



Стержни из вторичных фторопластов



Заготовки и изделия изготавливают из вторичных фторопластов и композиций по ТУ 6-05-1947-83, а также порошков фторопластовых термообработанных по ТУ 301-05-25-89 методом экструзии или прессования с последующим спеканием в формах под давлением или в свободном состоянии (для нетермообработанных фторопластов).

Изделия из этих заготовок изготавливают методом механической обработки. Допускается изготовление заготовок и изделий из смеси вторичных фторопластов—4, 4Д, 4А и 4М.

Заготовки и изделия из вторичных фторопластов и композиций предназначены для изготовления деталей уплотнительного и антифрикционного назначения: прокладок, колец, втулок, работающих в перегретых воде, паре, и в агрессивных средах (кислотах, щелочах, органических растворителях или их смесях).

Диапазон температур эксплуатации деталей — **от минус 60°С до плюс 250°С.**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления. Заготовки и изделия из вторичного фторопласта-4 и 4Д могут быть использованы по истечении указанного срока, если при повторной проверке они будут полностью соответствовать требованиям ТУ. Размеры изделий и заготовок из вторичного фторопласта и композиций согласовываются между изготовителем и потребителем и оговариваются в спецификации. В зависимости от степени загрязнения вторичного сырья и физико-механических показателей заготовки и изделия из вторичных фторопластов выпускают 1 и 2 сорта.

Размеры и масса стержней из вторичного фторопласта - 4, изготавливаемые методом экструзии ТУ 6 - 05 - 1088 - 85

[Техническая консультация](#)

Диаметр, мм	Длина, мм	Допуск, %		Масса заготовки длиной 100 мм, г
		По диаметру	По длине	



Стержни из вторичных фторопластов

10,5	50—2000	±3,0	±5,0	18
15	50—2000	от наружного диаметра	от высоты	38,5
18	50—2000			55
20	50—2000			69
23	50—2000			100
25	50—2000			110
27	50—2000			122
28	50—2000			150
30	50—2000			155
31	50—2000			165
35	50—2000			205
37	50—2000			230
40	50—2000			290
41	50—2000			310
42	50—2000			350
44	50—2000			360
48	50—2000			385
50	50—2000			400
60	50—2000			615
68	50—2000			800
72	50—2000			800
80	50—2000			1080
88	50—2000			1300

Примечание:

Потребителю при оформлении спецификации необходимо указывать только номинальные диаметры стержней и общую массу без указания допусков.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стержни из вторичных фторопластов

По вопросам приобретения **стержней из вторичных фторопластов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов