



Стандартный катионит purolite c100

[Водоочистительных средств и оборудования](#)

Стандартный катионит. Высокая способность к водоумягчению и обессоливанию

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Умягчение — Промышленность
- Промышленное обессоливание с регенерацией кислотами

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая Рабочая Емкость
- Хорошие кинетические характеристики
- Исключительная физическая и химическая стабильность

СИСТЕМЫ

- Параллельно-точные системы регенерации
- стандартные противоточные системы

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стандартный катионит purolite c100

РАЗРЕШАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Сертификат членства организации IFANCA
- Сертификат кошерности
- Сертифицировано Ассоциацией Контроля качества воды по стандарту 61 NSF ANSI

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута
- Автоцистерна (только для Северной Америки)

Техническая консультация

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера
Внешний вид
Функциональная группа

Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Сферические зерна
Сульфоновая кислота

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ионная форма	Na+ форма
Полная обменная емкость	2.0 г-экв/л (43.7 Килограмм/куб.фут) (Na+ форма)
Остаточная влажность	44 — 48 % (Na+ форма)
Диапазон размеров частиц	300 — 1200 мкм
< 300 мкм (не более)	1 %
Коэффициент однородности (не более)	1.7
Обратимое набухание при переходе Na+ → H+ (не более)	9 %
Удельный вес	1.29
Насыпной вес (приблизительно)	800 — 840 г/л (50.0 — 52.5 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	120 °C (248.0 °F)

По вопросам приобретения Стандартный катионит purolite c100 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: