- Слюдяная лента для изготовления пазовой изоляции по технологии VPI
- Содержит ускоритель
- Эластичная — это облегчает изготовления катушек
- Хорошо адсорбирует пропиточные материалы
- Применяется для систем изоляции температурного класса F

Состав
Samicapor 366.55-10 представляет собой слюдяную бумагу пропитанную связующим и усиленную стеклотканью. Содержит ускоритель на основе соли металла (нафтената цинка).

Применение
Samicapor 366.55-10 предназначен для изготовления корпусной изоляции как пазовой части, так и выступающих частей катушки, с последующей пропиткой методом VPI. Материал разработан в первую очередь для применения в сочетании с эпоксидно-ангидридными компаундами. Для получения дополнительных рекомендаций связывайтесь с производителем. Конечные температурные, электрические и механические свойства изоляции зависят от пропиточного материала.

Основные свойства
Samicapor 366.55-10- это гибкий материал, который легко и полностью пропитывается. В сочетании с соответствующим VPI компаундом он образует систему изоляции температурного класса F.

Процесс
Рекомендуется накладывать ленту Samicapor 366.55-10 с 50%-ным перекрыванием. Параметры цикла пропитки и отверждения зависят от выбранного компаунда.
Оптимального результата можно достигнуть используя смолу Damisol 3407 для пропитки и Epoflex 324.03 в качестве защитной ленты.

Меры предосторожности
При работе с лентами рекомендуется соблюдать обычные меры безопасности и правила гигиены.

Форма поставки
Samicapor 366.55-10 поставляется в виде лент шириной от 15 мм, в роликах. Диаметр сердечника ролика можно выбрать в зависимости от способа

применения (ручное или механическое наложение).

Техническая консультация

Характеристики

		Значение	Норматив
Предел прочности при растяжении	Н/см	≥80	IEC 60371-2
Жесткость	Н/м	≤75	IEC 60371-2
Толщина	мм	0,15 ± 0,03	IEC 60371-2
Пористость	с/100 мл	≤800	ISO 5636/5
Пробивное напряжение	кВ	≥1,5	IEC 60371-2
Содержание стекловолокна	г/м²	23 ± 2	IEC 60371-2
Содержание слюдяной бумаги	г/м²	160 ± 10	IEC 60371-2
Удельный вес	г/м²	200 ± 15	IEC 60371-2
Содержание ускорителя	мг/м²	480 ± 120	
Содержание связующего	г/м²	17 ± 3	IEC 60371-2
Температурный класс		F (155°C)	IEC 60085
Мин. срок хранения при 20°C	мес.	12	
Мин. срок хранения при 5°C	мес.	24	

По вопросам приобретения **ленты Samicapor 366.55-10** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

© «Компания Кондор» 2009 — 2013 г. Продажа: масла, смазки, эмульсолы, motorex, эмали, грунтовки, лаки, шпатлевки, краски маркировочные и полиграфические, огнезащитные составы, компаунды, красители и пигменты. Аммиак, цианиды — доставка спецтранспорт. акокрасочные и химические материалы для авиационной техники ALEXIT. Aerodur, Bostik «Ниагара Стар» создание сайта.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов