



Связующее для труб, устойчивых к фтористоводородным средам

Трубы изготавливаются методом «мокрой намотки» периодическим или непрерывным способом.

Структура стенки трубы содержит два слоя:

- внутренний (футеровочный) слой, соприкасающийся с транспортируемой фторсодержащей средой, изготовлен с использованием связующего на основе эпоксидированной винилэфирной смолы, модифицированной уретановыми фрагментами и углеродных армирующих материалов;
- конструкционный слой, изготовленный намоткой стекловолоконистых материалов, пропитанных эпоксидной или полиэфирной матрицей.

Модификация эпоксидированной винилэфирной смолы уретановыми фрагментами для футеровочного слоя труб позволяет совместить высокую химическую стойкость при повышенных температурах и высокую смачиваемость углеродных волокон, что обеспечивает герметичность футеровки и создает барьер для проникновения ионов фтора к уязвимой стеклянной поверхности волокон конструкционного слоя.

Герметизация соединений элементов трубопроводов осуществляется клеевой пастой, антикоррозионной к фтористой среде.

Трубы и фитинги прошли успешные испытания в производствах минеральных удобрений России, а также при изготовлении труб в атомной промышленности Китая (8-й Ядерный институт).

[Техническая консультация](#)

Свойства:

Вязкость при температуре 20°C, МПа · с	780
Прочность при растяжении, МПа	72,0
Относительное удлинение, %	4,8
Модуль упругости не менее, ГПа	3,2
Прочность при изгибе, МПа	123,6

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Связующее для труб, устойчивых к фтористоводородным средам

Теплостойкость, °C	109,8
Падение прочности после 7 суток	
• при выдержке в 10% растворе фтористоводородной кислоты при температуре до 60 °C, %	0,0
• при выдержке в 20% растворе фтористоводородной кислоты при температуре до 40°C, %	3,2 — 4,5

По вопросам приобретения **Связующее для труб, устойчивых к фтористоводородным средам** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов