



Связующее эпоксидное для теплостойкой оснастки и композитов

Суперформ Ф-2 — отличается от **Суперформ Ф-1** более спокойным отверждением (застывание 5-7 часов). Предназначено для изготовления оснасток большого размера (2 и более метров). Позволяет осуществить предотвращение при температурах в области 40-60°C на модели, после чего допускает снятие с модели для дальнейшей термообработки.

Вязкость состава — 1400 мПа·с при 25°C.

Преимущества:

- высокая теплостойкость (свыше 210°C);
- повышенная механическая прочность и модуль упругости;
- низкие коэффициенты усадки;
- технологическое удобство переработки — низкая вязкость, возможность выбора связующего по уровню активности отверждения, достаточное время жизни после введения отвердителя.

Основным технологическим процессом является ручное формование, либо инфузия с подогревом (ограниченно). Связующие могут использоваться как для смесителей-дозаторов, так и для смешивания в емкости.

Для инфузии рекомендуем применение инфузионных марок Суперформ Ф-3 и Ф-4

По вопросам приобретения Связующее эпоксидное Суперформ Ф-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов