



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Коэффициент усадки:** 1,3:1 и 1,6:1

**Рабочая температура:** от -65°C до + 200°C

**Температура усадки:** от 200°C до 270°C

**Химическая стойкость:** Высокая, физиологически инертный материал

**Соответствие стандарту:** RoHS

**Соответствие стандарту:** ISO 10993-1

**Стандартный цвет:** Прозрачный

термоусадочные трубки медицинского назначения, изготовленная из фторированного этиленпропилена (FEP).

RSFR-MT-FEP — это термоусадочные трубки медицинского назначения, изготовленная из фторированного этиленпропилена (FEP). Она обладает превосходными электроизоляционными свойствами, высокой термостойкостью, стойкостью к растворителям, хорошей прозрачностью и низким коэффициентом трения. Медицинские трубки из FEP обладают термоусаживаемыми свойствами при высокой температуре. После усадки поверхность трубки остаётся безупречно гладкой и блестящей. Благодаря превосходной термостойкости, трубки FEP могут использоваться для тепловой сварки баллонов, медицинских катетеров и т. д. Данный продукт применяется для производства различных медицинских устройств и инструментов, включая устройства для доставки лекарств, хирургические и сосудистые инструменты, катетеры и микрокатетеры.

## Характеристики

### [Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Коэффициент усадки	1,3:1 и 1,6:1
Рабочая температура	от -65°C до + 200°C
Температура усадки	от 200°C до 270°C
Химическая стойкость	Высокая, физиологически инертный материал
Способ стерилизации	Совместима со стерилизацией оксидом этилена, термическим нагревом и паром (автоклавирование), гамма-стерилизацией
Соответствие стандарту RoHS	
Соответствие стандарту ISO 10993-1	
Стандартный цвет	Прозрачный

#### Техническая консультация

#### Размерный ряд трубок с усадкой 1,3:1

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр до усадки не менее		Внутренний диаметр после усадки не более		Толщина стенки после усадки	
	Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
Ø 0,8	0,031	0,79	0,027	0,69	0,008 ± 0,002	0,2 ± 0,05
Ø 0,9	0,036	0,91	0,032	0,81	0,008 ± 0,002	0,2 ± 0,05
Ø 1,1	0,045	1,14	0,039	0,99	0,008 ± 0,002	0,2 ± 0,05
Ø 1,5	0,060	1,52	0,049	1,25	0,008 ± 0,002	0,2 ± 0,05
Ø 1,9	0,075	1,91	0,061	1,55	0,009 ± 0,002	0,23 ± 0,05
Ø 2,3	0,092	2,34	0,072	1,83	0,009 ± 0,002	0,23 ± 0,05
Ø 2,9	0,115	2,92	0,089	2,26	0,009 ± 0,002	0,23 ± 0,05



Термоусадочная трубка из RSFR-MT-FEP

Ø 3,6	0,141	3,58	0,114	2,90	0,010 ± 0,003	0,25 ± 0,08
Ø 4,0	0,158	4,01	0,124	3,15	0,010 ± 0,003	0,25 ± 0,08
Ø 4,6	0,180	4,57	0,143	3,63	0,010 ± 0,003	0,25 ± 0,08
Ø 5,0	0,197	5,00	0,158	4,01	0,010 ± 0,003	0,28 ± 0,10

[Техническая консультация](#)

### Размерный ряд трубок с усадкой 1,6:1

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр до усадки не менее		Внутренний диаметр после усадки не более		Толщина стенки после усадки	
	Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
Ø 0,8	0,031	0,80	0,020	0,50	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 1,1	0,044	1,12	0,028	0,70	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 1,7	0,067	1,70	0,039	1,00	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 1,9	0,075	1,91	0,047	1,20	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 2,1	0,085	2,15	0,051	1,30	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 2,3	0,093	2,36	0,056	1,42	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 2,5	0,098	2,50	0,059	1,50	0,010 ± 0,002	0,25 ± 0,05
Ø 2,7	0,108	2,75	0,067	1,70	0,010 ± 0,003	0,25 ± 0,08
Ø 2,8	0,112	2,85	0,071	1,80	0,010 ± 0,003	0,25 ± 0,08
Ø 3,2	0,125	3,18	0,075	1,91	0,010 ± 0,003	0,25 ± 0,08

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

