



Стеклоприпои находят широкое применение в сборке и герметизации микросхем и полупроводниковых приборов. Стёкла активно используется для защиты микросхем от внешних воздействий, поскольку их газопроницаемость лишь немногим уступает металлам, и существенно превосходит полимерные материалы.

Стекланные припои оплавляются при относительно низких температурах и хорошо подходят как для корпусной герметизации (пайка крышек), так и для бескорпусной герметизации, где требуется защита при повышенных температурах (300-400С). Стеклоприпои могут поставляться в виде паст, порошков или готовых прокладок (преформ). Стекланный порошок, как правило, смешивается с органическими связующими для получения пастообразной массы, которая впоследствии используется в производстве. Паста наносится методом трафаретной печати или дозированием.

Если используется преформа то она помещается между основанием микросхемы и крышкой. После нанесения пасты или после сборки с использованием преформ, стекланный припой оплавляется. При этом создается прочное, надежное герметичное соединение.

Основные преимущества стекланных припоев перед металлическими:

- Высокая адгезия к широкому спектру материалов, нет необходимости металлизировать поверхности.
- Герметизация осуществляется без специальной атмосферы и флюса.
- Отсутствие газовой выделений как в процессе герметизации, так и в процессе эксплуатации.
- Позволяют автоматизировать процесс герметизации.
- Существует вариант стеклоприпоя с серебряным наполнителем. Такой стеклоприпой имеет высокую теплопроводность, используется для монтажа мощных кристаллов и в случаях, когда необходимо обеспечить электрический контакт.



Diemat 2000P стекланные припои

Данные припои оплавляются при низких температурах и могут поставляться в виде паст или готовых прокладок(преформ). Паста наносится методом трафаретной печати или дозированием. Преформа заданной конфигурации и размеров помещается между основанием микросхемы и крышкой. После нанесения пасты или после сборки с использованием преформ, стекланный припой оплавляется. При этом создается прочное, надежное и герметичное соединение.

Ferro LT Pb-free GLS бессвинцовые низкотемпературные стекланные припои

Низкотемпературные бессвинцовые стекла компании Кондор изготавливаются с применением сырья и процессов, позволяющих достичь крайне низкого содержания свинца, кадмия, меди и ртути, что делает эти материалы наилучшими для конечных изделий, соответствующих директиве RoHS. Как и другие низкотемпературные стекла Ferro, эти материалы обладают широким диапазоном характеристик, позволяющих отвечать требованиям широкого спектра разнообразных задач.

Ferro LT Pb GLS свинецсодержащие низкотемпературные стекланные припои

Низкотемпературные свинецсодержащие стеклоприпои компании Ferro производятся с широким спектром характеристик для различных задач в электронике. Эти задачи включают в себя герметизацию, обволакивание и покрытие металлических, керамических и стекланных подложек и компонентов, а также применение в качестве связующих добавок для металлических и керамических паст.



Стекланные припои, стекланные порошки

Ferro PAS GLS низкотемпературные стёкла для пассивации

Цинк-бор-кремниевые стекла для пассивации применяются для герметичной пассивации в высоковольтных диодах, тиристорах и транзисторах. Они допускают высокие температуры переходов и могут наноситься на пластины с помощью электрофореза и методов толсто пленочной технологии. Эти материалы также отличаются малым содержанием щелочей и железа.

По вопросам приобретения **стеклянных припоев, стеклянных порошков** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов