



ТУ: 2312-018-50316079-2006

Описание

Назначение и области применения

Применяется в качестве покрывного слоя по покрытию ТЕРМОЦИН[™] в комплексных системах защиты стальных конструкций и оборудования, длительное время работающих при температурах от 150°C до 400°C, а также как самостоятельное покрытие при температуре эксплуатации до 400°C (кратковременно до 450°C) в условиях промышленной атмосферы слабой и средней агрессивности газов с нормальным режимом влажности по СНиП 2.03.11-85. В отверждённом состоянии покрытие устойчиво к воздействию морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктам. Защищаемые объекты: дымовые тракты, газогенераторные станции, котельные установки, компрессорные станции, паровые и газовые турбины и др.

Подготовка поверхности

При использовании в качестве самостоятельного покрытия необходимо соблюдать следующие инструкции: при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки:

- зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Нанесение

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Перед использованием перемешать состав до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

Краска ТЕРМАЛЬ™ наносится на покрытие ТЕРМОЦИН™ в один слой через 12 часов воздушной сушки. Двухслойное покрытие краски ТЕРМАЛЬ™ при самостоятельном применении наносится с межслойной сушкой также через 12 часов естественной сушки.

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Покрытие естественной (псевдо естественной) сушки, отверждающееся при нагреве в начальный период эксплуатации при температуре 150°C в течение 3-х часов или при 200°C в течение 2-х часов. Отверждение покрытия производится после естественной сушки покрытия до степени 1. В процессе отверждения наблюдается интенсивное выделение газов.



Для очистки оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

Безвоздушное распыление: не разбавлять, диаметр сопла 0,015-0,021" (0,38-0,53 мм), давление 10-20 МПа (100-200 бар).

Пневматическое распыление: разбавление до 5% по массе, диаметр сопла 1,8-2,2 мм, давление 0,3-0,4 МПа (3-4 бар).

Кисть/валик: разбавление до 5% по массе.

Техника безопасности

Краска ТЕРМАЛЬ™ относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности

Работы производить в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Термаль

Отверждение покрытия внутри помещения должно осуществляться при работающей приточно-вытяжной вентиляции. При отсутствии вентиляции в период отверждения покрытия (2-3 часа) люди не должны находиться в этом помещении.

По вопросам приобретения термали и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов