ± 0.25	0.6 ± 0.15	1.22м/шт.
ИАКТ 20,0/5,0	≥ 20	≤ 5	2.6 ± 0.25	0.6 ± 0.15	1.22м/шт.
ИАКТ 24,0/6,0	≥ 24	≤ 6	3.0 ± 0.30	0.7 ± 0.15	1.22м/шт.
ИАКТ 32,0/8,0	≥ 32	≤ 8	3.0 ± 0.30	0.7 ± 0.15	1.22м/шт.
ИАКТ 52,0/13,0	≥ 52	≤ 13	3.3 ± 0.30	0.7 ± 0.15	1.22м/шт.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® IAKT (КЛЕЕВАЯ)

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА RAYCHMAN® IAKT (КЛЕЕВАЯ) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов