



«**Арктон-20**» — высококачественный теплохладоноситель премиум класса, предназначен для использования в различных системах отопления и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне от -20°C до +104°C.

**Состав:** этиленгликоль, дистиллированная вода, нетоксичные органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии нового поколения, краситель, пеногаситель.

Теплохладоноситель «**Арктон-20**» обладает рядом преимуществ перед другими теплоносителями, представленными на рынке:

- Карбоксилатные присадки нового поколения – технология «Organic Acid technology»
- Европейское сырье и ингредиенты
- Не содержит буру, нитриты, фосфаты, силикаты и амины
- Увеличенный срок эксплуатации

Теплохладоноситель «**Арктон-20**» выпускается на основе этиленгликоля и с применением карбоксилатного пакета присадок приготовленного по новейшей технологии «**Organic Acid technology**».

«**Арктон-20**» рекомендуется использовать в различных системах отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне -20°C до +104°C (в соответствии с инструкциями по правилам эксплуатации оборудования).

«**Арктон-20**» не рекомендуется использовать в электролизных котлах (типа «Галан»).

Специально подобранный пакет присадок теплохладоносителя надежно защищает от накипи, пенообразования и коррозии. Как исключение, нежелательно

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



его применение в системах с оцинкованными трубами. «**Арктон-20**» не оказывает агрессивного воздействия на пластик и металлопластик, резину, паранит и лен, т. е. исключена возможность протечек. Однако следует знать, что он обладает несколько большей текучестью, чем вода, поэтому необходимо тщательно осуществлять сборку всех стыковочных узлов и обязательно проводить предварительную опрессовку системы.

При необходимости, места соединений в системах можно обрабатывать герметиками, стойкими к гликолевым смесям («Гермесил», «ABRO», «LOCTITE»), а также использовать шелковистый лен без подмазки масляной краской.

Теплохладоноситель обладает высокой стабильностью и обеспечивает непрерывную работу в течение **длительного срока (от 5 до 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации)**.

Не рекомендуется разбавление «**Арктон-20**» водой, так как это приведёт к ухудшению антикоррозионных свойств.

**Внимание:** смешивание с другими теплохладоносителями и антифризами без предварительной проверки **НЕЖЕЛАТЕЛЬНО**, т. к. это может привести к снижению антикоррозионных свойств.

Срок службы «**Арктон-20**» зависит от условий его эксплуатации. Не рекомендуется доводить теплохладоноситель до состояния кипения, т. к. при перегреве до +170°C начнется термическое разложение этиленгликоля и присадок. Поэтому в нагревательных котлах должна быть обеспечена хорошая циркуляция теплоносителя. Для этого необходимо устанавливать более мощный циркуляционный насос, чем при работе на воде (по производительности – на 8%, по напору – на 30%), а также осуществлять нагрев теплохладоносителя при отрицательных температурах постепенно, не включая котел на полную мощность. Следует также учитывать, что теплохладоноситель имеет более высокий коэффициент объемного расширения по сравнению с водой, поэтому расширительный бак в системах должен быть не менее 10% их объема.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Теплохладоноситель «**Арктон-20**» пожаро- и взрывобезопасен, имеет свидетельство о государственной регистрации, декларацию соответствия, паспорт безопасности, паспорт качества.

#### Техническая консультация

| Показатели                                 |                                                   | Фактические значения | Значения ТУ<br>20.59.43-003-48793337-2018                       |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Внешний вид                                |                                                   | Соответствует        | Прозрачная жидкость оранжевого цвета, без механических примесей |
| Плотность, г/см <sup>3</sup> при 20°C      |                                                   | 1,044                | 1,04-1,05                                                       |
| Температура начала кристаллизации, °C      |                                                   | -20                  | -20                                                             |
| Температура кипения при 760 мм. рт. ст, °C |                                                   | +104                 | +104                                                            |
| Щелочность, см <sup>3</sup>                |                                                   | 6,0                  | 5,0-6,5                                                         |
| Водородный показатель (РН) при 20°C        |                                                   | 8,5                  | 7,5-9,5                                                         |
| Вспениваемость                             | объем пены через 5 мин. при 88°C, см <sup>3</sup> | 18,0                 | 30                                                              |
|                                            | время исчезновения пены, сек                      | 3,0                  | 5                                                               |
| Вязкость кинематическая, сСт               | при +20°C                                         | 2,4                  | —                                                               |
|                                            | при +100°C                                        | 0,55                 | —                                                               |
| Вязкость динамическая, МПа*с               | при +20°C                                         | 2,3                  | —                                                               |
|                                            | при +100°C                                        | 0,5                  | —                                                               |



|                                                                                 |                      |                      |     |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|-----|
| <b>Теплоемкость, кДж/(кг*К)</b>                                                 | при +20°C            | 3,7                  | —   |
|                                                                                 | при +100°C           | 3,9                  | —   |
| <b>Теплопроводность, Вт/м *К</b>                                                | при +20°C            | 0,48                 | —   |
|                                                                                 | при +100°C           | 0,47                 | —   |
| <b>Коэффициент объемного расширения, °C<sup>-1</sup></b>                        |                      | 6,3*10 <sup>-4</sup> | —   |
| <b>Коррозионное воздействие на металлы,<br/>г/м<sup>2</sup>, сутки*</b>         | медь М1              | 0,02                 | 0,1 |
|                                                                                 | латунь Л63           | 0,03                 | 0,1 |
|                                                                                 | припой ПОС-40-2      | 0,06                 | 0,2 |
|                                                                                 | алюминий Ал-9        | 0,01                 | 0,1 |
|                                                                                 | чугун Сч18-36        | 0,01                 | 0,1 |
|                                                                                 | сталь 20             | 0,01                 | 0,1 |
| <b>Набухание резины, %<br/>(изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*</b> | резина марки 57-5006 | 0,9                  | 5   |
|                                                                                 | резина марки 57-7011 | 0,9                  | 5   |

\* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

По вопросам приобретения Теплоноситель на этиленгликоле -20 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов