



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Коэффициент усадки 1,25:1; 1,3:1; 1,6:1
- Рабочая температура от -65 °C до +205 °C
- Температура усадки от +216 °C до 227 °C
- Электрическая прочность до 50 кВ/мм
- Объемное сопротивление 10^{18} Ом·см
- Химическая стойкость высокая
- Горючесть UL 94 V0 негорючие

Гладкая износостойкая трубка специального промышленного применения для валиков и роликов. У трубки FER дробный коэффициент усадки: 1,25:1, 1,3:1, 1,6:1. Базовый цвет: прозрачно-белый, под заказ можно сделать другие цвета.

Гладкая износостойкая трубка специального промышленного применения для валиков и роликов. У трубки FER дробный коэффициент усадки: 1,25:1, 1,3:1, 1,6:1. Базовый цвет: прозрачно-белый, под заказ можно сделать другие цвета.

Стандартная толщина стенки термоусаживаемой трубки FER — 0,5 мм, однако Вы можете заказать трубку с толщиной стенки 1,5 мм. Помимо термоусаживаемой трубки, мы предлагаем термоусаживаемые рукава FER для усадки на ролики большого диаметра. Химическая стойкость идентична материалу PTFE, материал инертен к большинству промышленных химикатов и растворителей. Стойкий к воздействию ультрафиолетового излучения.

Термоусадочная трубка FER широко используется в авиакосмической и транспортной технике, электронике, химическом и фармацевтическом производстве, пищевой промышленности, для усадки на различные валы (ролики).

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Свойства	Метод испытания	Стандартные значения
Физические	Разрушающее усилие при растяжении	ASTM D638	30 МПа
	Удлинение перед разрывом	ASTM D638	300%
	Удельная плотность	ASTM D792	2,15 г/см ³
	Диапазон рабочих температур		от -65 °С до +205 °С
	Рекомендуемая температура усадки		от +215 °С до +230 °С
Электрические	Диэлектрическая прочность	ASTM D149	До 50 кВ/мм
	Удельное объемное электрическое сопротивление	ASTM D257	10 ¹⁸ Ом·см
Химические	Химическая стойкость		Высокая
	Водопоглощение	ASTM D570	Не более 0,01%

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Техническая консультация

Тип	Диаметр до усадки, мм	Диаметр после усадки, мм	Толщина стенки после усадки, мм
¾»	21	16	0.50
1"	26	22	0.50
1 ¼»	32	27	0.50
1 ½»	43	33	0.50
2"	53	44	0.50
2 ½»	67	54	0.50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА FER

3"	74	68	0.50
3 ½»	92	75	0.50
4"	108	93	0.50
5"	130	109	0.50
6"	150	131	0.50
7"	176	151	0.50
8"	203	177	0.50
9"	241	204	0.50
10 ½»	266	242	0.50
12"	302	267	0.50
13"	343	303	0.50
14"	416	344	0.50
16 ½»	466	417	0.50
20"	550	418	0.50

Техническая консультация

Стандартная длина отрезков: 0,61 - 0,91 - 1,22 - 1,52 - 1,83 - 2,13 - 2,44 - 2,74 - 3,05 - 3,35 - 3,66 - 3,96 - 4,27 - 4,57 - 4,88 - 5,18 - 5,49 - 5,79 - 6,10 м/шт.
Под заказ возможна поставка трубок другой длины и диаметров.

Коэффициент усадки 1,3:1

Тип	Диаметр до усадки, мм	Диаметр после усадки, мм	Толщина стенки после усадки, мм	Погрешность, мм
24	0.78	0.68	0.20	± 0.05

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА FER

22	0.91	0.81	0.20	± 0.05
20	1.14	0.99	0.20	± 0.05
18	1.52	1.24	0.20	± 0.05
16	1.90	1.55	0.23	± 0.05
14	2.34	1.83	0.23	± 0.05
12	2.92	2.26	0.23	± 0.05
10	3.58	2.90	0.25	± 0.08
9	4.00	3.15	0.25	± 0.08
8	4.57	3.63	0.25	± 0.08
7	5.00	4.00	0.28	± 0.10
6	5.70	4.57	0.28	± 0.10
5	6.30	5.03	0.28	± 0.10
4	7.36	5.75	0.28	± 0.10
3	7.85	6.33	0.28	± 0.10
2	9.30	7.12	0.30	± 0.10
1	10.16	7.90	0.30	± 0.10
0	11.17	8.87	0.30	± 0.10
3/8	12.70	9.73	0.38	± 0.10
7/16	14.70	11.38	0.50	± 0.10
1/2	16.93	12.95	0.50	± 0.10
5/8	21.00	16.20	0.50	± 0.10
3/4	25.40	19.40	0.50	± 0.10

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА FER

Коэффициент усадки 1,6:1

Тип	Диаметр до усадки, мм	Диаметр после усадки, мм	Толщина стенки после усадки, мм	Погрешность, мм
3/32	2.40	1.40	0.20	± 0.08
1/8	3.20	1.90	0.25	± 0.08
3/16	4.80	2.90	0.25	± 0.08
1/4	6.40	3.80	0.25	± 0.08
3/8	9.60	5.70	0.30	± 0.08
1/2	12.70	7.60	0.40	± 0.10
3/4	19.00	11.50	0.50	± 0.10
1	25.00	15.50	0.60	± 0.13
1 1/2	38.00	23.00	0.75	± 0.13
2	51.00	32.00	0.75	± 0.13

Стандартная поставка: в бухтах или отрезками по 1,22 м/шт. Под заказ возможна поставка трубок другой длины и диаметров.

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА FER и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов