



## **ВВЕДЕНИЕ**

Продукты Samicaror® основываются на слюдяной бумаге (Samica®), пропитанной небольшим количеством некатализованного эпоксидного компаунда и имеют в качестве подложки или стеклоткань или полиэфирную пленку.

Некоторые типы лент имеют дополнительный материал на поверхностях, что формирует конструкцию сэндвич с бумагой Samica® в центре.

## **ПРИЛОЖЕНИЕ**

Продукты Samicaror® используются для изоляции отдельных стержней, групп стержней и обмоток, которые пропитываются по технологии VPI.

Некоторые типы лент имеют специальное приложение, например, для различных типов тяговых двигателей и для больших стержней турбо и гидрогенераторов.

## **ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Разные типы лент имеют различные функции, которые описаны ниже.

Все ленты обладают следующими преимуществами:

- Ленты сухие, мягкие и эластичные и могут наноситься как вручную, так и при помощи машины.
- Ленты совместимы с различными эпоксидными, модифицировано-эпоксидными, полиэфирными и полиэфиримидным компаундами. Но совместимость необходимо проверять перед использованием данных лент.

Samicaror® 366.58, 366.58-18 и 366.58-20.

Эти три типа основываются на некальцинированной бумаге Samica® и в качестве подложки имеют стеклоткань.

Данные ленты можно наносить вручную и с использованием намоточного станка и они могут использоваться для очень высоких напряжений.

Ленту Samicaror® 366.58 рекомендуется использовать для VPI, класс H Samicabond® пропиточной системы.

Samicaror® 366.53-01.

Лента Samicaror® 366.53-01 основывается на кальцинированной слюдяной бумаге Samica®, имеющей очень хорошие диэлектрические характеристики.

Эта лента является самой тонкой в семействе продуктов Samicaror®.

Наличие данных свойств делает Samicaror® 366.53-01 пригодной к использованию для тяговых двигателей температурного класса H в сочетании с Kapton® и компаундами 3308 и 3309.

Samicaror® 374.04.

Лента Samicaror® 374.04 имеет конструкцию сэндвич с подложкой из стеклоткани, а также содержит бумагу Samica® и полиэфирный флис. Это очень прочная конструкция. Обычно эта лента используется для упрочнения последнего слоя лобных частей обмоток.

Samicaror® 315.42 и 315.45.

Эти ленты имеют в своем составе слюдяную бумагу Samica®, в качестве подложки используется полиэфирная пленка и рекомендуется использовать их с



Слюдоленты Samicarog 366.58, 366.58-18, 366.58-20, 366.53-01, 315.42, 323.12, 374.04

компаундами Samicabond®. Данная конструкция является самой дешевой.

Эти ленты не должны наматываться станками без контроля натяжения или неопытным персоналом.

Samicarog® 323.12

Лента Samicarog® 323.12 имеет конструкции. Сэндвич, где в качестве подложки используется полиэфирная пленка. Они содержат в своем составе некальцинированную слюдяную бумагу мусковит Samica® и полиэфирный флис.

Эта лента очень эластичная и легко наматывается. Эта лента используется для изоляции машин до 6 кВ, что обусловлено высоким содержанием полиэфира в ее конструкции.

### ПРОЦЕСС

Во всех приложениях ленты Samicarog® наносятся с 50% нахлестом подложкой (стеклоткань или полиэфирная пленка) наружу.

В случае стержней Ребея, стержни могут пропитываться с использованием технологии VPI по одному или в группе.

При наличии оборудования, изолированные Samicarog® стержни для турбогенераторов могут пропитываться по технологии Global VPI.

Лента должна быть нанесена ровно без морщин с натяжением 10-20 Н/см.

Процесс пропитки зависит от выбора пропиточного компаунда.

[Техническая консультация](#)

### КОНСТРУКЦИЯ

Характеристика		366.58	366.58-18	366.58-20	366.53-01	Тест
Голщина	мм	0.15±0.025	0.15±0.03	0.17±0.03	0.12±0.02	МЭК 60371-2
Плотность	г/м <sup>2</sup>	192±15	213±20	224±20	153±10	МЭК 60371-2
Компоненты:						
Samica®	г/м <sup>2</sup>	160±10	180±12	180±12	120±7	МЭК 60371-2
Стеклоткань	г/м <sup>2</sup>	23±2	23±2	32±2	23±2	МЭК 60371-2
Компаунд	г/м <sup>2</sup>	9±4	10±4	12±4	10±3	МЭК 60371-2
Содержание компаунда	%	4.5±2	5±2	5±2	6.5±2	МЭК 60371-2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Слюдоленты Samicaror 366.58, 366.58-18, 366.58-20, 366.53-01, 315.42, 323.12, 374.04

Предел прочности на разрыв	Н/см	≥80	≥80	≥150	≥80	МЭК 60371-2
Жесткость	Н/м	≤50	≤50	≤80	≤40	МЭК 60371-2
Пористость	с/100 мл	≤800	≤800	≤800	≤2500	ISO 3687

#### Техническая консультация

Характеристика		374.04	315.42	315.45	323.12	Тест
Голщина	мм	0.18±0.02	0.135±0.02	0.1±0.02	0.18±0.02	МЭК 60371-2
Плотность	г/м <sup>2</sup>	241±15	209±16	214±20	251±22	МЭК 60371-2
Компоненты:						
Samica®	г/м <sup>2</sup>	160±10	160±10	160±16	160±10	МЭК 60371-2
Стеклоткань	г/м <sup>2</sup>	23±2	—	—	—	МЭК 60371-2
Компаунд	г/м <sup>2</sup>	38±8	17±4	12±4	20±5	МЭК 60371-2
Полиэфирная пленка	г/м <sup>2</sup>	—	32±2	42±4	51±4	МЭК 60371-2
Полиэфирный флис	г/м <sup>2</sup>	20±2	—	—	20±2	МЭК 60371-2
Содержание компаунда	%	15±3	8±3	6±2	8±3	МЭК 60371-2
Предел прочности на разрыв	Н/см	≥80	≥30	≥40	≥50	МЭК 60371-2
Жесткость	Н/м	≤80	≤80	≤50	≤100	МЭК 60371-2
Пористость	с/100 мл	≤2000	—	—	—	ISO 3687

#### СВОЙСТВА

Свойства лент Samicaror® для вакуумной пропитки целиком и полностью зависят от используемого компаунда и цикла пропитки.

#### АНАЛОГИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Альтернативная технология использования лент Samicaror® без ускорителя вместе с компаундом, содержащим отвердитель - использование компаунда

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Слюдоленты Samicapor 366.58, 366.58-18, 366.58-20, 366.53-01, 315.42, 323.12, 374.04

без отвердителя и добавить ускоритель в ленты.

Компания Фон Ролл имеет семейство продуктов с данными свойствами. Для более детального ознакомления с ними см. Samicapor® 366.55-10, 366.55-20, 315.33, 374.15.

### **ХРАНЕНИЕ**

Стандартные ленты Samicapor® без ускорителя имеют большой срок годности. Если ленты хранить в чистом сухом и прохладном месте, то при температуре хранения 20°C срок годности составит 24 месяца.

### **ПОСТАВКА**

Поставляется как лента шириной от 15 мм.

Стандартная длина ленты в ролике составляет 50м, диаметр сердечника 55мм.

Ленты с нестандартной длиной и диаметром сердечника могут быть доступны к поставке по запросу заказчика.

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Ленты не представляют угрозы здоровью. Тем не менее, необходимо придерживаться стандартных мер гигиены при работе с данными продуктами. Желательно использование барьерного крема.

По вопросам приобретения **слюдоленты Samicapor** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

**(495)-790- 14-52;**

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Слюдоленты Samicapor 366.58, 366.58-18, 366.58-20, 366.53-01, 315.42, 323.12, 374.04

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motogex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. аокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов