



**ТУ 2312-017-50316079-2005**

## **Описание**

### **Назначение и области применения**

Грунт-краска Термоцин предназначена для защиты от коррозии металлических изделий и сооружений, длительно работающих при температуре от -50°C до +350°C в условиях промышленной атмосферы средней и высокой агрессивности газов с нормальным и влажным режимом эксплуатации на открытом воздухе в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

### **Защищаемые объекты:**

- внутренняя и наружная поверхность дымовых трактов с повышенным содержанием SO<sub>2</sub> ;
- газогенераторные станции;
- котельные установки;
- паровые и газовые турбины;
- компрессорные станции и др.

**ТЕРМОЦИН**™ может использоваться в качестве самостоятельной защитной композиции или в комплексных системах защиты с покрывными слоями

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



термостойких красок, в частности с краской ТЕРМАЛЬ™ (ТУ 2312-018-50316079-2005) на основе того же связующего и алюминиевой пудры. Термостойкость системы покрытия: ТЕРМОЦИН + ТЕРМАЛЬ повышается до 400°C.

### **Подготовка поверхности**

- При окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы.
- Обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402).
- Очистить поверхность от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1).
- Обеспылить поверхность.

### **Нанесение**

Перед использованием грунт-краски Термоцин перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

**Покрытие естественной сушки.** Окончательное формирование покрытия происходит при температуре выше 20 о С в процессе эксплуатации изделий.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Время до нанесения покрывных материалов составляет **24 часа**; защитно-декоративную алюминийнаполненную композицию ТЕРМАЛЬ™ допускается наносить через 2 часа.

Для **очистки** оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

**Безвоздушное нанесение:** разбавление не требуется, диаметр сопла 0,015-0,021" (0,38 -0,53 мм), давление 10-20 МПа (100-200 бар).

**Пневматическое распыление:** разбавление до 5% по массе, диаметр сопла 1,8-2,2 мм, давление 0,3-0,4 МПа (3-4 бар).

**Кисть/валик:** разбавление до 5% по массе.

По вопросам приобретения термоцина и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов