



- ▶ Ультратонкая изоляция
- ▶ Бумага Samica® 30г, один слой полиэфирной пленки
- ▶ Для защиты катушек от коронного разряда
- ▶ Накладывается непосредственно на медный провод
- ▶ Экономия материалов
- ▶ Ускоренная консолидация

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Samicafilm® 315.11-01 – это лента температурного класса F, пропитанная модифицированной эпоксидной смолой в состоянии “B-stage” и усиленная одним слоем полиэфирной пленки.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лента Samicafilm® 315.11-01 сконструирована для изоляции проводников обмоток статора в высоковольтных электрических машинах.. Ленты Samicafilm® могут использоваться для технологии пропитки RR, вакуум-нагнетательной пропитки, для катушек с неопрессованной изоляцией.

УПАКОВКА

Материал Samicafilm поставляется в роликах или бобинах крестовой намотки с шириной ленты от 10мм. Поставка лент различных размеров возможна по запросу заказчика.

В роликах поставляется лента длиной от 500 до 1000м. Мы можем предложить сердечники различных диаметров. Стандартный диаметр сердечника — 76мм.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо придерживаться стандартных мер гигиены при работе с данными продуктами. Желательно использование барьерного крема.

ОБРАБОТКА

Стандартные уровни прочности изоляции:

- Для катушек < 5 кВ, 2 слоя встык или один слой с нахлестом 50%
- Для катушек > 5 кВ и до 10 кВ, 3 слоя встык или 2 слоя с нахлестом 50%
- Для катушек > 10 кВ, 4 слоя встык или 2 слоя с нахлестом 50%

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



На поверхности ленты Samicafilm® 315.11-01 нет дополнительного адгезивного слоя, поэтому для консолидирования транспонированных стержней можно использовать один из предлагаемых вариантов:

- Нанести слой препрега Thrmopreg 251.78 в состоянии “B-stage” поверх секции катушки, которая вставляется в паз и выдержите в прессе при температуре 160⁰ С в течение 20-30 минут.
- Нанести кистью слой лака 4302 и через 5 минут, в течение которых растворитель испарится, выдержите в прессе при температуре 160⁰ С в течение 20-30 минут.
- В двухслойных обмотках можно использовать жесткий материал Glasoflex® в качестве межслойной прокладки. Спрессовать и запечь, как описано выше.

Во всех случаях необходимо нанесение на катушку защитной пленки во избежание вытекания и налипания смолы на плиты прессы.

Техническая консультация

Характеристика		Значение	Стандарт
Голщина	мм	0.06±0.02	IEC 60371-2
Голщина после прессования	мм	0.045±0.05	IEC 60371-2
Плотность	г/м ²	72±11	IEC 60371-2
Полиэфирная пленка	г/м ²	32±2	IEC 60371-2
Слюдяная бумага	г/м ²	30±4	IEC 60371-2
Смола	г/м ²	10±5	IEC 60371-2
Предел прочности на разрыв	Н/см	≥30	IEC 60371-2
Жесткость	Н/см	≤ 40	IEC 60371-2
Пробивное напряжение	кВ	≥5	IEC 60371-2
Мин. срок хранения при 5 ⁰ С / лет	мес.	12	



Слюдолента Samicafilm® 315.11-01

Мин. срок хранения при 20 $\pm 5^{\circ}\text{C}$	мес.	6	
--	------	---	--

По вопросам приобретения **слюдоленты Samicafilm 315.11-01** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов