



Лента снята с производства

ВВЕДЕНИЕ

Samicafilm F2-90+ является лентой температурного класса F со связующим в виде модифицированного эпоксидного компаунда в B-stage. Также лента усилена двумя полиэфирными пленками и содержит плавкий адгезив.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Все типы лент Samicafilm® спроектированы для изоляции проводников статорных обмоток высоковольтных электрических машин. Ленты Samicafilm® могут использоваться в технологии resin rich или вакуумно-нагнетательной пропитке.

Техническая консультация

ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Значение	Тест
Толщина	мм	0.085±0.02	МЭК 60371-2
Плотность	г/м ²	126±12	МЭК 60371-2
Слюда	г/м ²	65±5	МЭК 60371-2
Полиэфирная пленка	г/м ²	32±2	МЭК 60371-2
Вторая полиэфирная пленка	г/м ²	17±1.5	МЭК 60371-2
Содержание компаунда	г/м ²	12±4	МЭК 60371-2
Предел прочности на разрыв	Н/см	≥40	МЭК 60371-2
Сжимаемость	Н/м	≤50	МЭК 60371-2
Напряжение пробоя	кВ	≥7	МЭК 60371-2
Срок годности при 20±5 °С	Мес	12	
Срок годности при 5 °С	Мес	24	



ПРОЦЕСС

Для катушек < 5 кВ, 2 слоя встык или 1 с 50% нахлестом.

> 5 кВ до 10 кВ, 3 слоя встык или 2 с 50% нахлестом.

> 10 кВ, 4 слоя встык или 2 с 50% нахлестом.

Samicafilm F2-90+ покрыта плавким адгезивом и консолидация достигается путем нагревания компаунда до точки плавления, а затем прессованием в холодном прессе до конечного размера.

Нагрев может производиться следующими методами:

- Током;
- Нагрев в контактном прессе;
- Нагрев в печи

Покрыть пазовую часть защитной лентой из полиэфирного флиса 101.74-07 с 20% нахлестом. Нагрейте катушку в прессе до температуры плавления адгезива, >140°C и подайте контактное давление в течение примерно 5 минут. Удалите катушку из пресса и установите ее в холодный пресс. Подайте контактное давление в течение 5 минут для того, чтобы охладить катушку до температуры ниже точки плавления адгезива. При этом достигается примерно 25% сжимаемость ленты Samicafilm®. После того, как катушка будет вынута из холодного пресса, удалите защитную пленку с ее пазовой части.

ФОРМА ПОСТАВКИ

Ленты Samicafilm® поставляются в роликах толщиной от 6 мм. Длина и размеры могут варьироваться в зависимости от требований заказчика.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать обычные меры предосторожности, используемые при работе с материалами в B-stage. Рекомендуется использовать барьерный крем для рук.

—