



Технология позволяет наносить блестящие покрытия никель-фосфор (Ni-P) химическим (химико-каталитическим) способом на детали из стали, чугуна, медных и алюминиевых сплавов (в последнем случае необходима предварительная цинкатная обработка), а также на некоторые диэлектрики (керамику, пластмассы, стекло). Раствор может корректироваться в процессе эксплуатации.

Покрyтия Ni-P обладают высокой твердостью, износостойкостью, коррозионной стойкостью. Скорость нанесения покрытия 20 мкм/час.

#### **Состав электролита:**

- сульфат никеля семиводный — 28-32 г/л
- гипофосфит натрия — 28-32 г/л
- композиция «ЭКОМЕТ-ХН62А» — 80-85 мл/л
- композиция «ЭКОМЕТ-ХН62Б» — 14-16 г/л
- композиция «ЭКОМЕТ-ХН62В» — 4,5-5,5 мл/л
- pH раствора 4,7-5,0

#### **Режим осаждения:**

- температура —  $90 \pm 2$  °C

Хранить все компоненты композиции «ЭКОМЕТ-ХН62» следует в закрытой таре при температуре выше +4°C, гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

По вопросам приобретения Технологии химического никелирования «ЭКОМЕТ-ХН62» (Ni-P) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов