



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Коэффициент усадки:** 2:1
- **Рабочая температура:** от -45 °С до +100 °С
- **Температура усадки:** +130—200 °С
- **Электрическая прочность:** не менее 20 кВ/мм
- **Объемное сопротивление:** 10^{14} Ом·см
- **Продольная усадка:** не более 10%
- **Горючесть:** подавляет горение
- **Химическая стойкость:** средняя

Термоусаживаемые антитрекинговые трубки ТСТ АТР изготавливаются из модифицированного полиэтилена с добавлением силиконовой резины.

Трубки применяются для изоляции жил концевых термоусаживаемых муфт, наружной установки, на напряжение от 10 кВ и в соединительных муфтах для усиления изоляции жил. Другое применение: изоляция прямых высоковольтных шин, жил силовых кабелей, частей высоковольтного оборудования, в распределительных устройствах, в электрощитовых и на подстанциях.

Трубка обладает высокой электроизоляционной прочностью, замедляет горение, препятствует явлениям трекинга в кабельных муфтах, защищает от коррозии.



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ АНТИТРЕКИНГОВАЯ ТРУБКА ТСТ АТР

Стандартно трекингостойкие трубки поставляются отрезками по 1,0 и 1,22 метра, но могут быть поставлены отрезками произвольной длины. По Вашему запросу трубки могут поставляться с предварительно нанесённым клеевым слоем, как по всей длине, так и по краям изделия.

Трубку ТСТ АТР усаживают промышленным феном или газовой горелкой при температуре от +130 °С до +200 °С.

При усадке на объекты больших размеров рекомендуется, перед усадкой трубки, дополнительно прогреть объект до +50 °С, чтобы компенсировать чрезмерный отвод тепла при усадке трубки.

Не подлежит обязательной сертификации.

Техническая консультация

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства	Значение	Метод тестирования
Рабочая температура	от -45 °С до +100 °С	IEC 216
Прочность на растяжение	≥13 МПа	ASTM-D 2671
Удлинение до разрыва	≥300 %	ASTM-D 2671
Прочность на разрыв после старения	≥11 МПа	ASTM-D 2671/120 °С, 168 ч
Удлинение до разрыва после старения	≥220%	ASTM-D 2671/120 °С, 168 ч
Электрическая прочность	≥20 кВ/мм	IEC 243
Сопротивление трекингу (поверхностным разрядам)	3,75 кВ, 1 час, пройден	ASTM-D-2303

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ АНТИТРЕКИНГОВАЯ ТРУБКА ТСТ АТР

Объемное электрическое сопротивление	$\geq 10^{14}$ Ом·см	ASTM-D-2303
Диэлектрическая постоянная	3,0	IEC 250
Продольная усадка	≤ 10 %	—
Эксцентриситет	≤ 30 %	ASTM-D-267
Водопоглощение	$\leq 0,1$ %	ISO 62
Горючесть (кислородный индекс)	≥ 28	IEC 93
Тест на коррозию меди	+120 °C, 168 ч, нет коррозии	ASTM-D-2671
Тест на морозостойкость	-40 °C, 4 ч, нет растрескивания	ASTM-D-2671

РАЗМЕРНЫЙ РЯД

Техническая консультация

Наименование	Диаметр		Толщина стенки после усадки	Стандартная длина
	До усадки, мм	После усадки, мм		
ТСТ АТР-30/12	30	12	2,2	600-1200
ТСТ АТР-35/14	35	14	2,3	600-1200
ТСТ АТР-40/17	40	17	2,3	600-1200
ТСТ АТР-50/22	50	22	2,4	600-1200
ТСТ АТР-55/24	55	24	3,2	600-1200
ТСТ АТР-60/26	60	26	3,2	600-1200
ТСТ АТР-70/29	70	29	3,2	600-1200
ТСТ АТР-75/35	75	35	3,2	600-1200

По вопросам приобретения ТЕРМОУСАДОЧНАЯ АНТИТРЕКИНГОВАЯ ТРУБКА ТСТ АТР и получения подробной консультации по свойствам продукции,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ АНТИТРЕКИНГОВАЯ ТРУБКА ТСТ АТР

условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов