



ВВЕДЕНИЕ

Продукты Samicaflex – эластичные ленты для электрической изоляции, содержат слюдяную бумагу (Samica®) и стеклоткань в качестве подложки, а также пропитаны силиконовым эластомером в B-stage состоянии.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Оба типа данного продукта рекомендуется использовать для двигателей температурного класса H/C (до 220°C); где требуется постоянная эластичность материала.

Данный материал широко используется в тяговых двигателях для изоляции обмоток катушек возбуждения и якоря.

Samicaflex® широко используется в обмотке выступающих частей высоковольтных обмоток, пропитываемых по технологии resin rich и VPI, где требуется экстремальная эластичность.

Samicaflex® также используется в качестве термической и электрической изоляции обмоток индукционных печей, работающих при высоких температурах.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основное отличие в характеристиках Samicaflex® и другими «B» stage продуктами – отличные электрические характеристики при высоких рабочих температурах (выше 220°C) и превосходная эластичность после длительной экспозиции при высокой температуре.

Отличие между 366.18 и 366.19 состоит в толщине ленты.

Samicaflex® 366.18 рекомендуется к использованию, где пространство ограничено, а Samicaflex® 366.19 используется для сокращения времени нанесения ленты (приложения, где требуется нанесение большого количества слоев).

Продукты Samicaflex® должны полностью отвердеть после нанесения при обмотке выступающих частей обмоток, которые пропитываются с использованием технологии вакуумной нагнетательной пропитки.

ПРОЦЕСС

Samicaflex® наносится с 50% нахлестом со слоем стекловолокна наружу. Ленту необходимо наносить плотно, даже с натяжением.

Для изоляции машин, можно придерживаться следующего правила вычисления количества слоев:

Напряжение	366.18	366.19
4кВ	4	3
6кВ	6	4
10кВ	10	7



Режим отвердения: температура 180-200°C 2-3 часа
Температура 160°C 8 часов.

[Техническая консультация](#)

КОНСТРУКЦИЯ

Характеристика		366.18	366.19	Тест
Толщина	мм	0.14±0.02	0.18±0.03	МЭК 60371-2
Плотность	г/м ²	150±15	215±20	МЭК 60371-2
Вес				
SamicaO	г/м ²	75±4	120±7	МЭК 60371-2
Стекловолокно	г/м ²	23±2	23±2	МЭК 60371-2
Силиконовый эластомер	г/м ²	52±10	72±10	МЭК 60371-2
Предел прочности на разрыв	Н/см	≥80	≥80	МЭК 60371-2
Жесткость	Н/м	≤40	≤55	МЭК 60371-2
Напряжение пробоя	кВ	≥1	≥2.5	МЭК 60371-2
Термопроводность	Вт/м ⁰ С	0.21-0.23	0.21-0.23	DIN 52612

АНАЛОГИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

Samicaglas 366.12-12 и Samicaglas 366.12 содержит полностью отверждаемый силиконовый компаунд со стеклом в качестве подложки и Samica® и обычно рекомендуются к использованию для межобмоточных соединений DC тяговых двигателей, где используется технология вакуумно-нагнетательной пропитки.

Для температурного класса F можно применять наши продукты Filosam®.

ХРАНЕНИЕ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Продукты Samicaflex® необходимо хранить в прохладном, чистом помещении в оригинальной упаковке.
При температуре хранения 5°C – срок годности составляет 12 месяцев.
При температуре хранения 20±5°C – срок годности 6 месяцев.

ПОСТАВКА

Samicaflex® 366.18 и 366.19 поставляются без межслойной фольги, в виде лент шириной 10 мм и выше.
Стандартная величина сердечника – 55 мм, длина ленты 50 или 100 м.
Нестандартные сердечники поставляются по требованию заказчика.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукты Samicaflex® не являются токсичными. Мы рекомендуем придерживаться обычных стандартов гигиены, а также мыть руки после работы с данными материалами.

По вопросам приобретения **слюдоленты Samicaflex 366.18, 366.19** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motorex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. аокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов