



Термоусадочная трубка из RSFR-MT-125H-ZR

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент усадки: 2:1 и 3:1

Рабочая температура: от -55°C до + 125°C

Температура усадки: от 120°C до 200°C

Физиологическая совместимость: Хорошая, допустим контакт с кожей и тканями человека

Химическая стойкость: Высокая стойкость к воздействию химически активных веществ

Соответствие стандарту: RoHS, в составе отсутствуют тяжёлые металлы

Соответствие стандарту: ISO 10993-1

Стандартный цвет: Белый, жёлтый, другие цвета поставляются на заказ

Термоусаживаемая трубка для медицинского применения, изготовленная из «сшитой» полиолефиновой композиции, не содержащей галогены.

RSFR-MT-125H-ZR – термоусаживаемая трубка для медицинского применения, изготовленная из «сшитой» полиолефиновой композиции, не содержащей галогены. Трубка обладает отличными электроизоляционными свойствами, подавляет горение, обладает мягкостью и гибкостью. Поверхность трубки хорошо адаптирована к нанесению маркировки с помощью лазера и термотрансферной печати, а также соответствует требованиям маркировки медицинских изделий. Трубка RSFR-MT-125H-ZR может контактировать с кожей человека, поэтому широко применяется при производстве разнообразного медицинского оборудования.

Характеристик

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Характеристики****Методика тестирования Требования стандарта**

Коэффициент продольной усадки, %	ASTM D 2671	от -10 до +5
Прочность на разрыв, Мпа	ASTM D 2671	Не менее 10,4
Удлинение до разрыва, %	ASTM D 2671	Не менее 200
Прочность на разрыв после нагрева (158°C, 168 часов), Мпа	ASTM D 2671	Не менее 6,9
Удлинение до разрыва после нагрева (158°C, 168 часов), %	ASTM D 2671	Не менее 100
Электрическая прочность кВ/мм	ASTM D 2671	Не менее 15,7
Электрическая прочность на пробой	ASTM D 2671	Отсутствие пробоя при 4000 В x 60 сек.
Сопротивление горению	ASTM D 2671	ДА

[Техническая консультация](#)**Размерный ряд трубок RSFR-MT-125H-ZR с усадкой 2:1**

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр до усадки не менее, мм	Внутренний диаметр после усадки не более, мм	Толщина стенки после усадки, мм
Ø 1,6	1,6	0,79	0,44 ± 0,06
Ø 2,4	2,4	1,18	0,46 ± 0,06
Ø 3,2	3,2	1,59	0,58 ± 0,06
Ø 4,8	4,8	2,36	0,58 ± 0,06
Ø 6,4	6,4	3,18	0,62 ± 0,06



Термоусадочная трубка из RSFR-MT-125H-ZR

Ø 9,5	9,5	4,75	0,63 ± 0,06
Ø 12,7	12,7	6,35	0,65 ± 0,07
Ø 19,0	19,1	9,53	0,68 ± 0,07
Ø 25,0	25,4	12,70	0,70 ± 0,07
Ø 38,0	38,1	19,10	0,75 ± 0,08
Ø 51,0	50,8	25,40	0,75 ± 0,08
Ø 76,0	76,2	38,10	0

[Техническая консультация](#)

Размерный ряд трубок RSFR-MT-125H-ZR с усадкой 3:1

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр до усадки не менее, мм	Внутренний диаметр после усадки не более, мм	Толщина стенки после усадки, мм
Ø 1,6	1,6	0,57	0,57 ± 0,06
Ø 2,4	2,4	0,86	0,61 ± 0,06
Ø 3,2	3,2	1,10	0,61 ± 0,06
Ø 4,8	4,8	1,70	0,70 ± 0,06
Ø 6,4	6,4	2,36	0,75 ± 0,06
Ø 9,5	9,5	3,18	0,80 ± 0,07
Ø 12,7	12,7	4,75	0,84 ± 0,07
Ø 19,0	19,1	6,35	0,90 ± 0,07
Ø 25,0	25,4	8,47	0,90 ± 0,07

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Термоусадочная трубка из RSFR-MT-125H-ZR

Ø 38,0	38,1	12,90			$0,94 \pm 0,08$	
Ø 51,0	50,8	17,20			$0,95 \pm 0,08$	
Ø 76,0	76,2	25,80			$1,03 \pm 0,09$	
Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр до усадки не менее		Внутренний диаметр после усадки не более		Толщина стенки после усадки	
	Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
Ø 0,6	$0,028 \pm 0,004$	$0,71 \pm 0,10$	0,011	0,28	$0,010 \pm 0,002$	$0,25 \pm 0,05$
Ø 0,8	$0,040 \pm 0,005$	$1,02 \pm 0,13$	0,014	0,36	$0,011 \pm 0,002$	$0,28 \pm 0,05$
Ø 1,2	$0,055 \pm 0,005$	$1,40 \pm 0,13$	0,020	0,51	$0,016 \pm 0,003$	$0,41 \pm 0,08$
Ø 1,6	$0,072 \pm 0,005$	$1,83 \pm 0,13$	0,028	0,71	$0,020 \pm 0,003$	$0,51 \pm 0,08$
Ø 2,4	$0,107 \pm 0,008$	$2,72 \pm 0,20$	0,041	1,04	$0,020 \pm 0,003$	$0,51 \pm 0,08$
Ø 3,2	$0,140 \pm 0,010$	$3,56 \pm 0,25$	0,057	1,45	$0,020 \pm 0,003$	$0,51 \pm 0,08$
Ø 4,8	$0,205 \pm 0,010$	$5,21 \pm 0,25$	0,087	2,21	$0,020 \pm 0,003$	$0,51 \pm 0,08$
Ø 6,4	$0,275 \pm 0,015$	$6,99 \pm 0,38$	0,118	3,00	$0,025 \pm 0,003$	$0,64 \pm 0,08$
Ø 9,5	$0,415 \pm 0,020$	$10,54 \pm 0,51$	0,169	4,30	$0,025 \pm 0,003$	$0,64 \pm 0,08$

По вопросам приобретения Термоусадочная трубка из RSFR-MT-125H-ZR и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов