Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки

Пластокол 701

Характеристика:

— обеспечивает высокое качество обработки деталей и экономичное использование;
— образует плотный клеевой шов;
— хорошо наносится даже на плохо смачиваемые кромочные материалы;
— обеспечивает высокую прочность склеивания;
— может использоваться на оборудовании с малой скоростью подачи.
Гранулят

Применение:

Наклеивание прямой кромки при скорости подачи от 10 м/мин.

Кромочные материалы: шпон, меламин, сложный полиэфир, HPL, PVC, ABS, PP

(окончательный результат склеивания во многом зависит от способа нанесения и специальных качеств кромочных материалов, например, праймера).

Перед началом работы следует проверить, что на склеиваемых бортах нет пыли, имеющей противоадгезивные и отсоединяющие свойства.

Держите ванночку подачи клея постоянно заполненной и с закрытой крышкой, чтобы избежать нарушения клеящих свойств, образования корок и т.д.

Температура окружающей среды и материалов не должна быть ниже + 18 °С. Чтобы избежать ухудшения связующих свойств, клей-расплав не должен подвергаться длительному перегреву. При перерыве в работе более чем на полчаса следует снизить температуру клеевой ванны минимум на 30 °С.

Периодически необходимо производить очистку клеевой ванны от отложений клея, т.к. они плохо проводят тепло и вызывают снижение температуры клея.

Технические характеристики:

- Внешний вид: гранулы
- Цвет: светлые тона от желтоватого до бежевого
- Точка плавления, оС: 90 + 5
- Вязкость (Брукфилд) мПа.с/200 оС: 35 000 + 5 000
- Плотность, г/см3: 1,6 + 10%
- Рекомендуемая рабочая температура:
- в клеянке: 170-190оС
- на вальцах: 170-190оС

Форма и упаковка:

Продукт поставляется в форме гранул в полипропиленовых мешках, с внутренним полиэтиленовым вкладышем по 20 кг

Хранение:
В сухом и прохладном помещении. Срок хранения 3 года.

Пластокол 801

Характеристика:

— быстро расплавляется;
— обладает хорошей текучестью, обеспечивает чистоту и качество нанесения клея;
— тонким слоем распределяется на кромочные материалы;
— хорошо наносится даже на плохо смачиваемые кромочные материалы;
— обладает высокой термостойкостью;
— рекомендуется для приклеивания термопластичных кромочных материалов;
— обеспечивает высокую прочность склеивания;
— расход клея на 10-15% ниже, чем у аналогов, при сохранении качественных характеристик.

Гранулят

Применение:

- Наклеивание прямой кромки и софтформинг.
- Наклеивание кромки при скорости подачи от 15 м/мин.
- Кромочные материалы: шпон, меламин, сложный полиэфир, HPL, PVC, ABS, PP

- (окончательный результат склеивания во многом зависит от способа нанесения и специальных
- качеств кромочных материалов, например, праймера).
- Перед началом работы следует проверить, что на склеиваемых бортах нет пыли, имеющей противоадгезивные и отсоединяющие свойства.

Держите ванночку подачи клея постоянно заполненной и с закрытой крышкой, чтобы избежать нарушения клеящих свойств, образования корок и т.д.

Температура окружающей среды и материалов не должна быть ниже + 18 °C. Чтобы избежать ухудшения связующих свойств, клей-расплав не должен подвергаться длительному перегреву. При перерыве в работе более чем на полчаса следует снизить температуру клеевой ванны минимум на 30 °C.

Периодически необходимо производить очистку клеевой ванны от отложений клея, т.к. они плохо проводят тепло и вызывают снижение температуры клея.

Технические характеристики:

- Внешний вид: гранулы
- Цвет: светлые тона от желтоватого до бежевого
- Точка плавления, оС: 95 + 5
- Вязкость (Брукфилд) мПа.с/200 оС: 100 000 + 10 000
- Плотность, г/см3: 1,4 + 10%

Рекомендуемая рабочая температура:

- в клеянке: 170-190оС
- на вальцах: 170-190оС

Форма и упаковка:
Продукт поставляется в форме гранул в полипропиленовых мешках, с внутренним полиэтиленовым вкладышем по 20 кг

Хранение:
В сухом и прохладном помещении. Срок хранения 3 года.

По вопросам приобретения **термоклея (клея-расплава)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: