



«**Арктон-ЭКО-65**» — высококачественный экологически безопасный теплохладоноситель премиум класса, предназначен для использования в различных системах отопления и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне -65°C до +104°C, в первую очередь, в двухконтурных котлах и **на объектах с повышенными требованиями по экологической безопасности.**

Состав: пропиленгликоль, дистиллированная вода, нетоксичные органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии нового поколения, краситель, пеногаситель.

Теплохладоноситель «**Арктон-Эко-65**» обладает рядом преимуществ перед другими теплоносителями, представленными на рынке:

- Карбоксилатные присадки нового поколения – технология «**Organic Acid technology**»
- Европейское сырье и ингредиенты
- Не содержит буру, нитриты, фосфаты, силикаты и амины
- Экологически безопасен
- Увеличенный срок эксплуатации

Безопасный теплохладоноситель «**Арктон-Эко-65**» выпускается на основе пропиленгликоля с применением карбоксилатного пакета присадок приготовленного по новейшей технологии «**Organic Acid technology**».

«**Арктон-Эко-65**» рекомендуется использовать в холодильном оборудовании пищевой, радиотехнической, электронной и др. отраслей промышленности, в медицинском оборудовании, в системах отопления и вентиляции.

«**Арктон-Эко-65**» не рекомендуется использовать в электролизных котлах (типа «Галан»).



Специально подобранный пакет присадок теплохладоносителя надежно защищает от накипи, пенообразования и коррозии. Как исключение, нежелательно его применение в системах с оцинкованными трубами. «**Арктон-Эко-65**» не оказывает агрессивного воздействия на пластик и металлопластик, резину, паранит и лен, т. е. исключена возможность протечек. Однако следует знать, что он обладает несколько большей текучестью, чем вода, поэтому необходимо тщательно осуществлять сборку всех стыковочных узлов и обязательно проводить предварительную опрессовку системы.

При необходимости, места соединений в системах можно обрабатывать герметиками, стойкими к гликолевым смесям («Гермесил», «ABRO», «LOCTITE»), а также использовать шелковистый лен без подмазки масляной краской.

Теплохладоноситель обладает высокой стабильностью и обеспечивает непрерывную работу в течение **длительного срока (от 5 до 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации)**.

Не рекомендуется разбавление «**Арктон-Эко-65**» водой, так как это приведёт к ухудшению антикоррозионных свойств.

Внимание: смешивание с другими теплохладоносителями и антифризами без предварительной проверки **НЕЖЕЛАТЕЛЬНО**, т. к. это может привести к снижению антикоррозионных свойств.

Срок службы «**Арктон-Эко-65**» зависит от условий его эксплуатации. Не рекомендуется доводить теплохладоноситель до состояния кипения, т. к. при перегреве до +170°C начнется термическое разложение пропиленгликоля и присадок. Поэтому в нагревательных котлах должна быть обеспечена хорошая циркуляция теплохладоносителя. Для этого необходимо устанавливать более мощный циркуляционный насос, чем при работе на воде (по производительности - на 10%, по напору - на 30-50%), а также осуществлять нагрев теплохладоносителя при отрицательных температурах постепенно, не включая котел на полную мощность.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Следует также учитывать, что теплохладоноситель имеет более высокий коэффициент объемного расширения по сравнению с водой, поэтому расширительный бак в системах должен быть не менее 15% их объема.

«Арктон-Эко-65» безвреден для людей и животных.

Теплохладоноситель пожаро- и взрывобезопасен, имеет свидетельство о государственной регистрации, паспорт безопасности, паспорт качества, декларацию соответствия.

Техническая консультация

Показатели	Фактические значения	Значения ТУ 20.59.43-003-48793337-2018
Внешний вид	Прозрачная жидкость зелёного цвета, без механических примесей	Соответствует
Плотность, г/см ³ при 20°C	1,044	1,041-1,048
Температура начала кристаллизации, °C (*2)	-65	-65
Температура кипения при 760 мм. рт. ст, °C	+110	+110



Теплоноситель на пропиленгликоле -65

Щелочность, см³	6,0	5,0-6,5
Водородный показатель (РН) при 20°C	8,5	7,5-9,5
Вспениваемость	объем пены через 5 мин. при 88°C, см ³	18,0
	время исчезновения пены, сек	30
Вязкость кинематическая, сСт	при +20°C	5
	при +80°C	—
Вязкость динамическая, МПа*с	при +20°C	—
	при +80°C	—
Теплоемкость, кал/г*°C	при +20°C	11,1
	при +80°C	—
Теплопроводность, кал/см*с*°C	при +20°C	1,5
	при +80°C	—
Коэффициент объемного расширения, °C⁻¹	при +20°C	0,780
	при +80°C	—
Коррозионное воздействие на металлы, г/м², сутки (*1)	при +20°C	0,00075
	при +80°C	—
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	медь М1	0,00072
	латунь Л63	—
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	припой ПОС-40-2	6,7*10 ⁻⁴
	алюминий Ал-9	—
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	чугун Сч18-36	0,1
	сталь 20	0,1
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	резина марки 57-5006	0,2
	резина марки 57-7011	0,1

* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Теплоноситель на пропиленгликоле -65

проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

По вопросам приобретения Теплоноситель на пропиленгликоле -65 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов