

Область применения:

Присадочный материал для сварки высокопрочных коррозионностойких сталей с пределом прочности более $100 \, \mathrm{krc/mm^2}$, работающих в интервале температур от $300 \, \mathrm{^{\circ}C}$ до минус $196 \, \mathrm{^{\circ}C}$

Разработчик(и): ФГУП «ВИАМ»

Основная информация

Сварочная проволока из сплава марки Св-03X12H9M2C-ВИ (ЭП659A-ВИ) применяется для сварки высокопрочных коррозионностойких сталей с пределом прочности более 100 кгс/мм², работающих в интервале температур от 300 °C до минус 196 °C

По ТУ 14-1-3013-80 поставляют сварочную проволоку диаметром от 1,2 до 5,0 мм

Технические характеристики

По ТУ 14-1-3013-80 сварочную проволоку поставляют без определения механических свойств. Механические свойства сварочной проволоки по ГОСТ 2246-70: — для проволоки диаметром 1,0-1,5 мм - временное сопротивление (ов) 882-1323 МПа; — для проволоки диаметром 1,6 мм - временное сопротивление (ов) 882-1274 МПа; — для проволоки диаметром 2,0 мм - временное сопротивление (ов) 784-1176 МПа; — для проволоки диаметром свыше 2,0 мм - временное сопротивление (ов) 686-1029 МПа.

Нормативная документация

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: ТУ 14-1-3013-80

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Наименование: Проволока стальная сварочная марки Св-03Х12Н9М2С-ВИ (ЭП659А-ВИ) и Св-03Х12Н9М2СТ-ВИ (ЭП659-ВИ)

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 1 к ТУ 14-1-3013-80 Наименование: Изменение № 1 к ТУ 14-1-3013-80

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 2 к ТУ 14-1-3013-80 Наименование: Изменение № 2 к ТУ 14-1-3013-80

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 3 к ТУ 14-1-3013-80 Наименование: Изменение № 3 к ТУ 14-1-3013-80

Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 4 к ТУ 14-1-3013-80 Наименование: Изменение № 4 к ТУ 14-1-3013-80

Вид документа: Технические условия (ТУ) Обозначение: Изменение $\mbox{N} \mbox{5}$ к ТУ 14-1-3013-80

Наименование: Изменение № 5 к ТУ 14-1-3013-80

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Вид документа: Технические условия (ТУ)

Обозначение: Изменение № 6 к ТУ 14-1-3013-80 Наименование: Изменение № 6 к ТУ 14-1-3013-80

Вид документа: Межгосударственный стандарт (ГОСТ)

Обозначение: ГОСТ 2246-70

Наименование: Проволока стальная сварочная. Технические условия

Вид документа: Межгосударственный стандарт (ГОСТ)

Обозначение: Изменение № 1 к ГОСТ 2246-70 Наименование: Изменение № 1 к ГОСТ 2246-70

Вид документа: Межгосударственный стандарт (ГОСТ)

Обозначение: Изменение № 2 к ГОСТ 2246-70 Наименование: Изменение № 2 к ГОСТ 2246-70

Вид документа: Межгосударственный стандарт (ГОСТ)

Обозначение: Изменение № 3 к ГОСТ 2246-70 Наименование: Изменение № 3 к ГОСТ 2246-70

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Вид документа: Межгосударственный стандарт (ГОСТ)

Обозначение: Изменение № 4 к ГОСТ 2246-70 Наименование: Изменение № 4 к ГОСТ 2246-70

Вид документа: Межгосударственный стандарт (ГОСТ)

Обозначение: Изменение № 5 к ГОСТ 2246-70 Наименование: Изменение № 5 к ГОСТ 2246-70

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: