



«**Арктон-65**» — высококачественный теплохладоноситель премиум класса, предназначен для использования в различных системах отопления и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне от -65°C до +104°C.

Состав: этиленгликоль, дистиллированная вода, нетоксичные органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии нового поколения, краситель, пеногаситель.

Теплохладоноситель «**Арктон-65**» обладает рядом преимуществ перед другими теплоносителями, представленными на рынке:

- Карбоксилатные присадки нового поколения – технология «Organic Acid technology»
- Европейское сырье и ингредиенты
- Не содержит буру, нитриты, фосфаты, силикаты и амины
- Увеличенный срок эксплуатации

Теплохладоноситель «**Арктон-65**» выпускается на основе этиленгликоля и с применением карбоксилатного пакета присадок приготовленного по новейшей технологии «**Organic Acid technology**».

«**Арктон-65**» рекомендуется использовать в различных системах отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне от -65°C до +106°C (в соответствии с инструкциями по правилам эксплуатации оборудования).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



«**Арктон-65**» не рекомендуется использовать в электролизных котлах (типа «Галан»).

Специально подобранный пакет присадок теплохладоносителя надежно защищает от накипи, пенообразования и коррозии. Как исключение, нежелательно его применение в системах с оцинкованными трубами. «**Арктон-65**» не оказывает агрессивного воздействия на пластик и металлопластик, резину, паранит и лен, т. е. исключена возможность протечек. Однако следует знать, что он обладает несколько большей текучестью, чем вода, поэтому необходимо тщательно осуществлять сборку всех стыковочных узлов и обязательно проводить предварительную опрессовку системы.

При необходимости, места соединений в системах можно обрабатывать герметиками, стойкими к гликолевым смесям («Гермесил», «ABRO», «LOCTITE»), а также использовать шелковистый лен без подмазки масляной краской.

Теплохладоноситель обладает высокой стабильностью и обеспечивает непрерывную работу в течение **длительного срока (от 5 до 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации)**.

Не рекомендуется разбавление «**Арктон-65**» водой, так как это приведёт к ухудшению антикоррозионных свойств.

Внимание: смешивание с другими теплохладоносителями и антифризами без предварительной проверки **НЕЖЕЛАТЕЛЬНО**, т. к. это может привести к снижению антикоррозионных свойств.

Срок службы «**Арктон-65**» зависит от условий его эксплуатации. Не рекомендуется доводить теплохладоноситель до состояния кипения, т. к. при перегреве до +170°C начнется термическое разложение этиленгликоля и присадок. Поэтому в нагревательных котлах должна быть обеспечена хорошая циркуляция теплоносителя. Для этого необходимо устанавливать более мощный циркуляционный насос, чем при работе на воде (по производительности –



на 10%, по напору – на 60%), а также осуществлять нагрев теплохладоносителя при отрицательных температурах постепенно, не включая котел на полную мощность.

Следует также учитывать, что теплохладоноситель имеет более высокий коэффициент объемного расширения по сравнению с водой, поэтому расширительный бак в системах должен быть не менее 10-15% от их объема.

Теплохладоноситель «**Арктон-65**» пожаро- и взрывобезопасен, имеет свидетельство о государственной регистрации, декларацию соответствия, паспорт безопасности, паспорт качества.

Техническая консультация

Показатели	Фактические значения	Значения ТУ
Внешний вид	Прозрачная жидкость оранжевого цвета, без механических примесей	20.59.43-003-48793337-2018 Соответствует
Плотность, г/см ³ при 20°С	1,085	1,085-1,1
Температура начала кристаллизации, °С	-65	-65

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Теплоноситель на этиленгликоле -65

Температура кипения при 760 мм. рт. ст, °C	+112	+112	
Щелочность, см ³	6,0	5,0-6,5	
Водородный показатель (РН) при 20°C	8,5	7,5-9,5	
Вспениваемость	объем пены через 5 мин. при 88°C, см ³	18,0	30
	время исчезновения пены, сек	3,0	5
Вязкость кинематическая, сСт	при +20°C	—	—
	при +100°C	—	—
Вязкость динамическая, МПа*с	при +20°C	5,8	—
	при +100°C	1,0	—
Теплоемкость, кДж/(кг*К)	при +20°C	3,15	—
	при +100°C	3,46	—
Теплопроводность, Вт/м *К	при +20°C	0,40	—
	при +100°C	0,36	—
Коэффициент объемного расширения, °C ⁻¹		7,6*10 ⁻⁴	—
	медь М1	0,03	0,1
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² , сутки*	латунь Л63	0,04	0,1
	припой ПОС-40-2	0,06	0,2
	алюминий Ал-9	0,01	0,1
	чугун Сч18-36	0,01	0,1
	сталь 20	0,01	0,1
	резина марки 57-5006	0,9	5
Набухание резины, %			
(изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	резина марки 57-7011	1,0	5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Теплоноситель на этиленгликоле -65

* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

По вопросам приобретения Теплоноситель на этиленгликоле -65 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов