



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент усадки: Не менее 4:1 (Высокий коэффициент усадки!)

Рабочая температура: от -45°C до + 90°C

Температура усадки: от 120°C до 200°C

Физиологическая совместимость: Хорошая, допустим контакт с кожей и тканями человека

Соответствие стандарту: RoHS, в составе отсутствуют тяжёлые металлы

Соответствие стандарту: ISO 10993-1

Стандартный цвет: Прозрачный и чёрный, другие цвета поставляются на заказ

Не содержащие галогенов, экологически безопасная, не подавляющая горение медицинская термоусаживаемая трубка с высоким коэффициентом усадки

RSFR-MT-90H-FZR-X – не содержащие галогенов, экологически безопасная, не подавляющая горение медицинская термоусаживаемая трубка с высоким коэффициентом усадки, изготовленная из композиции сшитого полиолефина низкой плотности. Высокий коэффициент усадки позволяет применять трубку в более широком диапазоне, особенно для устройств и приборов, имеющих разные диаметры.

Трубка RSFR-MT-90H-FZR-X обладает гладкой поверхностью, низкой температурой усадки, прочностью, гибкостью и хорошими электроизоляционными свойствами. Наиболее часто применяется для производства электрохирургических медицинских инструментов, медицинских компонентов и оборудования.

Характеристик

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Термоусадочная трубка из RSFR-MT-90H-FZR-X

Характеристики	Методика тестирования	Требования стандарта
Коэффициент продольной усадки, %	ASTM D 2671	от -10 до 0
Прочность на разрыв, Мпа	ASTM D 2671	Не менее 10,3
Удлинение до разрыва, %	ASTM D 2671	Не менее 200
Электрическая прочность кВ/мм	ASTM D 2671	Не менее 19,7
Электрическая прочность на пробой	ASTM D 2671	Отсутствие пробоя при 4000 В x 60 сек.

[Техническая консультация](#)

Размерный ряд трубок RSFR-MT-90H-FZR-X

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр до усадки не менее		Внутренний диаметр после усадки не более		Толщина стенки после усадки	
	Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
Ø 4,8	0,205 ± 0,012	5,21 ± 0,30	0,047	1,20	0,020 ± 0,003	0,51 ± 0,08
Ø 6,4	0,275 ± 0,012	7,00 ± 0,30	0,063	1,60	0,020 ± 0,003	0,51 ± 0,08
Ø 9,5	0,394 ± 0,012	10,00 ± 0,30	0,094	2,40	0,020 ± 0,003	0,51 ± 0,08

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Термоусадочная трубка из RSFR-MT-90H-FZR-X

Ø 12,7	0,531 ± 0,016	13,50 ± 0,40	0,126	3,20	0,025 ± 0,003	0,64 ± 0,08
--------	---------------	--------------	-------	------	---------------	-------------

По вопросам приобретения Термоусадочная трубка из RSFR-MT-90H-FZR-X и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов