



Слюдосодержащая лента Cablosam G PG 125

- Слюды «флогопит» золотистого цвета
- Идеальна для высокоскоростной машинной намотки (не расслаивается)
- Высокая прочность на разрыв
- Большое количество слюды в материале

#### Техническая консультация

	Ед. измерения	Значение	Норматив
<b>Физические свойства</b>			
Толщина	мм	0,125 ± 0,02	IEC 60371-2
Уд. вес	г/м <sup>2</sup>	178 ± 13	IEC 60371-2
Слюдяная бумага	г/м <sup>2</sup>	120 ± 6	IEC 60371-2
Стекловолокно	г/м <sup>2</sup>	35 ± 3	IEC 60371-2
Связующее	г/м <sup>2</sup>	23 ± 5	IEC 60371-2
<b>Механические свойства</b>			
Предел прочности при растяжении	Н/см	≥ 160	IEC 60371-2
<b>Электрические свойства</b>			
Пробивное напряжение	кВ	≥ 1,6	IEC 60371-2

#### Основное

Cablosam G PG125 это гибкий материал в виде лент из слюды «флогопит», без галогенного связующего и основы из стекловолокна.

#### Применение

Материал Cablosam разрабатывался как основной компонент изоляции для огнестойких и пожаробезопасных кабелей.

В условиях пожара Cablosam образует сплошной слой изоляции, способный противостоять огню и высокой температуре и обеспечивающий работоспособность токонесущих элементов.

#### Основные характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Слюдосодержащая лента Cablosam G PG 125

Ленты Cablosam очень гибкие, что позволяет производить высокоскоростную намотку и тем самым сделать выпуск кабельной продукции более экономичным.

Материалы Cablosam не содержат галогенов, фосфора, серы и тяжелых металлов, а также не представляют опасности для окружающей среды после воздействия пламени.

Кабели, огнестойкость которых обеспечивается материалами Cablosam, выдерживают все тесты согласно международным стандартам (IEC 60331, BS 6387, BS 8434, DIN 4102, EN 50200, NEK 606).

Материалы Cablosam как правило наносятся высокоскоростным механическим способом, на голый проводник, слоем стеклоткани наружу.

Марка материала, степень перекрывания витков, количество слоев определяются путем испытаний в зависимости от характеристик и конструкции кабеля.

### Форма поставки

Cablosam поставляется в виде роликов или бобин с перекрестной намоткой с шириной ленты от 4 мм. Длина ленты в роликах от 500 м до 1000 м. Длина ленты в бобинах может быть свыше 20000 м, в зависимости от ширины ленты и размера бобины. Стандартный внутренний диаметр сердечника 76 мм. Минимальный срок хранения при температуре  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  — 1 год.

### Меры предосторожности

Cablosam не токсичен. Рекомендуется соблюдать требования гигиены- после работы тщательно мыть руки и использовать защитные и очищающие кремы.

По вопросам приобретения **Cablosam G PG 125** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

**(495)-790- 14-52;**

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Слюдосодержащая лента Cablosam G PG 125

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motorex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. акокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов