



Стекловолокнистые и кремнеземные материалы / Резинотехнические изделия

[Плита ПТМК- НС -300](#)

Обладает устойчивостью к термоударам, отсутствует реакция с кирпичами из глинозема, хорошая акустическая изоляция.

[Сетка базальтовая строительная СБП-С для кладочных и связевых работ](#)

[Ленты стеклянные, базальтовые, стеклополиэфирные ЛЭСБ, ЛСБ, ЛББ, ЛСББ, ЛЭСП](#)

[Рулонные стеклопластики РСТ](#)

[Пруток стеклопластиковый ПСП-10](#)

[Стеклосетка армирующая для штукатурки \(фасадная щелочестойкая\)](#)

[Рукав фильтровальный](#)

[Стеклоткань изоляционная](#)

[Полотно холстопрощивное стекловолокнистое ПСХ-Т](#)

[Плита ПТМК-Ко-450](#)

Футерованные волокнистыми плитами термопечи и котлы в несколько раз быстрее выходят на режим.



Плита ПТМК-Ко-550

Применяется при футеровке нагревательных печей и термического оборудования.

Горелочный камень

Горелочные камни из волокнистых материалов — обладают свойствами волокнистой армированной керамики и теплоизолирующими свойствами.

Кладочный раствор

Представляет собой вязко-текучую массу, изготовленную на основе муллитокремнезёмистого волокна и каолина.

Сэндвич — панель

Гидро, негорючая тепловая, звуко- и противопожарная изоляция промышленных и гражданских зданий.

Кремнезёмные ткани

Кремнеземные материалы обладают превосходными высокотемпературными теплоизоляционными и теплозащитными свойствами.

Стекланные ленты и шнуры

Стекланные ленты и шнуры вырабатываются из стекланных крученых комплексных нитей алюмоборосиликатного состава стекла.

Шнуры стекланные марки ШС предназначены для электро- и теплоизоляции. Изоляция электропроводов и изделий специального назначения.

Температура эксплуатации от -60 °С до +300 °С.

Поставляются в мотках или рулонах до 100 или 200 п. м.

Также изготавливаются ленты марки ЛЭСБ на прямых замасливателях (ТУ 5952-193-05786904-2008) под фенольные и эпоксидные связующие.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ШНУРЫ СТЕКЛЯННЫЕ НАПОЛНЕННЫЕ

Шнуры представляют собой плетеное изделие, состоящее из наполнителя и одной или двух оплеток. Шнур с двумя оплетками применяется с целью повышения износостойкости. Для оплетки используются стеклянные нити, для наполнителя — стеклянные нити или ровинг. Шнуры применяются для теплоизоляции и уплотнения узлов различных механизмов при температуре до 300 °С.

[Техническая консультация](#)

Крученые нити из высокомодульных высокопрочных волокон

Технические характеристики

Марка нити	Номинальная линейная плотность, текс	Разрывная нагрузка, Н, не менее	Число кручений на 1 м нити
ВМПС6 14,4х4 Z 100	57,6	34,3	100
ВМПС6 14,4х2 Z 100	28,8	16,6	100
ВМПС6 14,4х1 S 50	14,4	9,8	50
ВМПС8 27х4 Z 100	108,0	76,0	100
ВМПС8 28х4 Z 100	112,0	58,8	100
ВМПС8 28х2 Z 100	56,0	37,2	100
ВМПС8 29х2 Z 100	58,0	41,0	100

Замасливатели — силановые.



[Техническая консультация](#)

Ровинги из высокомодульных высокопрочных волокон

Технические характеристики

Марка ровинга	Диаметр волокна, мкм	Номинальная линейная плотность, текс	Разрывная нагрузка, Н, не менее
РВМПН10-400	10	400	245
РВМПН10-1200	10	1200	784
РВМПН10-2400	10	2400	1274
РВМПН13-450	13	450	216
РВМПН13-900	13	900	392
РВМПН13-1200	13	1200	637

Замасливатели — силановые.

Ткани из высокомодульных высокопрочных волокон

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Марка	Разрывная нагрузка, Н		Масса единицы площади, г/м ²	Переплетение
	уток	основа		
T-25(ВМП)	343	4410	365	полотняное
T-26(ВМП)	196	3430	280	полотняное
ТСУ 8/3 (ВМП)	2842	2156	320	сатин 8/3
T-10(ВМП)	1764	3136	310	сатин 8/3
T-53(ВМП)	490	3040	270	сатин четырехремизный
T-60/2(ВМП) (комбинированная)	—	3136	215	полотняное
T-42/1 (комбинированная)	7848	2943	190	сатин 5/3
T-42 (комбинированная)	1962	3237	280	сатин 5/3

Замасливатели — силановые.

Материалы на основе кварцевых волокон

Кварцевые волокна, получаемые штабиковым методом (вытягиванием нитей из кварцевых стержней при нагреве их в пламени горючего газа – смеси природного газа с кислородом) содержат в составе до 99,9% оксида кремния (SiO₂). Благодаря этому кварцевые волокна обладают не только прекрасными упруго-прочностными характеристиками, но и стойкостью к воздействию высоких температур и различных агрессивных средств.

Уникальное сочетание свойств кварцевых волокон предопределило их широкое применение не только в аэрокосмической промышленности. Эти материалы широко используются при изготовлении теплозащиты атомных реакторов и специальных, так называемых «чистых» высокотемпературных печей. В последние годы из материалов на основе кварцевых волокон изготавливаются высокоэффективные подложки для нанесения катализаторов.

Температура плавления кварцевых волокон равна 1720 °С, а температура эксплуатации — до 2000 °С (кратковременно) и до 1200 °С (долговременно).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ассортимент:

- крученые нити
- ткани
- маты
- ленты
- шнуры

Ткани кварцевые

Кварцевые ткани применяются при изготовлении высокотемпературной теплоизоляции термостойких фольгированных диэлектриков. Кварцевые ткани — высокоэффективный армирующий наполнитель для термостойких конструкционных композитов.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Марки ткани	Ширина, мм	Толщина, мм	Масса единицы площади, г/м2	Переплетение
ТК-3	920	0,12	112	полотно
ТС-8/3-К	920	0,28	290	сатин 8/3

Поставляются в рулонах длиной от 50 до .



Волокна супертонкие кварцевые

Супертонкие кварцевые волокна предназначены для высокотемпературоустойчивой теплозащиты и теплоизоляции для аэрокосмической техники, эффективно работающей в условиях циклических тепловых нагрузок, а также для нагревостойкой теплоизоляции печей с высокочистой атмосферой, эффективной защиты атомных реакторов, и в качестве изолирующей подложки для радиотехники и катализаторов. Волокна могут применяться для изготовления матов, холстов, бумаги, войлока.

Техническая консультация

ТКВ	0,7 — 2,1	не определяется	не определяется
Холст ХКВ-0.05	не более 7,0	12	0,05

Шнуры кварцевые

Шнуры наполненные предназначены для теплоизоляции и уплотнения узлов котельных установок и другого теплообменного оборудования, работающего в газоздушных средах продуктов сгорания органических топлив (природный газ, мазуты и твердые топлива).

Шнуры представляют собой изделие, состоящее из наполнителя и одной или двух оплеток. Шнур с двумя оплетками применяется с целью повышения износостойкости. Для оплетки и наполнителя используются кварцевые нити.

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Технические характеристики**

Марка шнура	Диаметр шнура, мм	Масса шнура, г, не менее
ШКВН(Н)-1-10	10 ± 1	110
ШКВН(Н)-2-10	10 ± 1	130
ШКВН(Н)-1-18	18 ± 1	340
ШКВН(Н)-2-18	18 ± 1	360
ШКВН(Н)-1-20	20 ± 1	430
ШКВН(Н)-2-20	20 ± 1	450
ШКВН(Н)-1-22	22 ± 1	530
ШКВН(Н)-2-22	22 ± 1	550

Мотки упаковывают в картонные коробки. При этом их укладывают в водонепроницаемые пакеты или внутри коробки выкладывают полиэтиленовую пленку.

Нити кварцевые марки КС

Крученые нити из кварцевых волокон марки КС11 с линейной плотностью 34-136 текс применяются для изготовления высокотемпературостойкой электроизоляции при производстве проводов и силовых кабелей, а также для изготовления оплеток высокотемпературных термопар. В зависимости от назначения, кварцевые волокна могут иметь различную поверхностную обработку (замасливатели)

[Техническая консультация](#)



Технические характеристики

Марка нити	Линейная плотность, текс	Разрывная нагрузка, Н
КС11-17х1х2	34	13
КС11-17х2х2	68	25
КС11-17х2х4	136	65
КС11-17х1х4	68	25

Величина крутки от 100 до 150 кручений на .

Замасливатели: силан или органика

ШНУРЫ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ НАПОЛНЕННЫЕ

Шнуры состоят из наполнителя и плетеной одинарной или двойной оболочки из кремнеземных нитей. В качестве наполнителя используются иглопробивное кремнеземное полотно или кремнеземные нити.

ШНУРЫ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ С НАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ИГЛОПРОБИВНОГО КРЕМНЕЗЕМНОГО ВОЛОКНА

Техническая консультация

ШКН(X)-1-10	10 ± 1	30
ШКН(X)-2-10	10 ± 1	47

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стекловолоконистые и кремнеземные материалы / Резинотехнические изделия

ШКН(X)-1-12	12 	30
ШКН(X)-2-12	12 	52
ШКН(X)-1-14	14 ± 1	42
ШКН(X)-2-14	14 ± 1	52
ШКН(X)-1-16	16 ± 1	56
ШКН(X)-2-16	16 ± 1	70
ШКН(X)-1-18	18 	70
ШКН(X)-2-18	18 	85
ШКН(X)-1-20	20 	105
ШКН(X)-2-20	20 	125
ШКН(X)-1-22	22 ± 2	120
ШКН(X)-2-22	22 ± 2	150
ШКН(X)-1-25	25 ± 2	145
ШКН(X)-2-25	25 ± 2	170
ШКН(X)-1-30	30 ± 2	180
ШКН(X)-2-30	30 ± 2	200
ШКН(X)-1-40	40 ± 3	350
ШКН(X)-2-40	40 ± 3	410

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



ШКН(Х)-1-50	50	600
-------------	----	-----

Применение: теплоизоляция и уплотнение узлов котельных установки другого теплообменного оборудования, работающего в газоздушных средах продуктов сгорания органического топлива (природный газ, мазут, твердые топлива).

ШНУРЫ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ С НАПОЛНЕНИЕМ ИЗ КРЕМНЕЗЕМНОЙ НИТИ

Техническая консультация

		Масса 1 м шнура, г, не менее
ШКН(Н)-1-1,5 ШК(БА)Н(Н)-1-1,5	$1,5 \pm 0,5$	5
ШКН(Н)-2-1,5 ШК(БА)Н(Н)-2-1,5	$1,5 \pm 0,5$	7
ШКН(Н)-1-3 ШК(БА)Н(Н)-1-3	$3,0 \pm 0,3$	10
ШКН(Н)-2-3 ШК(БА)Н(Н)-2-3	$3,0 \pm 0,3$	12
ШКН(Н)-1-4 ШК(БА)Н(Н)-1-4	$4,0 \pm 0,4$	12
ШКН(Н)-1-5 ШК(БА)Н(Н)-1-5	$5,0 \pm 0,5$	19



Стекловолоконистые и кремнеземные материалы / Резинотехнические изделия

ШКН(Н)-2-5 ШК(БА)Н(Н)-2-5	$5,0 \pm 0,5$	21
ШКН(Н)-1-6 ШК(БА)Н(Н)-1-6	$6,0 \pm 0,6$	28
ШКН(Н)-2-6 ШК(БА)Н(Н)-2-6	$6,0 \pm 0,6$	28
ШКН(Н)-1-8 ШК(БА)Н(Н)-1-8	$8, \pm 1$	50
ШКН(Н)-2-8 ШК(БА)Н(Н)-2-8	8 ± 1	50
ШКН(Н)-1-10 ШК(БА)Н(Н)-1-10	10 ± 1	80
ШКН(Н)-2-10 ШК(БА)Н(Н)-2-10	10 ± 1	80
ШКН(Н)-1-18 ШК(БА)Н(Н)-1-18	18 ± 1	225
ШКН(Н)-2-18 ШК(БА)Н(Н)-2-18	18 ± 1	245
ШКН(Н)-1-20 ШК(БА)Н(Н)-1-20	20 ± 1	325
ШКН(Н)-2-20 ШК(БА)Н(Н)-2-20	20 ± 1	345
ШКН(Н)-1-22 ШК(БА)Н(Н)-	22 ± 1	385

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ШКН(Н)-2-22 ШК(БА)Н(Н)-	22 ± 1	405
----------------------------	--------	-----

Шнуры выпускаются диаметром 1,5; 3; 4; 5; 6; 8 и 10 мм и поставляются в мотках или рулонах длиной до 200 пог. м. Мотки упаковываются в полиэтиленовые пакеты и укладываются в картонные коробки.

Применение: теплоизоляция и уплотнение узлов котельных установки другого теплообменного оборудования, работающего в газоздушных средах продуктов сгорания органического топлива (природный газ, мазут, твердые топлива).

ШНУР-ЧУЛОК КРЕМНЕЗЕМНЫЙ ПОЛЫЙ МАРОК ШК-БА И ШК

Технические характеристики

[Техническая консультация](#)

		Номинальная масса шнура длиной 1 м, г		
ШК-БА-1	1,0	1,7	16	K11C6-90
ШК-БА-1,5	1,5	3,2	16	K11C6-180
ШК-БА-2	2,0	3,0	16	K11C6-180
ШК-БА-3	3,0	5,0	24	K11C6-180
ШК-БА-4	4,0	9,0	40	K11C6-180
ШК-БА-5	5,0	8,8	40	K11C6-180
ШК-БА-6	6,0	8,5	40	K11C6-180
ШК-БА-8	8,0	8,5	40	K11C6-180



ШК-БА-10	10,0	19,0	80 40	K11C6-180 x 1 K11C6-180 x 2
ШК-БА-12	12,0	19,0	80 40	K11C6-180 x 1 K11C6-180 x 2
ШК-БА-14	14,0	17,0	80 40	K11C6-180 x 1 K11C6-180 x 2
ШК-БА-16	16,0	38,2	80 40	K11C6-180 x 2 K11C6-180 x 4
ШК-БА-18	18,0	36,6	80 40	K11C6-180 x 2 K11C6-180 x 4
ШК-БА-20	20,0	35,0	80 40	K11C6-180 x 2 K11C6-180 x 4
ШК-БА-25	25,0	54,0	80	K11C6-180 x 3
ШК-БА-30	30,0	33,0	80	K11C6-180 x 2
ШК-БА-35	35,0	51,5	80	K11C6-180 x 3
ШК-БА-40	40,0	69,0	80	K11C6-180 x 4
ШК-БА-45	45,0	67,0	80	K11C6-180 x 4
ШК-БА-50	50,0	98,0	80	K11C6-180 x 6

Шнуры ШК-БА и ШК представляют собой плетеное изделие в виде рукава из кремнеземных нитей безусадочных (ШК-БА) и усадочных (ШК).

Шнуры выпускаются диаметров 1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 25; 30; 35; 40; 45 и 50 мм и поставляются в мотках или рулонах длиной до 100 м, которые упаковываются в полиэтиленовые пакеты и укладываются в картонные коробки.

Применение: в качестве гибкой теплоизоляции для изоляции и теплозащиты проводов, кабелей.

Принимаются заказы на оплетку термопар, проводов, кабелей различного диаметра, представляемых заказчиком.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ПОЛОТНА КРЕМНЕЗЕМНЫЕ ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ

Технические характеристики

[Техническая консультация](#)

Марка полотна	Ширина, мм	Толщина, мм
ПВП-КТ-11-2Л	850	1,0
ПВП-КТ-11-3Л	850	1,5
ПВП-КТ-11-4Л	850	2,0
ПВП-КТ-11-6Л	850	3,0
ПВП-КТ-11-8Л	850	4,0
ПВПКТ-11-10Л	850	4,8
ПВП-КТ-11-11Л	850	5,2
ПВП-КТ-11-12Л	850	5,6
ПВП-КТ-11-14Л	850	6,1
ПВП-КТ-11-16Л	850	6,5
ПВП-КТК-2	950	2,2
ПВП-КТК-4	950	4,4
ПВП-КТК-6	950	6,0
ПВП-КТК-8	950	8,0

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ПВП-КТК-10	950	10
------------	-----	----

Дублированные кремнеземные вязально-прошивные полотна необходимой толщины набираются из предварительно соединенных на вязально-прошивной машине пакетов, состоящих из двух слоев кремнеземной ткани КТ-11 или кремнеземно-капроновой ткани КТК, путем последовательной прошивки переплетением «трико» каждого последующего пакета со всеми предыдущими.

Ткани типа ПВП-КТ-11 выпускаются в неусаженом виде. Поставляются в рулонах длиной от 10 до 20 м.

Применение:

- высокотемпературная теплоизоляция и теплозащита от открытого пламени, избыточного тепла, брызг расплавленного металла;
- в качестве наполнителей в композиционных материалах.

ВОЛОКНА КРЕМНЕЗЕМНЫЕ РЕЗАННЫЕ

Кремнеземные волокна резаные марки КВ-11 имеют диаметр от 6 до 9 мкм и длину отрезков от 50 до 100 мм.

Выпускаются в неусаженом виде. Поставляются в полиэтиленовых мешках и картонных коробах на поддонах. Масса на поддоне около 300 кг.

Применение:

- нагревостойкая изоляция печей, трубопроводов;
- изготовление плит, матов, бумаги, картона, холстов, иглопробивных полотен;
- носитель катализаторов и т.п.

ВОЛОКНА КРЕМНЕЗЕМНЫЕ СУПЕРТОНКИЕ

Супертонкие кремнеземные волокна марки СТБК-94 имеют диаметр от 1,5 до 2,0 мкм.

Выпускаются в неусаженом виде, поставляются в полиэтиленовых мешках или картонных коробках. Коробки могут быть установлены на палеты по требованию заказчика.

Применение:

- высокотемпературостойкая теплоизоляция печей, трубопроводов;
- изготовление теплоизоляционных плит, матов, бумаги, картона; носитель катализаторов и т.п.



СЕТКИ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ

Технические характеристики

[Техническая консультация](#)

Марка	Ширина, мм	Размер ячейки	Масса единицы площади, г/м ²	Переплетение
КС-11-ЛА	880	1,7 x 1,7	530	ложный ажур
КС-11-ЛА-2	880	2,0 x 2,5	430	

Выпускаются в неусаженном виде. Поставляются в рулонах длиной от 30 до 50 м.

Применение:

- в металлургии как высокоэффективный фильтровальный материал для тонкой очистки расплавов черных и цветных металлов при их заливке в литейные формы;
- высокотемпературная изоляция в различных областях техники;
- носитель катализаторов для химической, пищевой и других отраслей промышленности.

ТКАНИ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ

**Технические характеристики**

Техническая консультация

Марка ткани	Ширина, мм	Толщина, мм	Масса единицы площади, г/м ²	Переплетение	Линейная усадка при 1000 °С, %
КТ-Э-105	900	0,105	95	полотно	7
КТ-Э-115-ТО	850	0,115	95	полотно	1
КТ-11-Э/0,2	880	0,23	180	полотно	7
КТ-11-Э-230-ТО	830	0,23	180	полотно	1
КТ-11-13	880	0,35	300	полотно	7
КТ-11-ТО	820	0,41	290	полотно	1
КТ-11-ТОА	820	0,44	300	полотно	1
КТ-11-С8/3	920, 1300	0,53	610	сатин	7
КТ-11-С8/3-ТО	860, 1200	0,67	610	сатин	1
КТ-11С8/3-ТОА	860	0,67	610	сатин	1

ТО – термообработанная (усаженная), ТОА – термообработанная, аппретированная.

Ткани поставляются в рулонах длиной от 50 до 100 м.

Применение:

- высокотемпературная теплоизоляция и теплозащита в машиностроении, аэрокосмической и авиационной технике;
- фильтры для очистки жидких и газообразных агрессивных сред в нефтехимической и металлургической промышленности;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- одеяла, занавеси и прокладки для защиты от брызг расплавленного металла при сварочных работах, от пламени и избыточного тепла;
- кислото- и влагостойкий наполнитель для композиционных радиотехнических, радиопрозрачных материалов;
- электроизоляция для различных областей техники;
- изготовление одежды и спасательных устройств для пожарных;
- носители катализаторов для химической, пищевой, автомобильной и других отраслей промышленности

ЛЕНТЫ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ

Технические характеристики

Техническая консультация

Марка ленты	Ширина, мм	Толщина, мм	Масса 1 пог. м, г
КЛ-11-1,5	15	0,28	5
КЛ-11-3,5	35	0,28	10
КЛ-11-5,0	50	0,28	14
КЛ-11-8,2	82	0,35	28
КЛ-11-9,4	94	0,35	32
КЛШ-11-290-ТО	290	0,39	100

Вырабатываются полотняным переплетением в неусаженом виде (кроме КЛШ-11-290-ТО).

Поставляются в рулонах длиной от 50 до 100 метров.

Применение:

- в качестве теплоизоляции и электроизоляции для различных отраслей техники;
- для обмотки проводов, кабелей, трубопроводов, работающих при высокой температуре, окантовки теплоизоляционных изделий из кремнеземных

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



материалов;

- в качестве наполнителя композиционных материалов.

НИТИ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ

Технические характеристики

Техническая консультация

Марка нити	Линейная плотность, текс	Крутка, кр/м
K11C6-90	90	150
K11C6-180	180	150
K11C6-270	270	150
K11C6-270 (230)	270	230
K11C6-90-БА	90	150
K11C6-170-БА	170	150
K11C6-250-БА	250	150
K11C6-250-БА (230)	250	230
K11C6-170-БА-ОТ	170	150
K11C6-480-БА-ОТ	480	200
K11C6-560-БА-ОТ	560	200

БА - термообработанные аппретированные нити;



ОТ – дополнительная обработка тефлоном (фторопластом).

Поставляются на конических патронах массой от 1,0 до 1,5 кг в картонных коробках, которые могут быть уложены на палеты по требованию заказчика.

Применение:

- обмотка проводов, кабелей, работающих при высоких температурах и во влажных средах;
- изготовление многослойных тканей, объемных тканых заготовок и трикотажных материалов, текстурированных тканей;
- в качестве швейной нити при изготовлении теплоизоляционных матов и вязально-прошивных материалов;
- наполнитель кислото- и влагостойких радиотехнических и радиопрозрачных материалов и т.п.

Базальтовые ткани вырабатываются из комплексных крученых базальтовых нитей в основе и в утке, полученных из горных пород [базальта](#).

Символы обозначают следующее:

БТ — базальтовая ткань

3,6,25 – условная структура ткани

П — тип кромки — перевивочный

76 – замасливатель № 76 (Силан)

Ткани вырабатываются полотняным переплетением (БТ-25/3П-76 (100,120)-переплетением саржей 2/2) на пневматических станках с перевивочной кромкой. Нити основы и утка вырабатываются на замасливателе № 76 (Силан). По согласованию с потребителем допускается применение другого замасливателя.

Направление и величина крутки устанавливаются предприятием-изготовителем.



Технические характеристики — Базальтовая ткань

Техническая консультация

Наименование показателя	Показатели							
Марка ткани	БТ-2П-76	БТ-3П-76	БТ-5П-76	БТ-6П-76	БТ-23П-76	БТ-25/2П-76	БТ-25/3П-76	БТ-41П-76
Толщина ткани, мм	0,170 ± 0,030	0,110 ± 0,020	0,250 ± 0,030	0,210 ± 0,030	0,240 ± 0,030	0,200 ± 0,030	0,280 ± 0,030	0,340 ± 0,030
Номинальная ширина, см	95-120	95,100,120	95-120	95,100,120	95-120	100-120	100,120	100
Масса единицы площади, г/м ²	180 ± 33	120 ± 15	270 ± 25	220 ± 20	275 ± 25	250 ± 25	345 ± 25	330 ± 30
на основе	10 ± 1	10 + 1	10 ± 1	12 + 1	12 ± 1	10 ± 1	16 + 1	14 ± 1
по утку	10 ± 1	10 ± 1	10 ± 1	10 ± 1	9 ± 1	9 ± 1	9 ± 1	14 ± 1
основа	1176 (120)	445(45)	1176 (120)	1470 (150)	1470 (150)	1176 (120)	1568 (160)	1568 (160)
уток	588 (60)	390 (40)	1176 (120)	588 (60)	1078 (110)	980 (100)	1372 (140)	1568 (160)
переплетение	полотняное	полотняное	полотняное	полотняное	полотняное	саржа 2/2	саржа 2/2	сатин 5/3

Базальтовые ткани наматываются в рулоны длиной не менее 100м, упаковываются, маркируются и транспортируются всеми видами транспорта.

Базальтовые ткани предназначены для изготовления высокотемпературной теплоизоляции и в качестве наполнителя при изготовлении базальтопластиков различного применения.

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня испытаний.

Стеклоткани (ткань электроизоляционная) вырабатываются из нитей алюмоборосиликатного стекла на замасливателе «парафиновая эмульсия» и прямом замасливателе.

Стеклоткани невоспламеняемы, негорючи, не подвергаются коррозии, обладают высокой химической стойкостью, рабочий диапазон температур от -200°С

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



до +550° С.

Электроизоляционные ткани предназначены для изготовления электроизоляционных материалов, фольгированных диэлектриков, печатных плат, кровельных материалов (гидростеклоизола) на основе полимерных связующих, используются при изготовлении различных стеклопластиковых конструкций и теплоизоляции трубопроводов.

[Стеклопластики](#) на основе стеклотканей применяются для изготовления труб, лодок, цистерн под агрессивные среды и ряда других изделий, где требуются материалы повышенной прочности и коррозионной устойчивости.

Стеклоткани на прямом замазливателе применяются для изготовления стеклопластиков на основе эпоксидных и полиэфирных смол.

Материалы на основе стеклоткани обладают высокой стойкостью к разложению и механическому износу, долговечностью.

Благодаря хорошей теплоудерживающей способности стекла, стеклоткани и стеклопластики на основе стеклотканей применяются для теплоизоляции трубопроводов, котлов, труб.

Техническая консультация

■	■	■	■	■	■	■	■
ГОСТ 19907-83	ТУ 5952-029-00204990-2007	ТУ 5952-029-00204990-2007	ГОСТ-19907-83	ТУ 5952-029-00204990-2007	ТУ 5952-029-00204990-2007	ТУ 5952-029-00204990-2007	
Изм. 1,2	Изм. 1	Изм. 1	Изм. 1, 2	Изм. 1	Изм. 1	Изм. 1	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Количество нити на 1 см							
Основа	10 + 1	10 + 1	8 + 1	8 + 1	10 + 1	12 + 1	10 + 1
Уток	9 ± 1	9 ± 1	7 ± 1	7 ± 1	8 ± 1	10 ± 1	12 ± 1
Толщина ткани, мм	0,190 + 0,010	0,200 ± 0,035	0,225 ± 0,025	0,250 ± 0,010	0,200 ± 0,035	0,150 ± 0,020	0,190 ± 0,035
— 0,02	— 0,040						
Поверхност- ная плотность, г/м2	200 + 16	195 ± 25	200 ± 20	230 ± 18	200 ± 25	100 ± 20	180 ± 25
— 10							
Разрывная нагрузка Н (кгс), не менее							
основа	1127 (115)	1078 (110)	1078 (110)	1076 (120)	1078 (110)	539 (55)	1078 (110)
уток	1078 (110)	980 (100)	1078 (110)	1078 (110)	980 (100)	539 (55)	1176 (120)

Символы обозначают следующее:

Э — ткань электроизоляционная

1,3 — класс назначения

200 — толщина, мкм

П — перевивочная кромка

Полые стеклянные микросферы ТУ 6-48-108-94

Микросферы представляют собой легкий сыпучий порошок белого цвета, состоящий из отдельных полых частиц сферической формы размером в пределах от 15 до 200 мкм, а в основном от 15 до 125 мкм. Микросферы вырабатываются из натриевоборосиликатного стекла. Микросферы применяются в качестве

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



легковесного наполнителя при производстве сложных заливочных пен на основе эпоксидных связующих, при производстве различных композиционных материалов в судостроении и самолетостроении.

Микросферы находят применение в качестве наполнителя в лакокрасочной промышленности, при изготовлении легких цементов, различных облицовочных материалов, мастик, шпатлевок, герметиков. А также микросферы применяются в буровых растворах при цементировании нефтяных скважин для локализации выбросов нефти.

ООО «Компания Кондор» представляет Вашему вниманию уникальный по своим свойствам и назначению продукт – «Микросферы стеклянные полые». Сочетание таких свойств как: сферическая форма, низкая плотность (микросферы всплывают на поверхности воды), высокая механическая прочность, термостабильность, химическая инертность, высокая температура плавления порядка 1100 С, обеспечили широкий спектр применения микросфер в качестве композиционных материалов различного назначения, в качестве облегчающей добавки к тампонажным растворам, в качестве теплоизоляционного наполнителя в теплоизоляционных красках.

[Техническая консультация](#)

Микросферы вырабатывают из натриевоборосиликатного стекла следующего состава:

Na₂O SiO₂ B₂O Al₂O₃ + Fe₂O₃

25.5-28.2% 71.7-73.8% 3.8-4.4% не более 0,4%

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Наименование показателя	МС группа А1	МС группа А2	МС группа Б1	МС группа Б2	МС-А9 группа А1	МС-А9 группа А2	МС-А9 группа Б1	МС-А9 группа Б2
-------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



	0,24-0,32	0,26-0,32	0,33-0,40	0,31-0,36	0,24-0,32	0,26-0,32	0,33-0,40	0,31-0,36
	60	110	100	150	80	140	120	180
3.Коэффициент заполнения объема, %, не менее	55	60	55	60	55	60	55	60
4.Влажность, массовая доля,%, не более	0,8	0,5	0,8	0,5	0,8	0,5	0,8	0,5
5.Плавучесть* объемная доля, %, не менее	95	95	95	95	95	95	95	95
6. Массовая доля аппрета, %	0,1-0,5	0,2-0,5	0,1-0,5	0,2-0,5				

Примечания:

1. Плавучесть* определяется до поверхностной химической обработки
2. По согласованию с потребителем допускается изменение норм, указанных в таблице.

Символы обозначают следующее:

М — микросферы;

С — стеклянные;

А9 — индекс поверхностной химической обработки.

В качестве полидисперсного легковесного наполнителя в промывочных жидкостях и для бурения и ремонта нефтяных, газовых и газоконденсатных скважин, в качестве наполнителя-кальматанта в буровых растворах для закупоривания проницаемых пород с созданием в приствольной части ствола слоя из инертного материала (МС-Н), для изготовления различных эмульсионных, тампонажных растворов (МС-Э), в качестве легковесного наполнителя для производства композиционных материалов различного назначения (МС-Т).



Техническая консультация

Применение микросфер стеклянных полых со следующими характеристиками:

Наименование показателя	микросферы МС-Т	микросферы МС-Н	Микросферы МС-Э
1.1. Насыпная масса, г/см ³ , не более	0,5	0,36	0,20÷0,32
4. Влажность, массовая доля, %, не более	1,0	0,8	0,5
5. Плавучесть, объемная доля, %, не менее	75	80	90

Пример условного обозначения при заказе:

МС-А9 группа А1 ТУ 6-48-108-94

МС группа А1 ТУ 6-48-108-94

МС-Н ТУ 5951-033-00204990-2010

МС-Т ТУ 5951-033-00204990-2010

МС-Э ТУ 5951-033-00204990-2010



где

- МС — микросферы стеклянные
- МС-А9 — микросферы стеклянные аппретированные
- МС-Т — микросферы для тампонажных растворов
- МС-Н — микросферы необработанные
- МС-Э — микросферы для эмульсионных растворов

Микросферы сыпают в полиэтиленовые мешки, упаковывают в бумажные мешки и перевязывают шпагатом. Вес мешка меняется в зависимости от показателя «Истинная плотность» микросферы и составляет 7-9 кг, для МС-Н — 10-14 кг.

Масса упаковочного места для микросфер марок МС и МС-А9 зависит от показателя «истинная плотность» и составляет 7-9 кг.

Масса упаковочного места для микросфер марок МС-Н, МС-Т, МС-Э зависит от показателя «насыпная масса» и составляет 10-14 кг.

Наши преимущества.

- Технические характеристики микросфер соответствуют заявленной спецификации, т.е, постоянные и контролируемые параметры, что позволяет получить продукт с предсказуемыми свойствами.
- Низкая плотность микросфер позволяет получить продукт со сниженным весом, снижает затраты на материалы и транспортировку.
- Сферическая форма микросфер – снижает расход потребления полимера, в результате чего композиции легко смешиваются, снижается вязкость смеси, снижается усадка изделия, возможность использования литья, экструзии и распыления.
- Химически стабильное стекло и возможность изготовления микросфер совместимых с эпоксидными, эпоксифенольными, фенольными связующими (аппретированные микросферы) дают совместимость микросфер с большинством полимеров.
- Наличие разнообразных марок микросфер это гибкость при подборе материала нужного типа.
- Химический состав стекла позволяет микросферам выдерживать жесткие условия применения и высокие давления.
- Мы являемся производителем данной продукции, а это возможность поставки продукции в указанные сроки и гибкие системы скидок.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Наша система менеджмента качества продукции сертифицирована в соответствии с ИСО 9001: 2000.

Стеклоткани, стеклосетки

НИТИ СТЕКЛЯННЫЕ (СТЕКЛОНИТИ) ОДНОНАПРАВЛЕННЫЕ

ГОСТ 10727-91 изменение №1

Однонаправленные стеклонити представляют собой срезы (отрезки нити определенной длины) с паковок стеклянных комплексных нитей или непрерывных элементарных нитей.

Предназначены для фильтрации, изготовления теплозвукоизоляционных материалов, наполнения пластмасс и других целей.

Выпускаются однонаправленные нити марок **ЕВ6, ЕВ6/в, ЕВ10, ЕС6-200, ЕС10-300, ЕС10-400, ЕС10-600**.

В условном обозначении марок:

Е — алюмоборосиликатное стекло;

С — комплексная нить;

В — элементарная нить;

в — вид обработки — вода;

6, 10 — номинальный диаметр элементарной нити, мкм;

200, 300, 400, 600 — количество элементарных нитей в комплексной.



Технические характеристики

- Длина срезов — не более 88 см (для марок ЕС10-300, ЕС10-600 — не более 110см)
- Нити не токсичны, не горючи, не взрывоопасны
- Массовая доля замасливателя — (0,3-2,0)%
- Влажность — не более 2%
- Цвет нити — белый
- Имеется санитарно-эпидемиологическое заключение

Нити базальтовые крученые комплексные

Нити базальтовые крученые комплексные применяются для производства различных тканых и нетканых материалов а также для производства композиционных материалов на основе эпоксидных, фенольных и других связующих.

Техническая консультация

Наше предприятие производит следующий ассортимент базальтовых нитей

Ассортимент	БС11 50S40-76	БС12 60S40-76	БС11 50x2Z50-76	БС12 60x2Z50-76	БС12 120S40-76
Сырье	Базальтовая крошка				
Замасливатель	№ 76(силан)				
Диаметр элементарной нити, мкм	11 ± 1	12 ± 1	11 ± 1	12 ± 1	12 ± 1
Линейная плотность, текс	50	60	100	120	120
Количество сложений	1	1	2	2	1

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Направление крутки	S или Z	S или Z	Z	Z	S или Z
Количество кручений на 1 метр	40	40	50	50	40
-допускаемое отклонение по количеству кручений, %	± 20	± 20	± 20	± 20	± 20
-допускаемое отклонение фактической результирующей линейной плотности, %	+ 5 — 7	+ 5 — 7	+ 5 — 7	+ 5 — 7	+ 5 — 7
-массовая доля замасливателя, % не менее	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
-удельная разрывная нагрузка, мН/текс, (гс/текс), не менее	245 (25)	294 (30)	245 (25)	294 (30)	294 (30)
Масса нити, г, не менее	3000 ± 100	3000 ± 200	3000 ± 200	3000 ± 200	3000 ± 200
Максимальная длина нити на катушке, м	62000	52000	31000	26000	26000
Минимальная длина нити на катушке, м	61000	51000	29000	24000	24000
Вид тары	Пластмассовая катушка, на нижней части фланцевая				
длина	405				
внутренний диаметр	44				
наружный диаметр	126				
Маркировка	В каждую катушку вкладывается ярлык с маркой нити. На каждую коробку и внутрь ее вкладывается ярлык с указанием марки нити, даты изготовления, номера партии, номер места, массы.				

Стеклоткани вырабатываются по ТУ 5952-020-0020049990-2006.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ткань стеклянная (стеклоткань) вырабатывается из нитей стеклянных кручёных комплексных в основе и текстурированных комплексных нитей или ровинга – в утке.

Стеклоткань производится на бесчелночных ткацких станках с перевивочной кромкой. Данная ткань вырабатывается полотняным переплетением с последующей пропиткой составом, придающим каркасность и жесткость.

Стеклоткань предназначена для применения в качестве основы при изготовлении рулонных кровельных материалов.

Ткань наматывается на бумажно- бакелитовые гильзы в рулоны длиной не менее 300 м.

Техническая консультация

Наименование показателей	Марки стеклоткани				
	ТК-130	ТК-160	ТК-190	ТК-210 и СКП	ТК-230
	100±1				
	130±20	160±20	190±20	210±20	230±20
основа	60+1	60+1	60+1	50+1	60+1
уток	30±1	25±1	21±1	25±1	26±1
основа	882(90)	882(90)	882(90)	980(100)	882(90)
уток	980(100)	980(100)	980(100)	1500(153)	980(100)



основа	—	—	—	—	—
уток	3,5	3,5	3,5	2,5	3,5

Наша компания предлагает Вам поставки резинотехнических изделий в широком ассортименте.

Рукава резиновые оплёточной конструкции для авиационной техники ТУ 380051515-92. (с нитяной оплеткой), тип 1у, 1м, 2у, 2м, 3у, 3м, диаметром от 4 до 65 мм.;

Рукав РМБ по ТУ 38105449-90, диаметром 12, 14, 16, 20, 25 мм.;

Рукава и муфты прокладочной конструкции Дюритовые по ТУ 0056016-87, рабочим давлением от 3 до 13МПа, диаметром от 4 до 90 мм.;

Рукава резиновые оплёточной конструкции для авиационной техники ТУ 380051515-92. (с металлооплеткой), рабочим давлением от 15 до 21 МПа, диаметром от 4 до 16 мм.;

Рукава резиновые оплёточной конструкции для изделий специальной техники ТУ 005280-87, диаметром от 4 до 48 мм.;

Рукава напорные по ГОСТ 18698-79, разных сред (Б(I), В (II), ВГ (III), Г (IV) Пар), рабочим давлением от 0,63 до 2,0 МПа, диаметром от 8 до 200 мм.;

Рукава напорные по ТУ38.605157-90, рабочим давлением 0,8 МПа, диаметром от 12 до 38 мм.;

Рукава с нитяной оплёткой по ГОСТ 10362-76, рабочим давлением от 0,63 до 1,6 МПа, диаметром от 8 до 50 мм.;

Пластины технические по ГОСТ 7338-90, калибром от 2 до 40 мм.;

Пластины губчатые Р-29 по ТУ 38105121-91 калибром 3; 5,5; 11 мм.;



Стекловолокнистые и кремнеземные материалы / Резинотехнические изделия

Шнур резиновый круглого, квадратного, прямоугольного сечения по ГОСТ 6467-79;

Трубки резиновые технические по ГОСТ 5496-78, диаметром от 2 до 40 мм;

Шланг поливочный по ТУ 38106578-89

Товарные резиновые смеси

Ткани прорезиненные

[Электровакуумные, боросиликатные, свинецсодержащие стекла](#)

[Волокно однонаправленное](#)

[Стеклонити](#)

[Ткани электроизоляционные](#)

[Ткани конструкционного назначения](#)

[Вязально-прошивные полотна](#)

[Ткань из ровинга](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стекловолоконистые и кремнеземные материалы / Резинотехнические изделия

[Сетка стеклянная и теплоизоляционные материалы](#)

По вопросам приобретения **стекловолоконистых и кремнеземных материалов, резинотехнических изделий** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов