



Стеклонить



Нити стеклянные крученые комплексные вырабатываются по ГОСТ 8325-93 (ИСО 3598-86).

У нас возможно приобрести нити ЕС-9, Нить ЕС-6

Применяются для производства различных тканых и нетканых материалов, для электроизоляции обмоточных и монтажных проводов, для производства композиционных материалов на основе эпоксидных, фенольных и других связующих.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики	
1. Наименование поставляемой продукции	ЕС6-34, ЕС9-34, ЕС9-54, ЕС9-68, ЕС9-72, ЕС10-84, ЕС11-108, ЕС11-110, ЕС12-204, ЕС13-136, ЕС13-204, ЕС13-300, ЕС14-340, ЕС15-408, ЕС16-272, ЕС18-240, ЕС20-408
2. Линейная плотность, текс	34, 68, 72, 84, 108, 110, 204
3. Направление крутки	S или Z
4. Количество сложений	от 1 до 3
5. Количество кручений на метр, для однокруточной для крученой	от 10 до 150
6. Замасливатель	N 76 (силан) «парафиновая эмульсия»
7. Основные показатели качества:	
допускаемое отклонение фактической результирующей линейной плотности, %	+5, -7
допускаемое отклонение по количеству кручений, %	до 50 кр/м $\pm$ 20, св.50 кр/м $\pm$ 15, св.100 кр/м $\pm$ 10
массовая доля замасливателя, %	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стеклонить

N 76 (силан)	0,7-1,3
«парафиновая эмульсия»	1,1-1,9
удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее при диаметре элементарной нити, мкм	6-590, 7-470, 9-410, 13-370
равновесность крученой нити по крутке, витков, не более	до 100 кр/м-6, св.100 кр/м-8
8. Вид тары	
катушка фланцевая	патрон гр.
на нижней части	ПК-РП
9. Масса нити г, не менее	до 8 кг
10. Вид стекла	Е — общего назначения
11. Состав стекла	алюмоборосиликатное бесщелочное

Нити стеклянные однонаправленные

Однонаправленные нити представляют собой срезы (отрезки нити определенной длины) с продукции стеклянных комплексных нитей, или непрерывных элементарных нитей, предназначенных для фильтрации, изготовления теплозвукоизоляционных материалов наполнения пластмасс и других целей.

Выпускаются однонаправленные нити марки БС6-200, БС8-200, БС10-200, БВ6, БВ6/в по ГОСТу 10727-91, где:

Б — алюмоборосиликатное стекло;

С — комплексная нить;

В — элементарная нить;

в — вода;

6, 8, 10 — номинальный диаметр элементарной нити, мкм;

200 — количество элементарных нитей в комплексной.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Стеклонить

Техническая консультация

Технические характеристики	
1.Длина срезов	не более 88 см
2.Массовая доля замасливателя	0,5-1,7%
3. Влажность	не более 2%

По вопросам приобретения **Стеклонить** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов