



- ▶ Бумага Samica® 50г между двумя слоями полиэфирной пленки, без клеевого покрытия
- ▶ Накладывается непосредственно на медный провод
- ▶ Для защиты катушек от коронного разряда

### **ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ**

Samicafilm® 315.23-01 – это лента температурного класса F, пропитанная модифицированной эпоксидной смолой в состоянии “B-stage” и усиленная двумя слоями полиэфирной пленки.

### **ПРИЛОЖЕНИЕ**

Лента Samicafilm® 315.23-01 сконструирована для изоляции проводников обмоток статора в высоковольтных электрических машинах.. Ленты Samicafilm® могут использоваться для технологии пропитки RR, вакуум-нагнетательной пропитки, для катушек с неопрессованной изоляцией.

### **ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Samicafilm® 315.23-01 сухая и эластичная лента, которую можно наматывать механическим способом с высокой скоростью на неизолированный или эмалированный медный проводник.

### **ОБРАБОТКА**

Стандартные уровни прочности изоляции:

- Для катушек < 5 кВ, 2 слоя встык или один слой с нахлестом 50%
- Для катушек > 5 кВ и до 10 кВ, 3 слоя встык или 2 слоя с нахлестом 50%
- Для катушек > 10 кВ, 4 слоя встык или 2 слоя с нахлестом 50%

На поверхности ленты Samicafilm® 315.23-01 нет дополнительного адгезивного слоя, поэтому для консолидирования транспонированных стержней можно использовать один из предлагаемых вариантов:

- Нанести слой препрега Thrmopreg 251.78 в состоянии “B-stage” поверх секции катушки, которая вставляется в паз и выдержите в прессе при температуре 160<sup>0</sup>С в течение 20-30 минут.
- Нанести кистью слой лака 4302 и через 5 минут, в течение которых растворитель испарится, выдержите в прессе при температуре 160<sup>0</sup>С в течение 20-30 минут.
- В двухслойных обмотках можно использовать жесткий материал Glasoflex® в качестве межслойной прокладки. Спрессовать и запечь, как описано выше.

Во всех случаях необходимо нанесение на катушку защитной пленки во избежание вытекания и налипания смолы на плиты пресса.



## УПАКОВКА

Материал Samicafilm® поставляется в роликах или бобиных крестовой намотки с шириной ленты от 10мм. Поставка лент различных размеров возможна по запросу заказчика.

В роликах поставляется лента длиной от 500 до 1000м. Мы можем предложить сердечники различных диаметров. Стандартный диаметр сердечника — 76мм.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо придерживаться стандартных мер гигиены при работе с данными продуктами. Желательно использование барьерного крема.

### Техническая консультация

Характеристика		Значение	Стандарт
Толщина	мм	0.09±0.02	IEC 60371-2
Слюдяная бумага	г/м <sup>2</sup>	50±4	IEC 60371-2
Полиэфирная пленка	г/м <sup>2</sup>	32±2	IEC 60371-2
2-я полиэфирная пленка	г/м <sup>2</sup>	17±1,5	IEC 60371-2
Предел прочности на разрыв	Н/см	≥40	IEC 60371-2
Плотность	г/м <sup>2</sup>	112±7	IEC 60371-2
Смола	г/м <sup>2</sup>	13±3	IEC 60371-2
Пробивное напряжение	кВ	≥8	IEC 60371-2
Мин. срок хранения при 5 <sup>0</sup> С / лет	мес.	24	
Мин. срок хранения при 20 ±5 <sup>0</sup> С	мес.	12	



Слюдолента Samicafilm® 315.23-01

По вопросам приобретения **слюдоленты Samicafilm 315.23-01** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

**(495)-790- 14-52;**

;

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motorex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. аокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов