



«**Арктон-ЭКО**» — высококачественный экологически безопасный теплохладоноситель-концентрат премиум класса, предназначен для использования в различных системах отопления и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в различных температурных диапазонах в первую очередь, в двухконтурных котлах и **на объектах с повышенными требованиями по экологической безопасности.**

Внимание! Заливать в систему охлаждения только разбавив дистиллированной водой в пропорциях указанных в таблице.

Состав: пропиленгликоль, нетоксичные органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии нового поколения, краситель, пеногаситель.

Теплохладоноситель «**Арктон-ЭКО**» обладает рядом преимуществ перед другими теплоносителями, представленными на рынке:

- Карбоксилатные присадки нового поколения – технология «**Organic Acid technology**»
- Европейское сырье и ингредиенты
- Не содержит буру, нитриты, фосфаты, силикаты и амины
- Экологически безопасен
- Увеличенный срок эксплуатации

Безопасный теплохладоноситель-концентрат «**Арктон-ЭКО**» выпускается на основе пропиленгликоля с применением карбоксилатного пакета присадок приготовленного по новейшей технологии «**Organic Acid technology**».

«**Арктон-ЭКО**» рекомендуется использовать в холодильном оборудовании пищевой, радиотехнической, электронной и др. отраслей промышленности, в медицинском оборудовании, в системах отопления и вентиляции. «**Арктон-ЭКО**» не рекомендуется использовать в электролизных котлах (типа «Галан»).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Специально подобранный пакет присадок теплоносителя надежно защищает от накипи, пенообразования и коррозии. Как исключение, нежелательно его применение в системах с оцинкованными трубами. «Арктон-ЭКО» не оказывает агрессивного воздействия на пластик и металлопластик, резину, паранит и лен, т. е. исключена возможность протечек. Однако следует знать, что он обладает несколько большей текучестью, чем вода, поэтому необходимо тщательно осуществлять сборку всех стыковочных узлов и обязательно проводить предварительную опрессовку системы.

При необходимости, места соединений в системах можно обрабатывать герметиками, стойкими к гликолевым смесям («Гермесил», «ABRO», «LOCTITE»), а также использовать шелковистый лен без подмазки масляной краской.

Теплоноситель обладает высокой стабильностью и обеспечивает непрерывную работу в течение **длительного срока (от 5 до 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации)**.

Теплоноситель-концентрат «Арктон-ЭКО» разбавляют водой в следующих пропорциях:

Техническая консультация

Соотношение
концентрат/вода (%), (по весу)
25/75 32/68 39/61 43/57 48/52 50/50 58/42 65/35

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Температура начала кристаллизации (°C)	-10	-15	-20	-25	-30	-32	-40	-60*
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Внимание: смешивание с другими теплоносителями и антифризами без предварительной проверки НЕЖЕЛАТЕЛЬНО, т. к. это может привести к разрушению присадок и ухудшению антикоррозионных свойств.

Срок службы «**Арктон-ЭКО**» зависит от условий его эксплуатации. Не рекомендуется доводить теплоноситель до состояния кипения, т. к. при перегреве до +170°С начнется термическое разложение пропиленгликоля и присадок. Поэтому в нагревательных котлах должна быть обеспечена хорошая циркуляция теплоносителя. Для этого «**Арктон-ЭКО**» необходимо разбавлять согласно указанным в таблице рекомендациям, и иметь более мощный циркуляционный насос, чем при работе на воде, а также осуществлять нагрев теплоносителя при отрицательных температурах постепенно, не включая котел на полную мощность.

Следует также учитывать, что теплоноситель имеет более высокий коэффициент объемного расширения по сравнению с водой, поэтому расширительный бак в системах должен быть не менее 10% их объема.

«**Арктон-ЭКО**» безвреден для людей и животных.

Теплоноситель имеет свидетельство о государственной регистрации, паспорт качества, декларацию соответствия.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Показатели	Фактические значения	Значения ТУ 20.59.43-003-48793337-2018	
Внешний вид	Прозрачная жидкость зелёного цвета, без механических примесей	Соответствует	
Плотность , г/см ³ при 20°С	1,045	1,38-1,046	
Температура начала кристаллизации , °С (*2) (при разбавлении водой 48/52)	-30	-30	
Температура кипения при 760 мм. рт. ст. , °С	+170	+170	
Щелочность , (при разбавлении водой 1/1) см ³	5,5	5,0-6,5	
Водородный показатель (РН) при 20°С , (при разбавлении водой 1/1)	8,5	7,5-9,5	
Вспениваемость	объем пены через 5 мин. при 88°С, см ³	18,0	30
	время исчезновения пены, сек	3,0	5
Вязкость кинематическая , сСт *(3)	при +20°С	—	—
	при +80°С	—	—
Вязкость динамическая , МПа*с	при +20°С	—	—
	при +80°С	—	—
Теплоемкость , кал/г°С	при +20°С	—	—
	при +80°С	—	—
Теплопроводность , кал/см*с*°С	при +20°С	—	—
	при +80°С	—	—



Коэффициент объемного расширения, °С⁻¹	—	—
	медь М1	0,02
	латунь Л63	0,03
Коррозионное воздействие на металлы ,(при разбавлении водой 1/1) г/м ² , сутки (*1)	припой ПОС-40-2	0,08
	алюминий Ал-9	0,01
	чугун Сч18-36	0,01
	сталь 20	0,01
Набухание резины, % (изменение объема при 100°С в течение 72 часов)*	резина марки 57-5006	0,8
	резина марки 57-7011	0,8

* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

141009, Московская обл, , г. Мытищи, ул. Карла

По вопросам приобретения Теплоноситель на пропиленгликоле концентрат и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов