



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)



Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

Водосмешиваемые СОЖ; Биоциды	Класс СОЖ	Рекомендуемая концентрация эмульсии, %							Свойства концентрата					Свойства эмульсии				
		Лезвийная обработка			Абразивная обработка	Тяжелые режимы резания	В качестве гидравлической жидкости	Холодная обработка	Кинематическая вязкость при 50°С, мм²/с	Кислотное число, мг КОН на 1 г	Стабильность при низких температурах (-15°С)	Массовая доля хлора, %	Срок хранения, месяцев	Внешний вид	pH	Антикоррозионные характеристики	Стойкость к микробиологическому (согласно ГОСТ 9.085)	Допустимая жесткость воды для эмульсии мг-экв/лм³, не более
		Чугун, общестроительные стали	Труднообрабатываемые стали и сплавы	Алюминий														
СОЖ по 0258-017-00148843-2002	в/э		5-15	10-20	3-5	10-20			≤55	≤4	выдерживает	9-13	9	молочная	8-10	+	-	7
СОЖ по ТУ 0258-017-00148843-2002	п/с	3-5	3-5	5-10	2-3		1-3		≤100	≤30	выдерживает	-	6	п/прозрачная	9-10	+++	+	7
СОЖ по ТУ 0258-053-00148843-2002	п/с	2-5	3-5	5-10	2-3	10-15			60-100	≤30	выдерживает	-	6	п/прозрачная	9-10	+++	++	7
ПЗСиСОЖ-100	в/э	5-15			2-5				100	10	выдерживает	-	6	молочная	8,5-10	+	-	10
ПЗСиСОЖ Карбамол С1П	с				2-5				≤10	≤14	выдерживает	-	6	прозрачная	8-10	+	+	10
ПЗСиСОЖ Пермол-6	в/э	3-5	5-7	5-10	3-5	5-10			≤45	≤30	выдерживает	2,5	6	молочная	8-9,5	+	-	7
ПЗСиСОЖ -Уверол	в/э	3-5		5-8	3-5				≤50	20-40	выдерживает	-	12	молочная	8-10	+	-	7
Техмол-1	с	3-5	5-7	5-7	2-3				≤50	≤90	выдерживает	-	12	прозрачная	8,5-10	++	+	10
Укринол-1М	в/э	3-5	5-7	7-10	2-3		1-3		20-50	≤9	выдерживает	-	6	молочная	9-10	++	-	10
Универсал-1	в/э	3-8		6-10	2-5		3-5		80	н/н	выдерживает	-	9	молочная	8,5-10	+	-	7
Эмульсол ЭГТ	в/э	5-7			5-7				н/н	≤7	выдерживает	-	6	молочная	8,5-10	-	-	7*
Смазка технологическая ПЗСиСОЖ СП-3	в/э	5-10		3-5			3-5	5-10	н/н	17-21	выдерживает	-	48	молочная	н/н	+	-	7
Эмульсол Т марка А	в/э	3-5			3-5			5-10	н/н	н/н	выдерживает	-	6	молочная	8-10	-	-	7
Эмульсол Т «П»	в/э	3-5			3-5			5-10	н/н	н/н	выдерживает	-	6	молочная	8-10	+	-	7
Эмульсол ЭКС-А	в/э	10 – 50 - процентная эмульсия							н/н	8-10	выдерживает	-	12	молочная	н/н	-	-	н/н*
Антимикробная присадка АМП		0,1 – 0,2 % присадки на объем рабочей эмульсии							н/н	н/н	выдерживает	-	6	светло-желтый, коричневый	10,5-11,5	н/н	+++	соотв. типу СОЖ
	в/э – водозэмульсионная, п/с – полусинтетическая, с – синтетическая								н/н – не нормируется					свойства: +++ высокие, ++ средние, + удовлетворительные, - не удовлетворительные * Эмульсии замешиваются на воде с добавлением соды кальцинированной				

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

[СОЖ по 0258-017-00148843-2002](#)

[Смазочно-охлаждающая жидкость СОЖ ПЗСиСОЖ-100](#)

[ПЗСиСОЖ Карбамол С1П](#)

[ПЗСиСОЖ Пермол-6](#)

[ПЗСиСОЖ -Уверол](#)

[Техмол-1](#)

[Укринол-1М](#)

[Универсал-1](#)

[Эмульсол ЭГТ](#)

[Смазка технологическая ПЗСиСОЖ СП-3](#)

[Эмульсол Т марка А](#)

[Эмульсол Т «П»](#)

[Эмульсол ЭКС-А](#)

[Антимикробная присадка АМП](#)

[В-3 марка А](#)

[В-3 марка М](#)

[В-3 марка Б](#)



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

[ПЗСиСОЖ МР-10](#)

[ОСМ-1](#)

[ПЗСиСОЖ Диэлектрик](#)

[Смазка технологическая Неол®](#)

[Смазка технологическая Игнол](#)

[ПЗСиСОЖ Укринол-4П](#)

Техническая консультация

Водосмешиваемые СОЖ; Бициды	Основная область применения	Заменяемые СОЖ
СОЖ по 0258-017-00148843-2002	Обработка резанием труднообрабатываемых сталей и титановых сплавов, а так же в тяжелых режимах резания	*
СОЖ по 0258-017-00148843-2002	Различные виды абразивной и лезвийной обработки стали, чугуна и цветных металлов	Автокат Ф-78, Автокат Ф-40, Ивкат, Конвекс, Караидель, Росойл-500
СОЖ по 0258-017-00148843-2002	Различные виды абразивной и лезвийной обработки стали, чугуна и цветных металлов	Автокат Ф-78, Автокат Ф-40, Ивкат, Конвекс, Караидель, Росойл-500
Смазочно-охлаждающая жидкость СОЖ ПЗСиСОЖ-100	Обработка резанием черных и цветных металлов, в том числе медесодержащих	*

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

ПЗСиСОЖ Карбамол С1П	Обработка шлифованием конструкционных нержавеющей жаропрочных и жаростойких сталей и сплавов	*
ПЗСиСОЖ Пермол-6	Различные виды абразивной и лезвийной обработки труднообрабатываемых сталей и цветных сплавов	СОЖ по ТУ 0258-017-00148843-2002
ПЗСиСОЖ -Уверол	Различные виды абразивной и лезвийной обработки общемашиностроительных сталей	Укринол-1М
Техмол-1	Различные виды абразивной и лезвийной обработки металлов	Сувар-3М, Ивкат
Укринол-1М	Различные виды абразивной и лезвийной обработки сталей, чугуна и цветных металлов	Автокат Ф-78, Эмульсол ЭГТ
Универсал-1	Лезвийная и абразивная обработка черных металлов и алюминиевых сплавов	*
Эмульсол ЭГТ	Различные виды обработки черных и цветных металлов	НГЛ-205
Смазка технологическая ПЗСиСОЖ СП-3	Прокатка цветных металлов и сплавов, а так же в качестве рабочей жидкости гидросистем промышленного оборудования	Смазка технологическая СП-3
Эмульсол Т марка А	Холодная прокатка стали, обработка резанием черных и цветных металлов	*
Эмульсол Т «П»	Холодная прокатка стали, обработка резанием черных и цветных металлов	Эмульсол Т марка А
Эмульсол ЭКС-А	Смазывание форм в производстве железобетонных изделий	Эмульсол ЭКС-5
Антимикробная присадка АМП	Добавка в рабочую эмульсию водосмешиваемых СОЖ, предназначенных для обработки металлов резанием	Сульфоксид-5, Вазин, Бакцид, Kathon-MW
* По согласованию с потребителем производится подбор, замена и разработка СОЖ с заданными технологическими свойствами		



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

Масляные СОЖ. Технологические средства для обработки металла давлением и электроэрозионной обработки	Оптимально допустимая операция обработки							Обрабатываемый материал				Свойства					Основная область применения	Заменяемые СОЖ		
	Волочение	Вытяжка	Электроэрозионная обработка	Доводочные операции	Шлифование	Протягивание	Сверление	Нарезание резьбы	Алюминий	Труднообрабатываемые стали и сплавы	Объемно-строительные стали	Чугун	Вязкость кинематическая при 50°С, мм²/с	Температура вспышки в открытом тигле, °С	Коррозионная стойкость	Массовая доля хлора, %, не менее			Срок хранения, мес	
В-3 марка А							+	+	+	+	+	+	20-30	180	выдерживает	9	12	На операциях нарезания резьбы, сверления, развертывания и неглубокой вытяжки деталей из углеродистых, легированных сталей и сплавов, в т.ч. на станках автоматах	Сульфифрезол, МР-7, МР-1, МР-3, МР-6	
В-3 марка М		+				+	+	+	+	30-60%*	5-30%*		65-75*	180*	выдерживает	12*	12	На операциях нарезания резьбы, протягивания, развертывания, зубообработки труднообрабатываемых сталей и сплавов	МР-99	
ПЗСиСОЖ МР-10					+					+			12-16,5	175	выдерживает	1,2-1,7	12	Высокоскоростная шлифовка профилей режущих инструментов, силовая шлифовка инструментальных сталей	*	
ОСМ-1				+							+	+	≥7,5 (при 20°С)	90	выдерживает	-	12	На операциях алмазного конингования, полирования, суперфиниширования чугунов, углеродистых и низколегированных сталей	*	
ПЗСиСОЖ Дизлектрик			+								+	+	5-12 (при 20°С)	>95	выдерживает	-	60	Рабочая среда для процессов электроэрозионной обработки в электроэрозионных станках	РЖ-3, РЖ-8	
В-3 марка Б		+								+			70-85	190	выдерживает	12	12	Глубокая вытяжка деталей из нержавеющей сталей	*	
Смазка технологическая Неол®	+									+				н/н	выдерживает	10	12	Оправочное и безоправочное волочение игольчатой заготовки	*	
Смазка технологическая Игнол	+									+	+		60-160 (при 100°С)	н/н	выдерживает	-	12	Дорновое волочение капиллярных трубок	*	
ПЗСиСОЖ Укринол-4П		+										+	30-40	156	выдерживает	-	24	На операциях профилирования, гибки и неглубокой вытяжки деталей из конструкционных сталей	*	
	* Применяется в состоянии поставки или в растворе индустриальных масел И-12А, И-20А, И-30А в указанных концентрациях												* Данные приведены для продукта в состоянии поставки					* По согласованию с потребителем производится подбор, замена и разработка СОЖ с заданными технологическими свойствами		

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Таблицы применения смазочно-охлаждающих технологических средств (СОЖ)

Продукция имеет гигиенические заключения и проверяется на качество аккредитованной лабораторией. Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.22.HX78 от 29.06.01

Дата печати: 20 июня 2004 г.

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

&_nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов