



ТУ: 2312-132-05034239-99

Описание

Краска Теплокор «ПИГМА» – двухупаковочная антикоррозионная композиция на основе высокодисперсного порошка цинка и этилсиликатного связующего. Соотношение компонентов: 2 части цинкового порошка на 1 часть связующего.

Покрытие обеспечивает электрохимическую защиту стали образуя на поверхности защитную пленку, содержащую более 90-92% металлического цинка. Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Теплокор «ПИГМА» используется как грунтовка под покрывные материалы в комплексной системе покрытий;

— для ремонта цинковых металлических покрытий;

— как самостоятельное покрытие.

Композиция Теплокор «ПИГМА» предназначена для защиты от коррозии стальных изделий и оборудования холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения. Срок службы покрытия в данных условиях не менее 3-х лет.

Покрытие не устойчиво в спиртах и ряде органических растворителей.

Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалина, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Нанесение

Для приготовления краски Теплокор «ПИГМА» цинковый порошок медленно при постоянном перемешивании всыпается в емкость со связующим. Затем перемешивается до однородности и выдерживается 30 мин до окончания выделения пузырьков. После этого композиция снова перемешивается и готова к употреблению. Разбавление не рекомендуется.

Краску Теплокор «ПИГМА» можно наносить в заводских и полевых условиях при температуре от -10 до +30°C и влажности до 80 %.

Способы нанесения: пневматическое или безвоздушное распыление, валик, кисть. При пневматическом распылении давление воздуха не должно превышать 3,5 атм.

Для промывания оборудования и инструмента рекомендуются этиловый (изопропиловый) спирт или растворители марок 646, 648. Допускается разбавление краски не более 5% от общей массы.

Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет 24 часа. Время до эксплуатации покрытия в жидких средах - 7 суток.

Схема окраски: для защиты оборудования хозяйственно-питьевого водоснабжения - 4 слоя; в качестве первичного слоя покрытия - 1-2 слоя.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Краска Теплокор «ПИГМА» наносится при температуре окружающего воздуха от -10°C до +35°C и относительной влажности до 80%. Первый слой наносят не позднее, чем через 24 часа (если изделие находится в помещении) и 6 часов (если на открытом воздухе) после подготовки поверхности. Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,019" до 0,023"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы; при необходимости поверхность обдувают теплым воздухом. Время межслойной и окончательной сушки при отрицательных температурах значительно увеличивается.

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоев композиции.

Максимум физико-механических свойств для эксплуатации покрытие достигает через 7 суток.

Рабочий инструмент и оборудование после работы промываются растворителями 646 или 648.

Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет 24 часа. Время до эксплуатации покрытия в жидких средах – 7 суток.



Техническая консультация

Основные технические характеристики

п/п	Показатель	Значение
Материал готовый к работе		
1.	Плотность, г/см ³	1,8-2,2
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	86-88
3.	Соотношение связующего к цинковому порошку	1:02
4.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20±0,5)°С, с	19-32
5.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов, час, не более	4
Высохшая лакокрасочная пленка		
1.	Внешний вид пленки	Однородная матовая серебристо-серая
2.	Высыхание до степени 3 при температуре (20±2)°С, мин	20
3.	Время выдержки перед нанесением последующего слоя, час	1
4.	Адгезия к металлу, баллы, не более	1
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м ²	250-280
6.	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	30-40
7.	Эластичность при изгибе, мм, не более	3
8.	Прочность при ударе, см, не менее	50
9.	Термостойкость максимальная в атмосферных условиях, °С	100
10.	Стойкость пленки к кипячению, час, не менее	2



Комплект поставки

Евроведра: 10 кг. связующего + 20 кг цинкового порошка.

Техника безопасности

Теплокор «ПИГМА» по токсичности композиция относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила. Все работы необходимо проводить при работающей приточно-вытяжной вентиляции.

Транспортировка и хранение

Гарантийный срок хранения композиции в герметически закрытой – 6 месяцев со дня изготовления. Хранится и транспортироваться композиция должна вдали от нагревательных приборов и исключая прямое попадание солнечных лучей, при температурах от -40 до +35°C.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение

По вопросам приобретения **теплокора «ПИГМА»** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов