**Связующее эпоксидное для теплостойкой оснастки и композитов**

**Суперформ Ф-3** — наиболее долгоживущий вариант связующего (12-15 часов сохранение невысокой вязкости при 25-35°С), предназначен для пропитки с применением подогрева до 45°С (время жизни 2-3 часа), что позволяет уменьшать вязкость связующего до минимальных величин. Длительное время жизни позволяет применять связующее для изготовления оснастки больших размеров (несколько метров). Связующее выдерживается на моделях при температурах от 50°С на модели, после чего допускает снятие с модели для дальнейшей термообработки. В случае сложной оснастки (требуется высокая жесткость и прочность при снятии), рекомендуется после выдержки при 50° дополнительная выдержка при 50-70°С на модели.

Вязкость состава — 1400 мПа×с при 25°С, 450 мПа×с при 40°С, 250 мПа×с при 50°С

**Преимущества:**

- высокая теплостойкость (свыше 210°С);
- повышенная механическая прочность и модуль упругости;
- низкие коэффициенты усадки;
- технологическое удобство переработки — низкая вязкость, возможность выбора связующего по уровню активности отверждения, достаточное время жизни после введения отвердителя.

Основным технологическим процессом является **вакуумная инфузия с подогревом**, однако возможно и другие варианты применения связующих, в том числе для инжекции, ручной выкладки и др. Связующие могут использоваться как в составе смесителей-дозаторов, так и для смешивания в емкости.

По вопросам приобретения Связующее эпоксидное Суперформ Ф-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: